

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

สรุปผลการวิเคราะห์และประเมินความเสี่ยง (HAZOP)
และรายงานการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง
จากอันตรายจากการปฏิบัติการโรงงาน

ผลการศึกษา วัตถุประสงค์ และขอบเขตการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วัตถุประสงค์ และขอบเขตการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วัตถุประสงค์ และขอบเขตการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วัตถุประสงค์ และขอบเขตการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วัตถุประสงค์ และขอบเขตการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นม้งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วัตถุประสงค์ และขอบเขตการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นม้งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วัตถุประสงค์ และขอบเขตการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นม้งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วัตถุประสงค์ และขอบเขตการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นม้งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นฝั่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการปรับปรุงอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการปรับปรุงอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

สรุปผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

ภาคผนวก ข.2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายจากการประกอบกิจการโรงงาน
และสำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการดำเนินงาน
ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๒ ๓ ๔ ๓



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 04-047/2562

ลงวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ
กิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒ ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์สี
และไฟโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๒๗/๒๕๓๕-ญพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบ
กิจการโรงงาน นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงาน
ดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยง
อย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจ
เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรพรณ นาคสวัสดิ์ และท่าน
สามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มความปลอดภัยสารเคมี

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๕๒



PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500

Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3699-4000 Fax : +66(0)3699-4111

Registration No. 0107554000287

ที่ 08-Q-SH - 00339 / 2565

09 ธันวาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

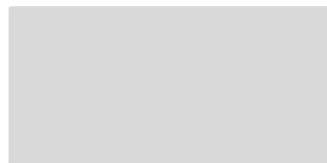
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene : HDPE) ใ้ขอส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2565 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน SHE-Polymers

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 ธ.ค 65

โทรศัพท์ : 038-975387

ลงชื่อ.....



ได้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข.3

แผนการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2566

แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (รายงานเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประจำปีพ.ศ. 2566
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท ซีคอฟ จำกัด
บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท ซีคอฟ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-239

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
ระยะดำเนินการ					
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	Hexane, WS/WD	วัดมาบชวลิต	ปีละ 2 ครั้ง (ครึ่งละ 1 วัน) ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	เม.ย. และ ก.ย.
	Hexane, WS/WD	มัสยิดนูรุลอติยาห์	ปีละ 2 ครั้ง (ครึ่งละ 1 วัน) ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	เม.ย. และ ก.ย.
ระดับเสียง	Leq24 hr, ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	ริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ	ปีละ 2 ครั้ง (ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง)	-	เม.ย. และ ก.ย.
	Leq24 hr, ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ	ปีละ 2 ครั้ง (ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง)	-	เม.ย. และ ก.ย.
คุณภาพน้ำ	Temp, pH, SS, BOD, COD, Oil&Grease, TDS	ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น	เดือนละ 1 ครั้ง	จันทร์สัปดาห์ที่ 2 ของเดือน	ม.ค.-ธ.ค.
คุณภาพน้ำใต้ดิน	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ด้านต้นน้ำ	ปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	พ.ค.
	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ	ปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	พ.ค.
	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ	ปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	พ.ค.
คุณภาพดิน	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ด้านต้นน้ำ	ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	ครบกำหนดครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2567
	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ	ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	ครบกำหนดครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2567
	Hexane	บ่อสังเกตการณ์ท้ายน้ำ	ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	-	ครบกำหนดครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2567
คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	ไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon), เอทิลีน (Ethylene), เฮกเซน (Hexane)	บริเวณหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)	ปีละ 4 ครั้ง	-	ก.พ., เม.ย., ก.ค. และ ก.ย.
	ไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon), เอทิลีน (Ethylene), เฮกเซน (Hexane)	บริเวณหน่วย Hexane Recovery Section	ปีละ 4 ครั้ง	-	ก.พ., เม.ย., ก.ค. และ ก.ย.
	ไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon), เอทิลีน (Ethylene), เฮกเซน (Hexane)	บริเวณหน่วยตัดเม็ด (Pelletizing Area)	ปีละ 4 ครั้ง	-	ก.พ., เม.ย., ก.ค. และ ก.ย.
ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	Flash Drum Feed Pump (P-711 A/B)	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	Refrigerator (C821)	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	Compressor (C-872 A/B)	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	Pelletizer (Z-425)	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	ระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	ปีละ 2 ครั้ง	-	มี.ค. และ ก.ย.
	Noise Contour Map	พื้นที่โครงการ	ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	-	ต.ค.
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง		เม.ย.-พ.ค. และ ต.ค.-พ.ย.

ภาคผนวก ข.4

เอกสารการประเมินโรงงาน
ตามแผนปรับลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ

สรุปผลการตรวจประเมินงาน ครั้งที่ 1/2566
โครงการขรรณภิมาสสิ่งแวดล้อม (ขงาว ดามโงว)
HDPE2 ได้รับการประเมินอยู่ในเกณฑ์ "ดีเยี่ยม" ทุกหัวข้อ

27 เมษายน 2566 เวลา 09.00-12.00 น.

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ข.5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีลักษณะเดียวกัน

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก รายที่ 1/2566”

เรื่อง ผู้รับเหมาอุกโครงเหล็กกระแทกศีรษะ

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

เมื่อวันพฤหัสบดีที่ 19 มกราคม 2566 เวลา 18.15 น. ที่ Maintenance workshop ขณะผู้รับเหมาและเพื่อนร่วมงานอีก 2 คน กำลังขนย้ายโครงเหล็กแผ่นดัดตะกอน ขนาด 3x6 เมตร น้ำหนักประมาณ 50 กิโลกรัม เพื่อนำไปติดตั้งบริเวณด้านหน้าประตูน้ำ เพื่อป้องกันตะกอนออกสู่คลองสาธารณะ โดยยกด้วยแรงคน ขึ้นรถ Hiab โครงเหล็กมีขนาดกว้างกว่าขนาดของตัวรถ จึงต้องวางโครงเหล็กด้านหนึ่งพาดบนขอบรถและใช้รอบโครงเหล็กเป็นตัวค้ำกับขอบข้างบริเวณท้ายรถ หลังจากที่ยกโครงเหล็กบนรถเรียบร้อยแล้ว โครงเหล็กได้เคลื่อนหลุดจากขอบรถ ทำให้โครงเหล็กเคลื่อนลงมาจากจุดวางกระแทกกับศีรษะของผู้บาดเจ็บ ซึ่งยืนอยู่ด้านล่างบริเวณด้านหลังค้ำของรถ Hiab ได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำส่งโรงพยาบาล เพื่อทำการเย็บแผลจำนวน 6 เข็ม โดยอุบัติเหตุครั้งนี้ถือเป็นอุบัติเหตุขั้นรักษาทางการแพทย์ (Medical Treatment Case)

ภาพจำลองเหตุการณ์

แผ่น Plate



สาเหตุเกิดอะไร?

1. การยกอุปกรณ์ขึ้นรถ Hiab ไม่ได้ใช้อุปกรณ์ช่วยยก (Special tool) ในการพลิก-ดัด หรือประคองอุปกรณ์
2. ชิ้นงานใหญ่กว่าตัวรถต้องวางบนขอบกระบะไม่มีการผูกมัดและยึดอุปกรณ์
3. ไม่มีการสวมใส่ PPE เช่น หมวกนิรภัย ขณะยกอุปกรณ์ขึ้นรถที่จอดอยู่ด้านข้าง Maintenance workshop

หมายเหตุ มาตรการทำงานนอกเขต Process area ยังไม่มีความชัดเจน

เราได้เรียนรู้อะไร?

1. การยกอุปกรณ์ขึ้นรถ Hiab นอกพื้นที่ Process area ต้องมีมาตรการ safety เหมือนในพื้นที่ Process area
2. จัดหาอุปกรณ์ช่วยยกทดแทนการใช้มือ และผูกมัดชิ้นงาน เพื่อไม่ให้เกิดการเคลื่อนที่ได้
3. การสวมใส่ PPE เช่น หมวกนิรภัย และ ถุงมือ ตลอดเวลาขณะทำงาน จะลดความเสี่ยงการบาดเจ็บ
4. ไม่ควรปฏิบัติงานอยู่ใต้อุปกรณ์ที่ยกและสามารถตกใส่ได้ (Line of fire)

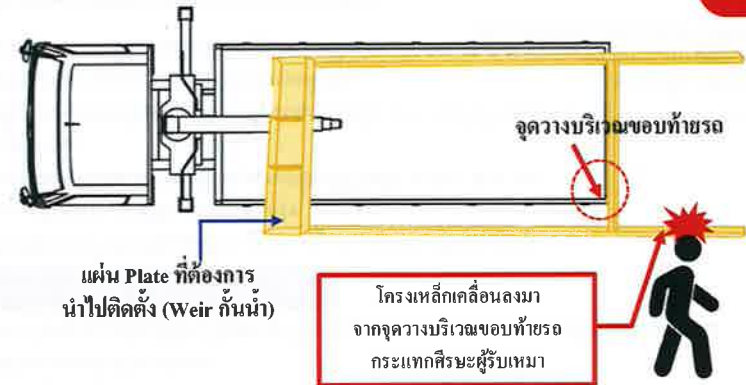
เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. การยกอุปกรณ์ด้วยรถ Hiab ให้ใช้ Boom ของรถและใช้อุปกรณ์ช่วยยก (Special tool) ในการพลิก-ดัด หรือประคองอุปกรณ์ทดแทนการใช้มือ
2. การวางชิ้นงานต้องวางภายในกระบะรถ Hiab ปิดผ้าข้างและผ้าท้าย หากชิ้นงานมีกว้างกว่าตัวรถจำเป็นต้องวางบนขอบ ให้ผูกมัดและยึดอุปกรณ์ให้แน่นไม่ให้เคลื่อนที่ได้
3. การยกอุปกรณ์ด้วยรถ Hiab ต้องสวมใส่ PPE ได้แก่ หมวก แวนตา และรองเท้านิรภัย ให้ครบถ้วนตลอดเวลาไม่ว่าจะทำงานที่ใด

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ



สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก รายที่ 2/2566”

เรื่อง ผู้รับเหมาโดนใบตัดที่แตกกระเด็นมาควมบริเวณใบหน้า

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

วันที่ 28 ม.ค. 66 เวลา 11.40 น. ผู้รับเหมาทำงานใช้เครื่องเจียรใส่ใบตัดขนาด 9 นิ้ว เพื่อตัดแนว Tack Weld ลึกเข้าไปประมาณ 3.4 นิ้วด้านใบบริเวณรอยต่อแนวเชื่อมของผนังของ Shell Reactor (ปฏิบัติงานบนนั่งร้านด้านบน Platform ของ Reactor) เพื่อเตรียมงานเชื่อม ผู้รับเหมาโดนใบตัดที่แตกกระเด็นมาควมบริเวณใบหน้าได้รับบาดเจ็บ (ขณะนั้นสวมใส่ Face Shield หน้า 1 มม.วัสดุ PVC) ผู้บาดเจ็บเข้ามามีที่โรงพยาบาล เพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำส่งโรงพยาบาลเพื่อทำการผ่าตัดเย็บแผลทั้งหมด 17 เข็ม โดยอุบัติเหตุครั้งนี้ถือเป็นอุบัติเหตุขั้นพหุอันตราย (Loss Time Accident Case)

ภาพจำลองเหตุการณ์



ภาพเศษใบตัดที่แตกออกและ Face Shield ที่แตก



ตัวอย่างใบตัดขนาด 9 นิ้วที่ใช้ทำงาน



สาเหตุเกิดจากอะไร?

- จุดที่ต้องทำการตัดคืบเคบ มีท่อกีดขวาง และจุดตัดเป็นร่อง ทำให้การใช้เครื่องเจียรใส่ใบตัดอาจทำให้เกิดการขัดและทำให้ใบแตกได้
- ใช้ใบตัดขนาดใหญ่ 9 นิ้ว ซึ่งไม่เหมาะสมเนื่องจากมีโอกาสแตกได้ง่ายเพราะความเร็วรอบของใบตัดตามการออกแบบของผู้ผลิต มีค่าน้อยกว่าความเร็วรอบของเครื่องตัด
- หน้ากาก Face Shield ผลิตจากวัสดุ PVC ซึ่งไม่สามารถทนแรงกระแทกของใบตัดได้

เราได้เรียนรู้อะไร?

- เมื่อประเมินว่าหน้างานมีความเสี่ยง ให้หยุดทำงาน ไม่ฝืนทำด้วยตัวเอง
- การเลือกใช้ใบตัดและเครื่องมือที่ไม่เหมาะสมกับลักษณะหน้างาน
- การเลือกใช้อุปกรณ์ PPE ที่ไม่เหมาะสมกับความเสี่ยงของงาน โดยที่ face shield ตาม PPE procedure ของ GC ต้องเป็น Polycarbonate

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

- ถ้าพบว่าหน้างานมีความเสี่ยง ให้หยุดทำงานทันที และแจ้งหัวหน้างาน GC เพื่อหาวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
- กรณีพื้นที่คืบเคบเครื่องเจียรใส่ใบตัดทำงานไม่ได้ ให้เปลี่ยนใช้หัวเจียรคาร์ไบด์แทนและยกเลิกการใช้ใบตัดขนาด 9 นิ้ว
- ให้ใช้ใบเจียร และใบตัด ที่มี spec ความเร็วรอบของใบมากกว่าความเร็วรอบของตัวเครื่องตัดเสมอ
- เปลี่ยนชนิดของ face shield ที่มีคุณสมบัติทนแรงกระแทกเหมาะสมการงานเจียรและตัดเป็นวัสดุ Polycarbonate หน้า 1 มม

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

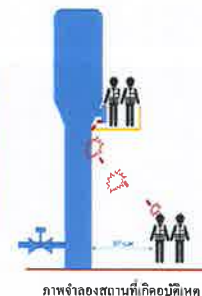
สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก รายที่ 3/2566”

เรื่อง ผู้รับเหมาถูก Stud bolt ร่วงหล่นลงมากระแทกหมวกทำให้หมวกบาดศีรษะได้รับบาดเจ็บ เข็บ 3 เข็ม

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

Stud Bolt ขนาด 1-1/2" ยาว 250 mm. น้ำหนัก 2.55 kg. ร่วงหล่นจาก Platform บริเวณฝา Manhole ที่ 2 ของหอ A-3401 ระยะความสูงประมาณ 27 เมตร ขณะทำการปิดฝา Manhole ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจุดใหม่ทำการปิดฝาไม่แน่น Stud bolt ที่ใส่ค้างไว้ด้านหลังหน้าแปลน เป็น Stud bolt ที่ใส่ไว้เพื่อปิด manholeชั่วคราวในกรณีทำงานยังไม่แล้วเสร็จ เมื่อผู้ปฏิบัติงานจุดก่อนหน้าได้ทำการคลาย stud bolt และคาไว้เพื่อรอการปิด manhole และได้ย้ายไปทำงานจุดอื่น ผู้ปฏิบัติงานจุดใหม่จึงนำ Stud bolt ตัวใหม่เดินเข้าไปที่หน้าแปลนในตำแหน่งที่มีการคาอยู่ ทำให้ Stud bolt ตัวเก่าที่ใส่ค้างไว้ร่วงหล่นจากหน้าแปลนตกลงไปในช่องว่างระหว่าง Platform กับ Column กระเด็นไปถูกนั่งร้าน และตกไปกระแทกหมวกนิรภัยของผู้ปฏิบัติงานที่ยืนอยู่ที่พื้นด้านล่าง ขณะกำลังทำการตรวจสอบ Block drain valve ที่มีการ passing ที่บริเวณ Bottom ของหอ โดยมีระยะห่างออกไปจากหอระยะประมาณ 6 - 7 เมตร หมวกได้แตกบาดศีรษะเข็บ 3 เข็ม โดยอุบัติเหตุครั้งนี้ถือเป็นอุบัติเหตุขั้นจำกัดลักษณะการทำงาน (Restricted work)

ภาพจำลองการเกิดอุบัติเหตุ



สาเหตุเกิดจากอะไร?

- การคลายและคา Stud Bolt ค้างอยู่ที่บริเวณด้านหลังหน้าแปลน ทำให้ผู้ร่วมงานมองไม่เห็น
- ไม่ทำการปิดช่องว่างที่มีความกว้าง 17 cm. เพื่อป้องกันวัตถุอุปกรณ์ ตกจากที่สูง
- หมวกนิรภัยมีอายุการใช้งานมากกว่า 5 ปี และสภาพของหมวกมีลักษณะแตกหลายงไม่ทนแรงกระแทก
- การควบคุม บล็อกกัน ไม่ให้ผ่านเข้าในพื้นที่ มีการทำงานซ้ำซ้อน ด้านบนและด้านล่าง ไม่แข็งแรง

เราได้เรียนรู้อะไร?

- สามารถปรับวิธีทำงานให้มีความปลอดภัยมากกว่าการใช้มือได้ ในกรณีปิด manhole ชั่วคราว
- งานบนที่สูง ต้องทำการปิดช่องเปิดที่มีโอกาสที่วัตถุตกจากที่สูง และต้องปิดกั้นพื้นที่ไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเดินผ่านด้านล่างของพื้นที่โดยเด็ดขาด
- การสวมใส่หมวกนิรภัย ให้เลือกที่มีคุณภาพ ได้มาตรฐาน และตรวจสอบวันหมดอายุต้องไม่เกินมาตรฐาน

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

- เปลี่ยนวิธีการทำงานโดยใช้ลวดเชือกผูก Wooden ring แทนการใช้มือเพื่อปิด manhole ชั่วคราวในกรณีทำงานยังไม่แล้วเสร็จ
- ทำการปิดช่องเปิดที่มีโอกาสทำใหวัตถุตกจากที่สูงได้ โดยใช้ ตาข่าย, Blue sheet หรือ แผ่น Plate
- กั้นพื้นที่ พร้อมติดป้ายห้ามผู้ที่มิได้รับอนุญาตให้ผ่านเข้าในพื้นที่ขณะมีการปฏิบัติงานที่สูง โดยเฉพาะพื้นที่ที่มีการทำงานซ้ำซ้อน
- สวมใส่หมวกนิรภัยที่มีสภาพดีและมีอายุการใช้งานไม่เกิน 5 ปี



หมวกนิรภัยที่ถูก Stud bolt ตกกระแทก

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก รายที่ 4/2566”

เรื่อง ผู้รับเหมา พลัดตกจากรถ Hiab แขนขาหัก



รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

ผู้รับเหมากำลังใช้รถ Hiab ทำการยกตะกร้าขนาดใหญ่ซึ่งมีสาย Hose อยู่ด้านใน เพื่อเตรียมงาน Chemical Decontamination สำหรับ Turnaround โดยผู้คุมยกกำลังคล้องเกี่ยวสลิงค้ำไว้บนรถ Hiab ในขณะที่ผู้ช่วยช่าง เห็นว่าผู้คุมยกทำงานเพียงลำพัง จึงป็นขึ้นบริเวณฝ่าท้ายรถ Hiab และยื่นบนขอบของกระบะซึ่งสูงประมาณ 1.9 เมตร เพื่อไปช่วยผู้คุมยกสลิงค้ำไว้ เมื่อทำการผูกมัด เสร็จแล้วขณะที่กำลังจะลงจากรถ เกิดการสะดุดและพลัดตกจากรถ Hiab ทำให้กระดูกแตกกับพื้น แขนขาหัก จึงนำตัวส่งโรงพยาบาล โดยอุบัติเหตุครั้งนี้ถือเป็นอุบัติเหตุขั้นหตุงาน (Lost Time Injury)

*หมายเหตุ : ผู้บาดเจ็บสวมหมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคางทำให้ไม่ได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะ ทุกคนจึงควรปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ภาพจำลองเหตุการณ์



สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. ไม่ได้นำมาตรการการทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร (Life saving rules) มาใช้กับการทำงานบนรถ Hiab จึงไม่มีบันได และไม่มีอุปกรณ์ป้องกันการตก
2. การประเมินความเสี่ยงขั้นตอนการทำงานสำหรับช่วงเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงสูงยังไม่ถูกกำหนดใน JSEA
3. การประเมินความเสี่ยงการทำให้ JSEA ไม่ได้ประเมินจากขั้นตอนการปฏิบัติงานจริง ทำให้การออกแบบและวิธีการขนย้ายอุปกรณ์ไม่ถูกต้อง
4. ไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ใน JSEA ไม่มีการปิดกั้นพื้นที่ และห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่การทำงาน

เราได้เรียนรู้อะไร?

1. การขึ้น-ลงรถ Hiab จะต้องใช้บันได รวมถึงปฏิบัติตามกฎ Life Saving Rule อย่างเคร่งครัด
2. การจัดทำ JSEA จะต้องครอบคลุมถึงขั้นตอนการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ และมีภาพประกอบ เพื่อให้ประเมินความเสี่ยงได้อย่างถูกต้อง
3. ผู้ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานจะต้องไม่เข้าไปในพื้นที่การทำงาน รวมถึงห้ามเข้าไปทำงานนอกเหนือหน้าที่ที่รับผิดชอบโดยที่ไม่ได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนด

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. นำมาตรการการทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร (Life saving rules) มาใช้กับการทำงานบนรถ Hiab เช่น ต้องใช้บันไดเมื่อจะทำการผูกมัดจุดที่อยู่ในที่สูง ไม่ควรใช้การปีนขึ้นลง และ ต้องมีมาตรการป้องกันการตกจากที่สูง กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
2. ทบทวนการประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมกับลักษณะงานและขั้นตอนการทำงานเช่น ช่วงขนย้าย ช่วงติดตั้ง และรื้อถอน เป็นต้น
3. หัวหน้างานสื่อสารมาตรการและความเสี่ยงให้ผู้ปฏิบัติงานทราบช่องทาง Effective Tool Box Talk และ KYT

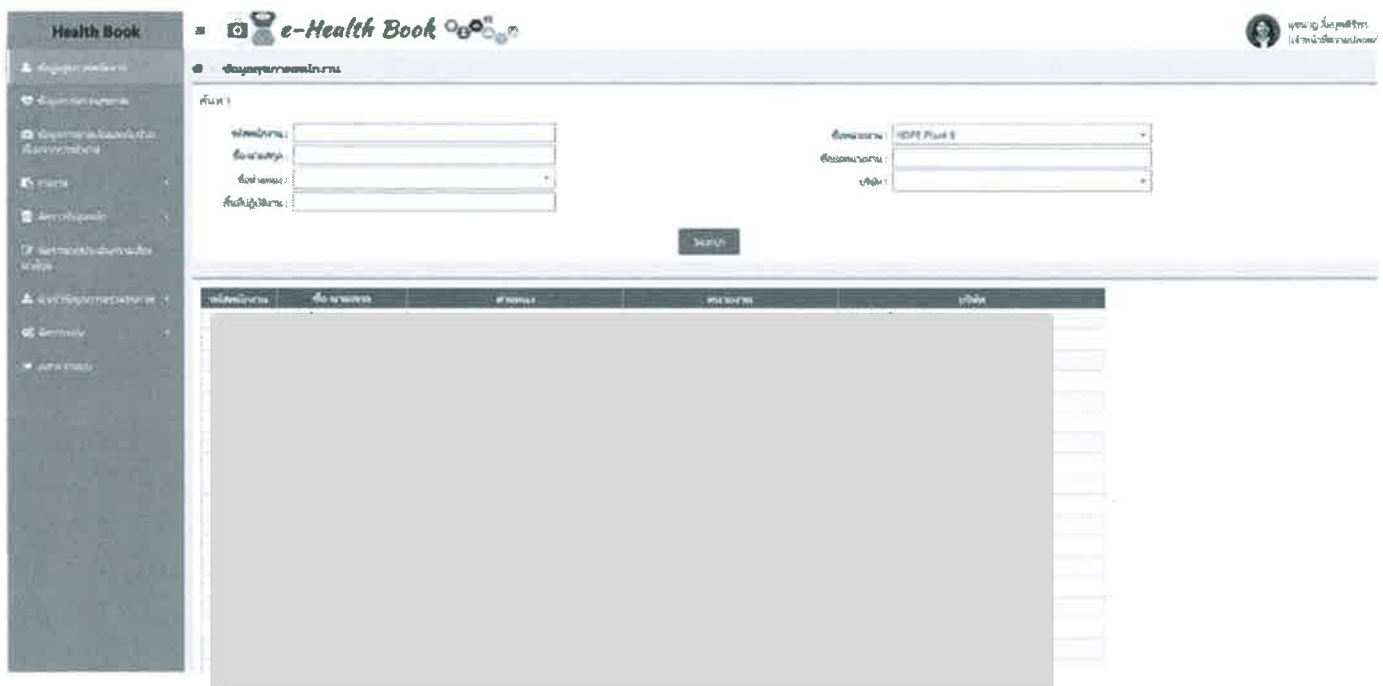
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.6

เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

การจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน



ภาคผนวก ข.7

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน เอกสารบันทึกข้อมูลสภาพของพนักงาน และผู้รับเหมา




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-001

โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---

Internia


ประกาศใช้ครั้งที่ 1


วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
 คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
--	---


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
--	--


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
--	--


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
--	---


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
--	---


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
---	--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
---	--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
--	---

Internal

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 20 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ กระจายออก เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	--	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 19 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ กระจายออก เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 22 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการรวมสิทธิ์ตามกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำหน่าย คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด หรือหาซื้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 21 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการรวมสิทธิ์ตามกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำหน่าย คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด หรือหาซื้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 24 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 23 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 26 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการแก้ไขหรือการเปลี่ยนแปลงใดๆ จะต้องมีผลบังคับใช้โดยมีมติของคณะกรรมการบริหารของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำหน่าย คัดลอก ส่งต่อ หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 25 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการแก้ไขหรือการเปลี่ยนแปลงใดๆ จะต้องมีผลบังคับใช้โดยมีมติของคณะกรรมการบริหารของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำหน่าย คัดลอก ส่งต่อ หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 30 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารนี้เป็นความลับ และควรนำขึ้นทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และ/หรือในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน ทั้ละเมิด โทษตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

พนักงาน


P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

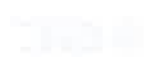
หน้า 29 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารนี้เป็นความลับ และควรนำขึ้นทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และ/หรือในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน ทั้ละเมิด โทษตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบ พนักงาน
---	---	---

Internal



ภาคผนวก ข.8

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Report)

ประจำปี 2566 – 2568

ภาคผนวก ข.9

เอกสารการคัดเลือกและประเมินสถานบริการสุขภาพ
สำหรับบริการตรวจสุขภาพของพนักงาน



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 1 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 2 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 3 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 4 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 5 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 6 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 7 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 8 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 9 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 10 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 11 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 12 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสภาพประจำปี

SHEET: 13 OF 14



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสภาพประจำปี

SHEET: 14 OF 14

ภาคผนวก ข.10

**แผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Program)
ของเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี พ.ศ.2566**

แผนการบำรุงรักษา

	Equipment	Maint/Item	Task	Description	Order Type	Main	Activ	Typ	ABC	Indic	Main	Work Cn		Equipment
	P-INSP-QM-HD2-A	VIBRATION AND CONDITION CHECK(N)		CONDITION MONITOR FOR INSPECT CRITICAL	IM	INS	A						200	P-P-224
	P-INSP-QM-HD2-N	VIBRATION AND CONDITION CHECK(N)		CONDITION MONITOR FOR INSPECT GENERAL	IM	INS	N						200	P-A-203
	P-MISCELLANOUS	1M-MISC. WORK FOR MISCELLANOUS INSTRUM(N)		MISCELLANEOUS FOR INSTRUMENT	MS	MISC	C						200	P-A-223
	P-01-PDT-01	1Y-CALIBRATION TEST(N)		DIFF PRESSURE MONITOR	PM	PM	C						200	P-ZZ-203
	P-01-PT-948	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)		PT FUEL GAS OLEF1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B						200	P-ZZ-223
	P-01-TT-948	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)		TT FUEL GAS OLEF1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B						200	P-A-201
	P-D-128	1Y-DRAIN KEROSENE(N)		AT CONTRAINER SEAL POT	PM	PM	A						200	P-A-221
100	P-D-110A	1Y-INSPECT AND CLEAN BALL VALVE LOAD P1		PZ FEED DRUM	PM	CLN	A						200	P-PM-201B
100	P-D-110B	1Y-INSPECT AND CLEAN BALL VALVE LOAD P2		PZ FEED DRUM	PM	CLN	A						200	P-PM-202B
100	P-VALVE-HDPE1	1Y-INSPECT MANUAL VALVE		VALEF HDPE UNIT 100,200,300	PM	PM	C						200	P-PM-220B
100	P-ZZ-110C	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)		OVERHEAD CRANE FOR D-110A	PM	PM	A						200	P-PM-201A
100	P-ZZ-110D	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)		OVERHEAD CRANE FOR D-110B	PM	PM	A						200	P-PM-202A
100	P-P-105A	2M-CLEAN CHECK VALVE (TG)		PZ FEED PUMP	PM	CLN	A						200	P-PM-220A
100	P-P-105C	2M-CLEAN CHECK VALVE (TG)		PZ FEED PUMP	PM	CLN	A						200	P-AM-221
100	P-P-105B	3M-EXERCISE PUMP (2 DAYS)		PZ FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-AM-201
100	P-P-106B	3M-EXERCISE PUMP (2DAY)		AT FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-CM-201
100	P-A-110B	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING N(N)		PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A						200	P-PM-203B
100	P-A-110A	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING N(N)		PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A						200	P-PM-223A
100	P-P-106B	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)		AT FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-220B
100	P-P-106C	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)		AT FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-220B
100	P-P-106A	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)		AT FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-203A
100	P-P-105B	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)		PZ FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-ZZ-222-M2
100	P-P-105C	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)		PZ FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-ZZ-222-M2
100	P-P-105A	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)		PZ FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-202B
100	P-PX-107	6M-INSPECT / REPLACE FLEXIBLE 2 HRS(N)		FLEXIBLE HOSE	PM	PM	C						200	P-PM-201B
100	P-ZZ-110A	6M-INSPECTION(N)		HOIST FOR A-110A	PM	PM	C						200	P-PM-221B
100	P-ZZ-110B	6M-INSPECTION(N)		HOIST FOR A-110B	PM	PM	C						200	P-PM-222B
100	P-AM-110B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)		PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A						200	P-PM-202B
100	P-AM-110A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)		PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A						200	P-PM-202A
100	P-ZZ-110D-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)		HOIST MOTOR	PM	PM	C						200	P-PM-201A
100	P-ZZ-110D-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)		TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	B						200	P-PM-221A
100	P-ZZ-110C-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)		HOIST MOTOR	PM	PM	C						200	P-CM-222
100	P-ZZ-110C-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)		TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	B						200	P-AM-223
100	P-PM-106B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)		AT FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-220B
100	P-PM-106A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)		AT FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-205
100	P-PM-105A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)(SD/RCM)		PZ FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-204
100	P-PM-106C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)		AT FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-224
100	P-PM-105B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)(SD/RCM)		PZ FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-AM-202
100	P-PM-105C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)(SD/RCM)		PZ FEED PUMP	PM	PM	A						200	P-AM-203
100	P-01-FACP-AT01	1Y-INSPECTION(N)		DRY SAND DROP SYSTEM	PM	PM	S						200	P-AM-222
100	P-ZZ-110D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)		LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-110C	PM	PM	A						200	P-ZZ-222-LCP
100	P-ZZ-110D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)		LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-110D	PM	PM	A						200	P-PM-202B
100	P-AM-110B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)		PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A						200	P-PM-221B
100	P-AM-110A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)		PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A						200	P-PM-222B
100	P-ZZ-110D-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)		HOIST MOTOR	PM	PM	C						200	P-PM-201B
100	P-ZZ-110D-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)		TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	B						200	P-PM-222A
100	P-ZZ-110C-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)		HOIST MOTOR	PM	PM	C						200	P-PM-202A
100	P-ZZ-110C-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)		TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	B						200	P-PM-201A
100	P-AM-110A	6M-REGREASE MOTOR(N)		PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A						200	P-PM-221A
100	P-AM-110B	6M-REGREASE MOTOR(N)		PZ FEED DRUM AGITATOR	PM	PM	A						200	P-AM-201
100	P-01-PT-132A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)		D-110A	PM	PM	B						200	P-CM-201
100	P-01-PT-132B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)		D-110B	PM	PM	B						200	P-PM-203B
100	P-01-AT-11	4M-CALIBRATE(N)		P-128	PM	PM	S						200	P-PM-223A
100	P-01-AT-12	4M-CALIBRATE(N)		P-106	PM	PM	S						200	P-PM-223B
100	P-01-AT-14	4M-CALIBRATE(N)		D-110A	PM	PM	S						200	P-CM-221
100	P-01-PS-105A	6M-CALIBRATE PS (N)		P-105A DISH(SIS)	PM	PM	S						200	P-PM-203A
100	P-01-PS-105B	6M-CALIBRATE PS (N)		P-105B DISH(SIS)	PM	PM	S						200	P-ZZ-222-M1
100	P-01-PS-105C	6M-CALIBRATE PS (N)		P-105C DISH(SIS)	PM	PM	S						200	P-ZZ-222-M2
100	P-01-PT-141	6M-CALIBRATE(N)		D-111	PM	PM	B						200	P-PM-202B
200	P-A-201	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR R(N)		1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	PM	A						200	P-PM-201B
200	P-A-221	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR R(N)		2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	LOG	A						200	P-PM-202A
200	P-ZZ-222	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)		OVERHEAD CRANE FOR C-222	PM	PM	A						200	P-AM-223
200	P-RL-229	2TG-CLEAN STRAINER(TG)		STRAINER	PM	PM	A						200	P-CM-222
200	P-RL-224	2TG-CLEAN STRAINER(TG)		STRAINER	PM	PM	A						200	P-AM-202
200	P-A-201	3M-TURNING		1ST POLYMERIZER AGITATOR	PM	ADJ	A						200	P-AM-203
200	P-A-221	3M-TURNING		2ND POLYMERIZER AGITATOR	PM	ADJ	A						200	P-AM-222
200	P-RL-220	4M-CLEAN FILTER(TG)		STRAINER	PM	PM	C						200	P-PM-225
200	P-FL-223	4M-CLEAN FILTER(TG)		STRAINER	PM	PM	C						200	P-PM-205
200	P-P-202B	5Y-OVERHAUL(RA)		1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B						200	P-AM-221
200	P-A-201B	5Y-OVERHAUL(RA)		1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B						200	P-AM-223
200	P-P-227B	5Y-OVERHAUL(RA)		2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B						200	P-AM-221A
200	P-P-221B	5Y-OVERHAUL(RA)		2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B						200	P-CM-221
200	P-P-202A	5Y-OVERHAUL(RB)		1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B						200	P-CM-222
200	P-P-222A	5Y-OVERHAUL(RB)		2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-203A
200	P-P-201A	5Y-OVERHAUL(RB)		1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-203B
200	P-P-221A	5Y-OVERHAUL(RB)		2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-223B
200	P-C-222	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)		FLASH GAS COMPRESSOR	PM	PM	B						200	P-AM-201
200	P-P-205	6M-CHANGE LUBE OIL # 1(TG)(RCM)		1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-204
200	P-P-225	6M-CHANGE LUBE OIL # 1(TG)(RCM)		2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-204
200	P-P-202B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)		1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	A						200	P-PM-225
200	P-P-222B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)		2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-224
200	P-P-201B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)		1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-205
200	P-P-221B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)		2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-202A
200	P-P-202A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)		1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-221A
200	P-P-222A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)		2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-222
200	P-P-201A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)		1ST SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-201A
200	P-P-221A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)		2ND SLURRY TRANSFER PUMP	PM	PM	B						200	P-PM-202B
200	P-A-202	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)		1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	B						200	P-PM-201B
200	P-A-222	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)		2ND SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR	PM	PM	B						200	P-PM-221B
200	P-P-203A	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)		1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B						200	P-PM-222B
200	P-P-203B	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)		1ST SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B						200	P-01-PT-222
200	P-P-203A	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)		2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B						200	P-01-PT-222
200	P-P-223B	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)		2ND SLURRY COOLER PUMP	PM	LOG	B						200	P-01-PT-222
200	P-P-204	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)(RCM)		1ST JACKET WATER PUMP	PM	LOG	A						200	P-01-PT-223A

แผนการบำรุงรักษา

Main	Item	Description	Order Type	Main	Active	Type	ABC	Indic	Main	Work	CN
6M-CHANGE LUBE OIL(TG)/(RCM)	2ND JACKET WATER PUMP		PM	LOG	A					P21MC-T	
6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING (TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P21MC-T	
6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING (TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P21MC-T	
6M-INSPECTION(N)	HAND CHAIN HOIST FOR P-203		PM	INS	C					P21MC-T	
6M-INSPECTION(N)	HAND CHAIN HOIST FOR Z-223		PM	INS	C					P21MC-T	
6M-RE-GREASE BEARING/COUPLING(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR		PM	PM	A					P21MC-T	
6M-RE-GREASE BEARING/COUPLING(TG)	2ND POLYMERIZER AGITATOR		PM	LOG	A					P21MC-T	
15Y-REVALMSING ON CONDITION(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
15Y-REVALMSING ON CONDITION(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
15Y-REVALMSING ON CONDITION(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
15Y-REVALMSING ON CONDITION(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
15Y-REVALMSING ON CONDITION(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
15Y-REVALMSING ON CONDITION(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND POLYMERIZER AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR		PM	PM	C					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR		PM	PM	C					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLASH GAS COMPRESSOR		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST JACKET WATER PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND JACKET WATER PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	2ND SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR Z-222		PM	PM	A					P22IE-T	
5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST POLYMERIZER AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	1ST SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR		PM	PM	C					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR		PM	PM	C					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	2ND FLASH DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FLASH GAS COMPRESSOR		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	1ST SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	1ST FLASH DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	2ND SLURRY DILUTION DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND POLYMERIZER AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND FLASH DRUM AGITATOR		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	FLASH GAS COMPRESSOR		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	1ST POLYMERIZER AGITATOR		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)	2ND SLURRY COOLER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	1ST JACKET WATER PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	2ND SLURRY COOLER JACKET PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	2ND JACKET WATER PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(N)(SD/RCM)	1ST SLURRY COOLER JACKET PUMP		PM	PM	A					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(RA)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(RA)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(RA)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(RA)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(RB)	1ST CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(RB)	1ST SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(RB)	2ND SLURRY TRANSFER PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
6M-REGREASE MOTOR(RB)	2ND CONDENSATE RECYCLE PUMP		PM	PM	B					P22IE-T	
1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201		PM	PM	A					P22IE-T	
1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201		PM	PM	A					P22IE-T	
1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	BU/PR TO D-201 (NTEG)		PM	PM	A					P22IE-T	
1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	H2 TO D-201 (NTEG)		PM	PM	A					P22IE-T	

แผนการบำรุงรักษา

Equipment	Main Item	Description
P-01-FT-223B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	H2 TO D-201
P-01-FT-242A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221
P-01-FT-228	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221
P-01-FT-242C	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221 (NTEG)
P-01-FT-227	1Y-CALIBRATE TEMP CONVERTER (ISO9002)(N)	D-201 SIDE (ISO)
P-01-FT-241	1Y-CALIBRATE TEMP CONVERTER (ISO9002)(N)	D-221 SIDE (ISO)
P-01-FT-202	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	E-231 OUT
P-01-FT-221	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	E-231 OUT
P-01-FT-241	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	ETH TO D-221
P-01-FT-256	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE
P-01-TT-224	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-201 JACKET IN
P-01-TT-227	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-201 JACKET IN
P-01-TT-244	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-221 JACKET IN
P-01-TT-247	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-225 OUT
P-01-TT-254	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE
P-01-TT-251	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE
P-01-PT-252	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-228 OUT
P-01-PT-253	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 SUCTION
P-01-PT-211	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	C-201 OUT
P-01-PT-231	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	C-201 DELIVERY
P-01-PT-233	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	D-225 SIDE
P-01-PT-221	1Y-PT CALIBRATE (N)(N)	D-201 (ISO)
P-01-PT-241	1Y-PT CALIBRATE (N)(N)	D-221 (ISO)
P-01-TT-922	1Y-VERIFY & INSPECTION(N)	P-927 A,B DELIVERY
P-01-FT-250A	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-221A/B TO M-301A (MS)
P-01-FT-250B	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-221A/B TO M-301A (MS)
P-01-AT-13	4M-CALIBRATE(N)	P-203A
P-01-AT-21	4M-CALIBRATE(N)	D-201
P-01-AT-22	4M-CALIBRATE(N)	D-221 H2 MAKE UP
P-01-AT-23	4M-CALIBRATE(N)	P-201A
P-01-AT-24	4M-CALIBRATE(N)	P-224
P-01-AT-25A	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE
P-01-AT-25B	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE
P-01-AT-26	4M-CALIBRATE(N)	D-205 OUT TO FL
P-01-AT-27	4M-CALIBRATE(N)	E-229
P-01-AT-29	4M-CALIBRATE(N)	C-221
P-01-AT-63	4M-CALIBRATE(N)	P-203B
P-01-AT-64	4M-CALIBRATE(N)	P-223B
P-01-AT-65	4M-CALIBRATE(N)	D-203
P-01-AT-66	4M-CALIBRATE(N)	D-223
P-01-AT-67	4M-CALIBRATE(N)	C-227
P-01-TT-2507	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWR A-E-225 OUT
P-01-FT-212	6M-CALIBRATE(N)	P-202A/B TO D-201
P-01-FT-214	6M-CALIBRATE(N)	P-202A/B TO D-201
P-01-FT-226	6M-CALIBRATE(N)	HX TO D-201
P-01-FT-234	6M-CALIBRATE(N)	E-221 CWR TO D-221
P-01-FT-235	6M-CALIBRATE(N)	D-222 CWR OUTLET
P-01-FT-236	6M-CALIBRATE(N)	D-221 OUT
P-01-FT-247	6M-CALIBRATE(N)	D-221 JACKET
P-01-PT-212	6M-CALIBRATE(N)	D-205 TOP
P-01-PT-232	6M-CALIBRATE(N)	D-225
P-01-PT-251	6M-CALIBRATE(N)	D-226
P-01-LT-241	6M-CALIBRATE(TG)	D-221
P-01-FT-224	6M-TEST & ZERO CHECK(N)	HX TO D-201 (MS)
P-01-FT-225	6M-TEST & ZERO CHECK(N)	P-301 A/B TO D-201 (MS)
P-01-FT-244	6M-TEST & ZERO CHECK(N)	HX TO D-221 (MS)
P-01-FT-245	6M-TEST & ZERO CHECK(N)	P-301 A/B TO D-221 (MS)
P-01-AT-201	1M-CAL.GC. WITH STD GAS(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)
P-01-AT-202	1M-CAL.GC. WITH STD GAS(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)
P-01-AT-205A	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER D-304 BTM
P-01-AT-205B	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER P-707A/B DISCH (ISO)
P-01-AT-205C	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER D-704 A/B OUT (ISO)
P-01-PSL-201	4M-CALIBRATE 3 HRS(N)	ANALYZER HOUSE LOW PRESS. SW.
P-01-AT-205A	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG.(N)	MOISTURE ANALYZER D-304 BTM
P-01-AT-205B	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG.(N)	MOISTURE ANALYZER P-707A/B DISCH (ISO)
P-01-AT-205C	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG.(N)	MOISTURE ANALYZER D-704 A/B OUT (ISO)
P-01-TS-201	6M-CALIBRATE 4 HRS(N)	ANALYZER HOUSE TEMP. SW.
P-01-AT-202	8Y-REPLACE POWER SUPPLY-CARD(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)
P-C-201	1Y-CHANGE LUBE OIL & INSPECT IMPELLER(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER
P-C-221	1Y-CHANGE LUBE OIL & INSPECT IMPELLER(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER
P-C-201	2Y-RECONDITION SPARE PART(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER
P-C-221	2Y-RECONDITION SPARE PART(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER
P-C-201	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER
P-C-221	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER
P-ZZ-3202A	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202B	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202C	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202F	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202G	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202H	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202I	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202J	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202K	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3202L	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003
P-ZZ-3201C	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301
P-ZZ-3201D	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR

[illegible]

แผนการบำรุงรักษา

300	Equipment	MainItem	Description	Order Type	Main	Work	Order	Type	Active	Typ	ABC	Index	Main	Work	Order
300	P-Z-303	4M-INSPCTION(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	PM	P21MC-T	A					P21MC-T		
300	P-C-301A	4M-REGREASE(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-C-301B	4M-REGREASE(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-P-302B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-C-301B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-P-302A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-C-301A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-C-302	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-P-302B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-P-301B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-P-302A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-P-301A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-ZZ-301A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-301	PM	PM	PM		C					P21MC-T		
300	P-ZZ-301AB	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-301A	PM	PM	PM		C					P21MC-T		
300	P-ZZ-301BB	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-301B	PM	PM	PM		C					P21MC-T		
300	P-ZZ-301BA	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR M-301B	PM	PM	PM		A					P21MC-T		
300	P-ZZ-301AA	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR M-301A	PM	PM	PM		A					P21MC-T		
300	P-P-301B	6Y-OVERHAUL(RB)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-P-301A	6Y-OVERHAUL(RA)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	PM		B					P21MC-T		
300	P-M302-PM-1B	15Y-REVENISHING ON CONDITION(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	PM		A					P22IE-TE		
300	P-M302-PM-1A	15Y-REVENISHING ON CONDITION(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	PM		A					P22IE-TE		
300	P-MM-301A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	PM		A					P22IE-TE		
300	P-MM-301B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	PM		A					P22IE-TE		
300	P-ZZ-302-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	PM		C					P22IE-TE		
300	P-ZZ-302-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERISING MOTOR	PM	PM	PM		C					P22IE-TE		
300	P-ZZ-301BA-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	PM		C					P22IE-TE		
300	P-ZZ-301AA-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	PM		C					P22IE-TE		
300	P-ZZ-301AA-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERISING MOTOR	PM	PM	PM		C					P22IE-TE		
300	P-ZZ-301BA-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERISING MOTOR	PM	PM	PM		C					P22IE-TE		
300	P-MM-302B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	PM		B					P22IE-TE		
300	P-CN-301B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	PM		B					P22IE-TE		
300	P-M302-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	PM		A					P22IE-TE		
300	P-PH-301B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	PM		B					P22IE-TE		
300	P-M302-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	PM		B					P22IE-TE		
300	P-MM-301A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	PM		B					P22IE-TE		
30															

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	Maint/Item text	Description
300	P-01-FT-321	6M-CALIBRATE(N)	E-302 IN XN
300	P-01-FT-406	6M-CALIBRATE(N)	C-401 A/B TO M-302
300	P-01-LT-321	6M-CALIBRATE(N)	D-302 TO P-302A/B
300	P-01-PT-321	6M-CALIBRATE(N)	LS TO E-304
300	P-01-PT-322	6M-CALIBRATE(N)	XN CIRCULATION
300	P-01-PT-323	6M-CALIBRATE(N)	D-305
300	P-01-PT-326	6M-CALIBRATE(N)	C-302 SUCTION
300	P-01-FIS-3203A	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	Z-303 PACKAGE
300	P-01-FIS-3203B	6M-TEST& CAL. FLOW-SW.(N)	Z-303 PACKAGE
300	P-Z-301	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFACE(N)	WET CAKE SCREW FEEDER
300	P-Z-301	1M-GREASE REPLENISHMENT(N)	WET CAKE SCREW FEEDER
300	P-M-302	1M-GREASE UP FOR BEARING SUPPORT(N)	DRYER
300	P-Z-302	1M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER SCREW FEEDER
300	P-M-301A	1M-TURNING SPARE BOWL(N)	CENTRIFUGE
300	P-M-301A	1TG-REGREASE & RECHECK TENSION(TG/RCM)	CENTRIFUGE
300	P-M-301B	1TG-REGREASE & RECHECK TENSION(TG/RCM)	CENTRIFUGE
300	P-M-302	1W-MAKE UP GREASE & REFILL LUBE OIL(N)	DRYER
300	P-MG-301-3	1Y-GEARBOX PRESERVATION(RCM)	CENTRIFUGE GEAR BOX
300	P-MG-301-4	1Y-GEARBOX PRESERVATION(RCM)	CENTRIFUGE GEAR BOX
300	P-MG-301-1	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX
300	P-MG-301-2	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX
300	P-MG-301-3	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX
300	P-MG-301-4	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	CENTRIFUGE GEAR BOX
300	P-M-302	3M-SAMPLING OIL GEAR BOX	DRYER
300	P-MG-301-3	3M-TURNING SPARE GEAR	CENTRIFUGE GEAR BOX
300	P-MG-301-4	3M-TURNING SPARE GEAR	CENTRIFUGE GEAR BOX
300	P-Z-301	4M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO PART(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER
300	P-M-301A	6M-INSPECT AND CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	CENTRIFUGE
300	P-M-301B	6M-INSPECT AND CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	CENTRIFUGE
300	P-M-302	6M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER
300	P-Z-302	6M-MAKE UP GREASE(N)	DRYER SCREW FEEDER
300	P-M-301A	6M-OIL ANALYSIS	CENTRIFUGE
300	P-M-301B	6M-OIL ANALYSIS	CENTRIFUGE
301	P-C-325	3M-REGREASE(N)	OFF GAS VACUUM PUMP
301	P-01-XV-356	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	D-325
301	P-01-AT-346	1M-CAL N2 ANALYZER WITH STANDARD GAS(N)	NRI ANALYZER Z-325 OUT
400	P-M-407	2M-CLEAN MAGNETIC(TG)	MAGNETIC SEPARATOR
400	P-M-407	6M-REPLACE GASKET(TG)	MAGNETIC SEPARATOR
400	P-RL-450	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER
400	P-C-404	5Y-INSPECT THICKNESS OF DISCHARGE(N)	VENT GAS BLOWER
400	P-A-403	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFA(N)	STABILIZER HOPPER AGITATOR
400	P-Z-406	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFACE(N)	HOMOGENIZER
400	P-M-403A	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER
400	P-M-403B	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER
400	P-M-406	1M-CHECK ALL SEAL(N)	GUARD FILTER
400	P-Z-406	1M-CHECK ALL SEAL(N)	HOMOGENIZER
400	P-M-465B	1M-INSPECTION ALL SEAL(N)	AIR FILTER
400	P-X-420	1M-OIL AND GREASE(N)	ELEVATOR
400	P-A-403	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR(N)	STABILIZER HOPPER AGITATOR
400	P-M-404	1M-REGREASE BOTTOM-BEARING 1HR(N/RCM)	PELLET DRYER
400	P-C-403	1M-REGREASE(N)	WET AIR FAN
400	P-M-404	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	PELLET DRYER
400	P-M-404	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	PELLET DRYER
400	P-C-403	1TG-INSPECT BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN
400	P-C-403	1TG-INSPECT BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN
400	P-Z-427	1TG-INSPECT(TG)	PCW STRAINER
400	P-Z-427	1TG-INSPECT(TG)	PCW STRAINER
400	P-Z-465A	1W-CLEAN DRAIN LINE(N)	ROTARY VALVE
400	P-Z-465B	1W-CLEAN DRAIN LINE(N)	ROTARY VALVE
400	P-P-403B	1Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR AND PUMP (RA)	W-STABILIZER FEED PUMP
400	P-P-403A	1Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR AND PUMP (RB)	W-STABILIZER FEED PUMP
400	P-X-420	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	ELEVATOR
400	P-Z-409	1Y-CHANGE OIL GEAR BOX(TG)	STABILIZER MIXER
400	P-Z-491	1Y-CLEAN FILTER(TG)	DUST COLLECTOR
400	P-Z-455B	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-456B	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-455D	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-456A	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-455C	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-456C	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-455A	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-456A	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-455R	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	REPELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-456D	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-431	1Y-INSPECT FRICTION RING & CHANGE L/O(TG)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-VALVEHDPZ2	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	VALEF HOPE UNIT 400
400	P-X-420	1Y-LAW INSPECTION(N)	ELEVATOR
400	P-ZZ-409A	1Y-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-409A
400	P-D-404	2M-CLEAN & INSPECT(TG)	PCW DRUM
400	P-Z-428	2M-INSPECT SILICONE CLEAN INSPCT(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN
400	P-Z-428	2M-INSPECT SILICONE CLEAN INSPCT(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN
400	P-Z-488A-3	2M-KEY-AND KEY-WAY-INSPECTION(N)	BEVEL GEAR MOTOR
400	P-Z-488B-3	2M-KEY-AND KEY-WAY-INSPECTION(N)	BEVEL GEAR MOTOR
400	P-C-403	2Y-CHANGE BELT(TG/RCM)	WET AIR FAN
400	P-C-453A	2Y-INSPECTION(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453B	2Y-INSPECTION(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453C	2Y-INSPECTION(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453D	2Y-INSPECTION(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-451B	2Y-INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-401B	2Y-INSPECTION(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-402B	2Y-INSPECTION(RA)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-451A	2Y-INSPECTION(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-401A	2Y-INSPECTION(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-402A	2Y-INSPECTION(RB)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	Maint/Item text	Description
400	P-Z-405	3M-INSPECTION FLEXIBLE	POWDER MEASURING FEEDER
400	P-X-420	3M-INSPECTION(N)	ELEVATOR
400	P-M-402A	3M-LEAK TEST ALL VALVE : PERMANENT LE(N)	BAG FILTER
400	P-Z-431	3M-TURNING	PELLET ROTARY VALVE
400	P-Z-404	3M-TURNING	POWDER ROTARY VALVE
400	P-Z-411	3M-TURNING	SOLID STABILIZER ROTARY VALVE
400	P-C-402A	3M-TURNING	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-402B	3M-TURNING	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-Z-406	3Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR MOTOR(N)	HOMOGENIZER
400	P-A-403	3Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR
400	P-P-407A	4M-CLEAN STRAINER(N)	HX TRANSFER PUMP
400	P-P-407B	4M-CLEAN STRAINER(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-455A	4M-INSPECTION (N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-431	4M-INSPECTION (TG)	PELLET ROTARY VALVE
400	P-Z-464A	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	ROTARY VALVE
400	P-Z-464B	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	ROTARY VALVE
400	P-Z-444	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	REPELLET ROTARY VALVE
400	P-Z-455B	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-456B	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-455D	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-456A	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-455C	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-404	4M-INSPECTION(N)	POWDER ROTARY VALVE
400	P-Z-456A	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-455R	4M-INSPECTION(N)	REPELLET ROTARY VALVES
400	P-Z-456D	4M-INSPECTION(N)	PELLET ROTARY VALVES
400	P-P-W-481A	4M-REGREASE(RA)	PCW W.W PUMP
400	P-P-481B	4M-REGREASE(RB)	PCW W.W PUMP
400	P-Z-428	4M-REPLACE SILICONE CLEAN INSPCT(TG/RCM)	PELLET VIBRATION SCREEN
400	P-C-451B	5Y-OVERHAUL(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-402B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-401B	5Y-OVERHAUL(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-451A	5Y-OVERHAUL(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-401A	5Y-OVERHAUL(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-402A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-461	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN AIR FILTER(N)	REPELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-404	6M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECT V-BELT(TG)	VENT GAS BLOWER
400	P-Z-405	6M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO DRIVE(TG)	POWDER MEASURING FEEDER
400	P-Z-412	6M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO DRIVE(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER
400	P-P-403B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR & CLEAN S(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP
400	P-P-403A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR & CLEAN S(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP
400	P-P-404B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA/RCM)	PCW CIRCULATING PUMP
400	P-P-404A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB/RCM)	PCW CIRCULATING PUMP
400	P-M-407	6M-CHANGE SEAL(TG)	MAGNETIC SEPARATOR
400	P-M-465B	6M-CHECK CONDITION/REPLACE(N)	AIR FILTER
400	P-M-465A	6M-CHECK CONDITION/REPLACE(N)	AIR FILTER
400	P-A-403	6M-CHECKING LUBRICATION OIL(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR
400	P-Z-406	6M-CHECKING LUBRICATION OIL(TG)	HOMOGENIZER
400	P-C-453A	6M-INSPECTION(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453B	6M-INSPECTION(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453C	6M-INSPECTION(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453D	6M-INSPECTION(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-X-420	6M-INSPECTION(N)	ELEVATOR
400	P-ZZ-401	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-401
400	P-ZZ-405	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-405
400	P-ZZ-425A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER ROTOR
400	P-ZZ-425C	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 BREAKER PLATE, SLIDE BAR
400	P-ZZ-425E	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER DRIVE END COVER
400	P-ZZ-425F	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER DRIVE END COVER
400	P-ZZ-425G	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 MIXER GEAR REDUCER, LUPP C
400	P-ZZ-425T	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Z-425 PELLET DRYER SHAFT
400	P-C-451B	6M-INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-402B	6M-INSPECTION(RA)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-401B	6M-INSPECTION(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-451A	6M-INSPECTION(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-401A	6M-INSPECTION(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-C-402A	6M-INSPECTION(RB)	DRIED POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-ZZ-425H	6M-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-425 MIXER MOTOR
400	P-ZZ-425B	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR Z-425 GEAR UNIT,GEAR
400	P-ZZ-425D	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE Z-425 PELLETIZER
400	P-X-420	6M-OIL AND GREASE(N)	ELEVATOR
400	P-C-453A	6Y-OVERHAUL	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453B	6Y-OVERHAUL	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453C	6Y-OVERHAUL	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C-453D	6Y-OVERHAUL	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-Z-431	8M-REPLACE FRICTION RING&INSPEC SPROCK(N)	PELLET ROTARY VALVE
400	P-P-407A	8Y-OVERHAUL(N)	HX TRANSFER PUMP
400	P-P-407B	8Y-OVERHAUL(N)	HX TRANSFER PUMP
400	P-P-481B	8Y-OVERHAUL(RA)	PCW W.W PUMP
400	P-P-481A	8Y-OVERHAUL(RB)	PCW W.W PUMP
400	P-M-420	1M-INSPECTION 3HRS(N)	ELEVATOR
400	P-ZM-425-1-M1	1TG-INSPECTION (TG/RCM)	BRUSH LIFTING OPERATION MOTOR FOR ZM-425
400	P-Z-425-R01	1TG-INSPECTION(TG/RCM)	LIQUID RHEOSTAT STARTER
400	P-CM-453A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-CM-453B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-CM-453C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-CM-453D	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	BLENDED PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-C453A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453A
400	P-C453B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453B
400	P-C453C-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453C
400	P-C453D-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453D
400	P-C451A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-451A
400	P-CM-463A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER

แผนการบำรุงรักษา

Equipment	Main Item text	Description	Order Type	Main Activity	Type	ABC	Indic	Main Work	Co
400 P-CM-463B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-MM-407A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-ZM-456A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456A	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-456R	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456R	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-464A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464A	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-465A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-465A	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-C451B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-451B	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-MM-407B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-ZM-455F	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-455R	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455R	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-456B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-C401B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-401B	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-409	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-C402A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-402A	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-464B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464B	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZZ-425B-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-ZZ-425B-M2-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-ZZ-425B-M2-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-ZZ-425D-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-ZZ-425D-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-C461-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-461	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-444	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-444	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-4A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N/RCM)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR SCREEN CHANGER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-455C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N/C)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-456C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N/C)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456C	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-MM-403B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-MM-481B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-CM-401B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-CM-402B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-C402B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-402B	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-CM-451B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA/RCM)	LO PUMP FOR MIXER GEAR REDUCER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-3B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA/RCM)	LO PUMP FOR MIXER MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-MM-403A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-MM-481A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE			
400 P-C401A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-401A	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-CM-451A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-CM-402A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-CM-401A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-MM-404A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-3A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO PUMP FOR MIXER MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO PUMP FOR MIXER GEAR REDUCER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-2A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB/RCM)	LO RETURN PUMP FOR GEAR REDUCER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-MM-404B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RC)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-2B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RC)	LO RETURN PUMP FOR GEAR REDUCER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-6	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HOT OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-431	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-455D	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455D	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-456D	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456D	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-465B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-404	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-405	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-412	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-721	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HX & NAOH CONTACTOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-722	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-408	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-411	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	SSB ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z425-PM-4B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR MIXER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-425-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLETIZER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-425-3-C1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FAN FOR ZM-425-3	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-455B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455B	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-455A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455A	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-AM-403	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-406	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-CM-461	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	REPELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-CM-403	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-425-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	BARING MOTOR	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-425-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-425-1-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LRH AGITATOR FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-425-1-M3	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LRH OPERATION FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZM-425-2-C1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	FAN FOR ZM-425-2	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-MM-404	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	PELLET DRYER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-01CC302SA2-G15	1Y-INSPECTION(N)	CM-463B	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-491	1Y-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-01CC302SA5-G11	1Y-INSPECTION(TG)	VSD ZM-404	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-01-CC-302-SAS-G1	1Y-INSPECTION(TG)	ZM-465B	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z-425-CP03	1Y-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z488B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z489-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z482A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z482B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZZ-425B-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-425B	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-ZZ-425D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-425D	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z-478A/B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL BLUK TRUCK	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z488A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z405-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z-425-CP03	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-CM-451B	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-428-1	3M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-1	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-ZM-428-2	3M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-2	PM	PM	B	P22IE-TE			
400 P-Z489-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z488B-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z482A-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			
400 P-Z482B-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE			

แผนการบำรุงรักษา

	Equipment	Main/Item text	Description	Order Type	Main Activity	Type	ABC	Indic	Main Work	Co
400	P-Z488A-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL				A		P22IE-TE	
400	P-MM-420	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ELEVATOR	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-CM-402B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-402A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-491	4Y-OVERHAUL(N)	DUST COLLECTOR	PM	OVH		B		P22IE-TE	
400	P-01CC302SA2-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-463B	PM	RPL		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453D	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453B	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453A	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453C	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-C453C-CM-1	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	PM	OVH	B		P22IE-TE	
400	P-CM-453A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453C	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453D	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-425-1	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	MIXER	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-C453A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453A	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-C453B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-C453C-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-C453D-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453D	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-463A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-463B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-455D	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455D	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-456D	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456D	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-MM-407A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-ZM-455C	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-456B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-456R	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456R	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-464A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464A	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-465A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-465A	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-465B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-MM-407B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-ZM-455F	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-455R	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455R	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-456B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-409	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	B		P22IE-TE	
400	P-ZM-455B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-455A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455A	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-456C	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456C	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-464B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZZ-425B-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-ZZ-425B-M2-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-ZZ-425B-M2-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-ZZ-425D-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-ZZ-425D-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-C461-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-461	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-444	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-444	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-MM-403B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-MM-403A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PCW W/LV PUMP	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-C402B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-402B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-C451B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-451B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-451B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-C401B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-401B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-MM-403A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-MM-401A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PCW W/LV PUMP	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-C451A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-451A	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-C401A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-401A	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-CM-451A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-C402A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-402A	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-425-3-C1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FAN FOR ZM-425-3	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-425-3	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLETIZER	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-428-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-1	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-428-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-2	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-431	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-404	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-405	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-412	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-721	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HX & NAOH CONTACTOR	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-722	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-408	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-411	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	SSB ROTARY VALVE	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-AM-403	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-406	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-461	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	REPELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-403	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	WET AIR FAN	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-Z425-PM-6	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	HOT OIL PUMP	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-425-4	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	HARRING MOTOR	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-425-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-Z425-PM-5	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	BCW PUMP	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-425-1-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LRH AGITATOR FOR ZM-425-1	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-425-1-M3	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LRH OPERATION FOR ZM-425-1	PM	PM		A		P22IE-TE	
400	P-ZM-425-3-C1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	FAN FOR ZM-425-3	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-AM-420	6M-INSPECTION CONTROL PANEL 9HRS(N)	ELEVATOR	PM	PM		C		P22IE-TE	
400	P-01CC302SA2-G15	6M-INSPECTION(N)	CM-463B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-01-CC-302-SA5-G1	6M-INSPECTION(N)	ZM-465B	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-ZM-491	6M-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-01CC302SAS-G11	6M-INSPECTION(TG)	VSD ZM-404	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-01-CC-302-SA4-G2	6M-INSPECTION(TG)	ZM-431	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453A	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453B	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453C	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-453D	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLENDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-463A	6M-REGREASE MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	
400	P-CM-463B	6M-REGREASE MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM		B		P22IE-TE	

แผนการบำรุงรักษา

QTY	Equipment	Main Item test	Description
400	P-2M-425-2	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	GEAR PUMP
400	P-2M-425-3	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLETIZER
400	P-PM-404A	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP
400	P-PM-404B	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP
400	P-MM-404	6M-REGREASE MOTOR(N/RCH)	PELLET DRIVER
400	P-CM-451A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-CM-402A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-CM-401A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-CM-451B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER
400	P-CM-402B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-CM-401B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER
400	P-2M-425-4	6M-REGREASE MOTOR(TG/RCHM)	BARRING MOTOR
400	P-PM-401B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP
400	P-PM-403A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP
400	P-PM-407A	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP
400	P-PM-407B	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP
400	P-PM-481B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PCW W/V PUMP
400	P-PM-481A	1M-OVERHAUL MOTOR(RB)	PCW W/V PUMP
400	P-01-BW1-402B	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	LOAD CELL SCALE 2 BAGGING B
400	P-01-BW1-402A	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	LOAD CELL SCALE 1 BAGGING B
400	P-01-BW1-401B	1M-CALIBRATION LOAD CELL 2HRS.(N)	LOAD CELL SCALE 2 BAGGING A
400	P-01-BW1-402A	1M-CALIBRATION LOAD CELL 2HRS.(N)	LOAD CELL SCALE 1 BAGGING B
400	P-01-BW1-403A	1M-CALIBRATION WEIGHT CHECKER 2HRS.(N)	WEIGHT CHECKER BAGGING A (ISO)
400	P-01-BW1-403B	1M-CALIBRATION WEIGHT CHECKER 2HRS.(N)	WEIGHT CHECKER BAGGING B (ISO)
400	P-01-SV-482A-5	1M-INSPECTION(N)	SV HOLDING TONG
400	P-01-SV-482B-5	1M-INSPECTION(N)	SV HOLDING TONG
400	P-01-BMT-401B	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING B
400	P-01-BMT-401A	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING A
400	P-01-BMT-402A	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	MEFAL DEFECTOR OF 8IG BAG
400	P-01-L5-420	1TG-TEST LEVEL SW. DETECTOR 1 HR.(TG)	Z-425 PACKAGE
400	P-01-TE-410	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	TK-401 (ISO)
400	P-01-WE-001	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDARD WEIGHT ELEMENT
400	P-01-WE-002	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDARD WEIGHT ELEMENT
400	P-01-TT-411	1Y-CALIBRATE TRANSMITTENT(N)	C-401 A/B DELIVERY
400	P-01-SV-401B	1Y-CHECK WEIGHT-SOAR (TG)	STABILIZER WEIGHT CHECKER
400	P-01-SV-451	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	2 WAY VALVE TK-453
400	P-01-XSV-451A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451A PACKAGE
400	P-01-XSV-451B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451B PACKAGE
400	P-01-XSV-451C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451C PACKAGE
400	P-01-XSV-451R	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451R PACKAGE
400	P-01-XSV-452B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-452B PACKAGE
400	P-01-XSV-452C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-452C PACKAGE
400	P-01-XSV-457A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457A PACKAGE
400	P-01-XSV-457B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457B PACKAGE
400	P-01-XSV-457C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457C PACKAGE
400	P-01-XSV-457D	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457D PACKAGE
400	P-01-XSV-457F	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457F PACKAGE
400	P-01-XSV-457H	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457H PACKAGE
400	P-01-XSV-458A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458A PACKAGE
400	P-01-XSV-458B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458B PACKAGE
400	P-01-XSV-458C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458C PACKAGE
400	P-01-XSV-458D	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458D PACKAGE
400	P-01-PT-410	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	TK-401
400	P-01-PT-411	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 A/B SUCTION
400	P-01-PT-413A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 A DELIVERY
400	P-01-PT-413B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 B DELIVERY
400	P-01-PT-417	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-402 A/B SUCTION
400	P-01-PT-451A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451A DELIVERY
400	P-01-PT-453A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 A DISCH
400	P-01-PT-453B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 B DISCH
400	P-01-PT-453C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 C DISCH
400	P-01-PT-453D	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 DISCH
400	P-01-PT-461	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-461 DISCH
400	P-01-TT-461	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-451 OUT
400	P-01-TT-462	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453A OUT
400	P-01-TT-463	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453C OUT
400	P-01-TT-464	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453D OUT
400	P-01-PT-451B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451B DELIVERY
400	P-01-TT-416	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	LN TO TK-401
400	P-01-TT-418	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-402 A/B DISCH
400	P-01-TT-455	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-451 OUT
400	P-2-454R	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(N)	TWO WAY VALVE
400	P-2-451	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(N)	TWO WAY VALVE
400	P-2-451B	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-451C	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-451R	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-452B	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-452C	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-452D	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-457A	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-457B	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-451A	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE
400	P-2-457C	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES
400	P-2-457F	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES
400	P-2-457B	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES
400	P-2-458B	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES
400	P-2-458C	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES
400	P-2-458D	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES
400	P-2-457D	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES
400	P-2-458A	1Y-DIVERter VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES
400	P-01-FT-422	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(TG)	Z-425
400	P-01-HSV-411	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-409
400	P-01-HSV-412	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-401 PACKAGE
400	P-01-HSV-413	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-462

[illegible]

แผนการบำรุงรักษา

[illegible][illegible]

Equipment	Main/Item test	Description
400 P-01-L5-464	2Y-FUNCTION CHECK(TG)	TK-462
400 P-Z-453A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES
400 P-Z-453B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES
400 P-Z-453C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES
400 P-Z-453D	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES
400 P-Z-453E	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE
400 P-Z-454A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES
400 P-Z-454B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES
400 P-Z-454C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES
400 P-Z-454D	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES
400 P-Z-463A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	BUTTERFLY VALVES
400 P-Z-463B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	BUTTERFLY VALVES
400 P-Z-403	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE
400 P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401
400 P-01-AT-42	4M-CALIBRATE(N)	P-407A/B
400 P-Z-429	4M-INSPECT AND REPAIR(TG)	SLIDE GATE VALVE
400 P-Z-430	4M-INSPECT AND REPAIR(TG)	SLIDE GATE VALVE
400 P-01-BMT-401A	4Y-CHANGE BATTERY-BACK UP(N)	METAL DETECTOR BAGGING A
400 P-01-BMT-401B	4Y-CHANGE BATTERY-BACK UP(N)	METAL DETECTOR BAGGING B
400 P-01-XSV-451A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	2-WAY VALVE TK-453
400 P-01-XSV-451B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451A PACKAGE
400 P-01-XSV-451C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451B PACKAGE
400 P-01-XSV-451R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451C PACKAGE
400 P-01-XSV-452B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451R PACKAGE
400 P-01-XSV-452C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-452B PACKAGE
400 P-01-XSV-452D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-452C PACKAGE
400 P-01-XSV-452E	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-452D PACKAGE
400 P-01-XSV-457C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457A PACKAGE
400 P-01-XSV-457D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457B PACKAGE
400 P-01-XSV-457E	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457C PACKAGE
400 P-01-XSV-457R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457D PACKAGE
400 P-01-XSV-458A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457E PACKAGE
400 P-01-XSV-458B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457R PACKAGE
400 P-01-XSV-458C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458A PACKAGE
400 P-01-XSV-458D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458B PACKAGE
400 P-01-XSV-458E	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458C PACKAGE
400 P-01-XSV-458R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458D PACKAGE
400 P-01-BWI-405A	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHT CHECKER BIG BAG A
400 P-01-BWI-405B	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHT CHECKER BIG BAG B
400 P-01-BWI-404A	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHT SCALE OF BIG BAG
400 P-01-BWI-404B	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHT SCALE OF BIG BAG
400 P-01-T-41	6M-CALIBRATE TRANSMITTER/ISO CARD (15/N)	D-403 (ISO)
400 P-01-PT-416	6M-CALIBRATE(N)	LN TO TK-401
400 P-01-PT-415	6M-CALIBRATE(N)	LS TO D-402 A/B
400 P-01-PT-418A	6M-CALIBRATE(N)	C-402 A DELIVERY
400 P-01-PT-418B	6M-CALIBRATE(N)	C-402 B DELIVERY
400 P-M-402A	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER
400 P-M-402B	9M-TSTB, CAL. FLOW-SW (N)	BAG FILTER
400 P-01-FIS-4102A	6M-TSTB, CAL. FLOW-SW (N)	Z-404 PACKAGE
400 P-01-FIS-4102B	6M-TSTB, CAL. FLOW-SW (N)	Z-404 PACKAGE
400 P-PLC-2-476A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-476 BIGBAG A
400 P-PLC-2-425	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-425 PELLETIZER
400 P-PLC-2-405	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-405 MEASURING FEEDER
400 P-PLC-2-412	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-412 MEASURING FEEDER
400 P-PLC-2-482A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-482A 25KG BAGGING A
400 P-PLC-2-482B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-482B 25KG BAGGING A
400 P-PLC-2-488A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-488A PALLETIZER B
400 P-PLC-2-488B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-488B PALLETIZER B
400 P-PLC-2-489	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-489 WRAPPING MACHINE
400 P-PLC-2-492	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-492 SEALBULK
400 P-PLC-2-476B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-476 BIGBAG B
400 P-PLC-2-425	8Y-REPLACE INTERFACE MODULE ET 200 M(TG)	Z-425 PELLETIZER
400 P-PLC-2-482A	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 BIGBAG A
400 P-PLC-2-482B	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 PELLETIZER
400 P-PLC-2-425	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-405 MEASURING FEEDER
400 P-PLC-2-405	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-412 MEASURING FEEDER
400 P-PLC-2-412	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-482A 25KG BAGGING A
400 P-PLC-2-482A	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-482B 25KG BAGGING A
400 P-PLC-2-482B	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-488A PALLETIZER A
400 P-PLC-2-488A	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-488B PALLETIZER B
400 P-PLC-2-488B	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-489 WRAPPING MACHINE
400 P-PLC-2-489	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-492 SEALBULK
400 P-PLC-2-492	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 BIGBAG B
400 P-PLC-2-476B	9M-THERMOCAN, MARSHALLING CABINET(N)	O2 ANALYZER Z-406 (ISO)
400 P-01-AT-401	1M-CALIBRATE OXYGEN	CONTINUOUS MIXER
400 P-Z-425-1	1M-BOLT TIGHTENING(N/RCM)	CONTINUOUS MIXER
400 P-Z-425-2	1M-REGREASING GATE SECTION(N)	CONTINUOUS MIXER
400 P-Z-425-3	1M-REGREASING(N/RCM)	GEAR PUMP
400 P-Z-425-3	1M-UNDER PALLER PULL REGREASE(N/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER
400 P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER
400 P-Z-425-3	1TG-CLEAN &	

[illegible]

400	Equipment	MainElement	Description	Order	Type	MainActivity	ABC	Indic	Main Work
400	P-Z-425-5	1M-REGREASE BEARING	VENT STUFFER	PM	PM				PS1M-C
400	P-Z-425-P-5	4M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	BCW PUMP	PM	LOG				PS1M-C
400	P-Z-425-P-4A	4Y-REPLACE HYDRAULIC VALVE(RB)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR SCREEN CHANGER	PM	PM				PS1M-C
400	P-Z-425-P-4B	4Y-REPLACE HYDRAULIC VALVE(TG)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR MIXER,PELLETIZER	PM	PM				PS1M-C
400	P-Z-425-4	6M-CHANGE LUBE OIL 4 HRS(N/RCM)	BARRING UNIT	PM	PM				PS1M-C
400	P-Z-425-2	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR COUPLING (TG)	GEAR PUMP	PM	LOG				PS1M-C
400	P-Z-425-2	6M-CHANGE LUBE OIL AT SPINDLE GEAR(TG)	GEAR PUMP	PM	LOG				PS1M-C
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	LOG				PS1M-C
400	P-Z-425	6M-GEAR PUMP GEAR REDUCER CLEAN FILTE(N)	PELLETIZER	PM	PM				PS1M-C
400	P-Z-425-4	6M-REGREASING COUPLING(TG/RCM)	BARRING UNIT	PM	PM				PS1M-C
400	P-Z-425-1	6M-REGREASING COUPLING(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM				PS1M-C
401	P-Z-482A	1M-CHANGE LUBE OIL AND REGREASE(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482B	1M-CHANGE LUBE OIL AND REGREASE(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-487A	1M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-487B	1M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482A-5	1M-CHECK CLEARANCE(N)	HOLDING TONG	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482B-5	1M-CHECK CLEARANCE(N)	HOLDING TONG	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-483A	1M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-483B	1M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-489B	1M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-488A	1M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PELLETIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-488B	1M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PELLETIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482C	1M-REGREASE AND LUBRICATION	BAGGING MACHINE LINE C	PM	LOG				PS21M-C
401	P-Z-487A	1W-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-487B	1W-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-483A	1W-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-483B	1W-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482A	1W-LUBRICATION PISTON ROD& CLEAN BAG(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482B	1W-LUBRICATION PISTON ROD& CLEAN BAG(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-488A	1W-PELLETIZER INSPECTION(N)	PELLETIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-488B	1W-PELLETIZER INSPECTION(N)	PELLETIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	INS				PS21M-C
401	P-Z-482C	1Y-CHANGE LUBE OIL	BAGGING MACHINE LINE C	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-476B	1Y-CHANGE LUBEOIL AT HYDRAULIC POWER(U/N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-476A	1Y-CHANGE LUBEOIL AT HYDRAULIC POWER(U/N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482A	1Y-CHECK AND CHANGE HOLDING TONG BUSH(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482B	1Y-CHECK AND CHANGE HOLDING TONG BUSH(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482C	2W-REGREASE	BAGGING MACHINE LINE C	PM	LOG				PS21M-C
401	P-Z-484A	2Y-CHANGE CONVEYOR BELT(N)	CHECK WEEGHER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-484B	2Y-CHANGE CONVEYOR BELT(N)	CHECK WEEGHER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-482B	2Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	RPL				PS21M-C
401	P-Z-487A	3M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-487B	3M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-483A	3M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-483B	3M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-489B	3M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM				PS21M-C
401	P-Z-488A	3M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PELLETIZER	PM	PM				

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	Maint Item	Description
700	P-01-PT-733C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702
700	P-01-TT-724	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-711 OUT
700	P-01-TT-728	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-712 TO D-712
700	P-01-TT-705	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	ML TO Z-721
700	P-01-TT-706	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	ML TO Z-722
700	P-01-TT-722	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-704 OUT
700	P-01-TE-762	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 TOP
700	P-01-TE-763	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 BOTTOM
700	P-01-TE-764	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 BOTTOM
700	P-01-TE-765	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	D-758
700	P-01-FT-761	1Y-CLEAN & INSPECTION MASS FLOW(N)	P-756 TO T-752
700	P-01-FT-765	1Y-CLEAN & INSPECTION MASS FLOW(N)	E-756 TO D-758
700	P-01-LT-701	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-721
700	P-01-LT-702	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-721
700	P-01-LT-703	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-722
700	P-01-LT-704	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-723
700	P-01-LSH-725A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-705A SEAL
700	P-01-LSH-725B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-705B SEAL
700	P-01-LSH-726A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-711A SEAL
700	P-01-LSH-726B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-711B SEAL
700	P-01-LSH-727A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-714A SEAL
700	P-01-LSH-727B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-714B SEAL
700	P-01-FT-722	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-711 A/B TO E-711 (RD)
700	P-01-TT-710	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-702 A/B TO T-703
700	P-01-TT-764	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	T-752 BOTTOM TEMPERATURE
700	P-01-LI-716	3M-CHECK/TEST(N)	TK-703
700	P-01-LI-743	3M-CHECK/TEST(N)	TK-702
700	P-01-AT-28	4M-CALIBRATE(N)	E-701
700	P-01-AT-61	4M-CALIBRATE(N)	P-705A/B
700	P-01-AT-62	4M-CALIBRATE(N)	P-714A/B
700	P-01-AT-71	4M-CALIBRATE(N)	X-782
700	P-01-AT-72	4M-CALIBRATE(N)	X-783
700	P-01-AT-73	4M-CALIBRATE(N)	X-781
700	P-01-AT-74	4M-CALIBRATE(N)	D-752
700	P-01-AT-75	4M-CALIBRATE(N)	P-706A
700	P-01-AT-76	4M-CALIBRATE(N)	P-706A/B
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703
700	P-01-AT-79	4M-CALIBRATE(N)	Z-721
700	P-01-AT-80	4M-CALIBRATE(N)	D-753
700	P-01-AT-94	4M-CALIBRATE(N)	OLIGOMER CUT FACILITY
700	P-01-TI-7202	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-712 OUT
700	P-01-TI-7204	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	BRR E-713 OUT
700	P-01-TI-7303	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWR E-706 OUT
700	P-01-TI-7305	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-704 OUT
700	P-01-TI-7801	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	BRR A-E-717 OUT
700	P-01-FT-701	6M-CALIBRATE(N)	PW TO Z-721
700	P-01-FT-721	6M-CALIBRATE(N)	MS TO E-703 A/B
700	P-01-FT-736	6M-CALIBRATE(N)	T-703 REFLUX
700	P-01-LT-701	6M-CALIBRATE(N)	D-721
700	P-01-LT-720	6M-CALIBRATE(N)	E-701
700	P-01-PT-711	6M-CALIBRATE(N)	TK-703
700	P-01-PT-724	6M-CALIBRATE(N)	D-712
700	P-01-PT-725	6M-CALIBRATE(N)	D-713
700	P-01-PT-731	6M-CALIBRATE(N)	D-702 (ISO)
700	P-01-PT-741	6M-CALIBRATE(N)	TK-702
700	P-01-PT-751	6M-CALIBRATE(N)	D-754 TOP
700	P-01-LS-705	6M-TEST SW (N)	D-722
700	P-01-FT-712	6M-TEST & ZERO CHECK(N)	P-702A/B TO E-701 (MS)
700	P-01-LT-733	6Y-INSPECT & REPLACE ON CONDITION(N)	T-704 (DS)
700	P-01-FQT-764	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-759 TO DRUM CAN
700	P-01-FT-761	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-756 TO T-752
700	P-01-FT-765	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	E-756 TO D-756
700	P-01-AT-701	1M-CALIBRATE OXYGEN(N)	O2 ANALYZER D-713 OUT
700	P-01-TT-968	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TO Z-948
800	P-FL-851A	CLEAN STRAINER 4"	STRAINER
800	P-A-882	CLEAN STRAINER 4"	STRAINER
800	P-P-813	1Y-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	FLARE KNOCKOUT DRUM PUMP
800	P-H-HOSESTATION	1Y-HYDROTEST HOSE(N)	SEAL OIL MAKE UP PUMP
800	P-ZZ-888	1Y-INSPECTION(N)	HOSE UTILITY STATION (HDFE)
800	P-C-872B	1Y-INSPECTION(RA)	HOIST FOR V-DITCH
800	P-C-872A	1Y-INSPECTION(RB)	IA/PA COMPRESSOR
800	P-ZZ-872A	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	IA/PA COMPRESSOR
800	P-ZZ-872B	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-872A
800	P-C-871A	2Y-CHANGE BLOWER AIR INTAKE FILTER	OVERHEAD CRANE FOR C-872B
800	P-C-871B	2Y-CHANGE BLOWER AIR INTAKE FILTER	REGENERATION BLOWER
800	P-C-872B	3M-INSPECTION(RA)	REGENERATION BLOWER
800	P-C-872A	3M-INSPECTION(RB)	IA/PA COMPRESSOR
800	P-C-821	3M-TURNING	IA/PA COMPRESSOR
800	P-Q-831A	3M-TURNING	REFRIGERATOR SCREW COMPRESSOR
800	P-Q-831B	3M-TURNING	COOLING TOWER
800	P-Q-831C	3M-TURNING	COOLING TOWER
800	P-C-872B	5Y-OVERHAUL COMPRESSOR(RA)	COOLING TOWER
800	P-C-872A	5Y-OVERHAUL COMPRESSOR(RB)	IA/PA COMPRESSOR
800	P-Q-831A	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER
800	P-Q-831B	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER
800	P-Q-831C	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER
800	P-P-872A	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 6HRS (RA)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872B
800	P-P-872B	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 6HRS (RB)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872A
800	P-P-831A	5Y-OVERHAUL(R1)	COOLING WATER PUMP
800	P-P-831B	5Y-OVERHAUL(R2)	COOLING WATER PUMP
800	P-P-831C	5Y-OVERHAUL(R3)	COOLING WATER PUMP
800	P-P-821B	5Y-OVERHAUL(RA)	BRINE PUMP

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	Maint Item	Description
800	P-P-811B	5Y-OVERHAUL(RA)	HP. SEAL OIL PUMP
800	P-P-811A	5Y-OVERHAUL(RB)	HP. SEAL OIL PUMP
800	P-P-821B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)	BRINE PUMP
800	P-P-851B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP
800	P-P-852B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)	STEAM CONDENSATE PUMP
800	P-P-821A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)	BRINE PUMP
800	P-P-851A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP
800	P-P-852A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)	STEAM CONDENSATE PUMP
800	P-C-881	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR
800	P-Q-831A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER
800	P-Q-831B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER
800	P-C-801	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER
800	P-P-831A	6M-CHANGE LUBE OIL(R1)	REACTIVATION GAS RECYCLE BLOWER
800	P-P-831B	6M-CHANGE LUBE OIL(R2)	COOLING WATER PUMP
800	P-P-831C	6M-CHANGE LUBE OIL(R3)	COOLING WATER PUMP
800	P-P-832A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP
800	P-P-832B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP
800	P-P-834B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(RA)	DISPERISANT DOSING PUMP
800	P-P-835B	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(RA)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
800	P-P-834A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(RB)	DISPERISANT DOSING PUMP
800	P-P-835A	6M-CHANGE OIL&CLEAN SUCTION STRAINER(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
800	P-FL-853A	6M-CLEAN STRAINER FOR FL-853A(B/N)	STRAINER
800	P-FL-853B	6M-CLEAN STRAINER FOR FL-853A(B/N)	STRAINER
800	P-ZZ-881	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR C-881
800	P-ZZ-831	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Q-831A/B/C GEAR BOX
800	P-ZZ-832	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Q-831A/B/C COOLING TOWER SCRAPE
800	P-C-872B	6M-INSPECTION(RA)	IA/PA COMPRESSOR
800	P-C-872A	6M-INSPECTION(RB)	IA/PA COMPRESSOR
800	P-CB21-P-1B	8Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 6HRS (RA)	OIL PUMP
800	P-CB21-P-1A	8Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 6HRS (RB)	OIL PUMP
800	P-P-813	8Y-OVERHAUL(N)	SEAL OIL MAKE UP PUMP
800	P-P-832B	8Y-OVERHAUL(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP
800	P-P-832A	8Y-OVERHAUL(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP
800	P-P-834B	8Y-OVERHAUL(RA)	DISPERISANT DOSING PUMP
800	P-P-851B	8Y-OVERHAUL(RA)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP
800	P-P-852B	8Y-OVERHAUL(RA)	STEAM CONDENSATE PUMP
800	P-P-801B	8Y-OVERHAUL(RA)	CAUSTIC SODA FEED PUMP
800	P-P-835B	8Y-OVERHAUL(RA)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
800	P-P-821A	8Y-OVERHAUL(RB)	BRINE PUMP
800	P-P-834A	8Y-OVERHAUL(RB)	DISPERISANT DOSING PUMP
800	P-P-851A	8Y-OVERHAUL(RB)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP
800	P-P-852A	8Y-OVERHAUL(RB)	STEAM CONDENSATE PUMP
800	P-P-835A	8Y-OVERHAUL(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
800	P-P-801A	8Y-OVERHAUL(RB)	CAUSTIC SODA FEED PUMP
800	P-PM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP
800	P-QM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN
800	P-PM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP
800	P-QM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN
800	P-PM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP
800	P-QM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN
800	P-CM-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR
800	P-CM-872A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR
800	P-CM-821	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	REFRIGERATOR
800	P-CM-871B	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PURGE BLOWER
800	P-CM-871A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PURGE BLOWER
800	P-CM-801	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	REACTIVATION GAS BLOWER
800	P-C-872A-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	LO PUMP FOR C-872A
800	P-C-872B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	LO PUMP FOR C-872B
800	P-PM-832A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP
800	P-PM-813	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	SEAL OIL MAKE UP MOTOR PUMP
800	P-PM-832B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP
800	P-ZZ-872A-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR
800	P-ZZ-872A-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR
800	P-ZZ-872B-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR
800	P-ZZ-872B-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR
800	P-PM-836B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR C-821B
800	P-PM-801B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP
800	P-PM-811B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	HP SEAL OIL PUMP
800	P-PM-821B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	BRINE PUMP
800	P-PM-834B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DISPERISANT DOSING PUMP
800	P-PM-851B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP
800	P-PM-852B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	STEM CONDENSATE PUMP
800	P-PM-836B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
800	P-CB21-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR C-821A
800	P-PM-801A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP
800	P-PM-811A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	HP SEAL OIL PUMP
800	P-PM-821A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	BRINE PUMP
800	P-PM-834A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DISPERISANT DOSING PUMP
800	P-PM-851A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP
800	P-PM-852A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	STEM CONDENSATE PUMP
800	P-PM-836A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
800	P-CM-881	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR
800	P-C-821-CP	1Y-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL
800	P-ZZ-872A-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-872A
800	P-ZZ-872B-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-872B
800	P-PM-813	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SEAL OIL MAKE UP MOTOR PUMP
800	P-PM-851B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP
800	P-PM-852B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	STEM CONDENSATE PUMP
800	P-CB21-PM-1B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR C-821B
800	P-C-872B-PM-1	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	LO PUMP FOR C-872B
800	P-PM-852A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	STEM CONDENSATE PUMP
800	P-CB21-PM-1A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR C-821A
800	P-C-872A-PM-1	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LO PUMP FOR C-872A

Item	Equipment	Main/Utility host	Description
800	P-MM-051A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN
800	P-QM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN
800	P-MM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP
800	P-QM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN
800	P-MM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP
800	P-MM-821B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	BRINE PUMP
800	P-MM-811B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	HP SEAL OIL PUMP
800	P-CM-872B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR
800	P-MM-811A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	HP SEAL OIL PUMP
800	P-MM-821A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	BRINE PUMP
800	P-CM-872A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR
800	P-01-AWCP-01	6M-AIR CRAFT WARNING LIGHT(N)	AIR CRAFT WARNING LIGHT
800	P-CM-872B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR
800	P-CM-872A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR
800	P-CM-821	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	REFRIGERATOR
800	P-CM-871B	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS (N)	PURGE BLOWER
800	P-CM-871A	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS (N)	PURGE BLOWER
800	P-CM-832C	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP
800	P-MM-813	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SEAL OIL MAKE UP MOTOR PUMP
800	P-MM-832B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP
800	P-ZZ-872A-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR
800	P-ZZ-872A-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR
800	P-ZZ-872B-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR
800	P-ZZ-872B-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR
800	P-CM-801	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER
800	P-C821-PM-1B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR C-821B
800	P-C821-PM-1A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR C-821A
800	P-C-872A-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	LO PUMP FOR C-872A
800	P-C-872B-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	LO PUMP FOR C-872B
800	P-CM-881	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR
800	P-C-821-CP	6M-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL
800	P-CM-801	6M-REGREASE MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER
800	P-CM-821	6M-REGREASE MOTOR(N)	REFRIGERATOR
800	P-CM-881	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLARE GAS COMPRESSOR
800	P-MM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING WATER PUMP
800	P-QM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING TOWER FAN
800	P-MM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING WATER PUMP
800	P-QM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING TOWER FAN
800	P-MM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING WATER PUMP
800	P-QM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING TOWER FAN
800	P-CM-872A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR
800	P-MM-821A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	BRINE PUMP
800	P-MM-852A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	STEM CONDENSATE PUMP
800	P-CM-872B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR
800	P-MM-821B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	BRINE PUMP
800	P-MM-852B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	STEM CONDENSATE PUMP
800	P-CM-801	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER
800	P-MM-801B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP
800	P-MM-801A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP
800	P-MM-832A	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP
800	P-MM-832B	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP
800	P-MM-834B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DISPERDANT DOSING PUMP
800	P-MM-834B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
800	P-MM-834B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DISPERDANT DOSING PUMP
800	P-MM-835A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP
800	P-QM-831A	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN
800	P-QM-831B	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN
800	P-QM-831C	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN
800	P-01-PT-813A	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT
800	P-01-PT-813B	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT
800	P-01-PT-813C	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT
800	P-01-PT-871A	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER
800	P-01-PT-871B	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER
800	P-01-PT-871C	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	IA MAIN HEADER
800	P-01-TT-833BA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.
800	P-01-TT-833BB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.
800	P-01-TT-833BC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.
800	P-01-TT-833AB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.
800	P-01-TT-833AA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.
800	P-01-TT-833AC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.
800	P-01-TT-833CA	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.
800	P-01-TT-833CB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.
800	P-01-TT-833CC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.
800	P-01-TT-872AB	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP
800	P-01-TT-872AC	1Y-CHECK SENSER & CALIBRATION(N)	CM-872A

[illegible]

Seq	Equipment	Maint/Item	Description	Order	PM	Main	Activity	Type	ABC	Indic	Main	Work	Code
600	P-C872B-CP	1Y-INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM								P22IE-T
600	P-C872A-CP	1Y-INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-XS-831A	1Y-TEST VIBRATION SW(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-XS-831B	1Y-TEST VIBRATION SW(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-XS-831C	1Y-TEST VIBRATION SW(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-FT-871	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	JA MAIN HEADER	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-FT-872	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	PA MAIN HEADER	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-FT-881	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	MS TO F-801	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-821	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	BRINE MAIN	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-822	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	D-821 TEMP	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-831	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-834	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-XV-101A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-101B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-102A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-102B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-103A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-103B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-104A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-104B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-105A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-XV-105B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB								P22IE-T
600	P-01-AT-81	4M-CALIBRATE(N)	C-811	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-AT-82	4M-CALIBRATE(N)	C-872A	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-AT-83A	4M-CALIBRATE(N)	Q-831A	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-AT-83B	4M-CALIBRATE(N)	Q-831B	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-AT-83C	4M-CALIBRATE(N)	Q-831C	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-AT-84	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM E-851	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-AT-85	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM D-853	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-AT-86	4M-CALIBRATE(N)	VENT TO ATM	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-LT-801	4Y-CALIBRATE LEVEL TRANSMITTER(N)	TK-801 (D)	PM	CAL								P22IE-T
600	P-01-TT-872AA	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-872AB	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-872AC	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-8103	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-811 OUT	PM	CAL								P22IE-T
600	P-01-TT-8510	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-852 OUT	PM	CAL								P22IE-T
600	P-01-TT-872BA	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-872BB	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-TT-872BC	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872B PACKAGE	PM	PM								P22IE-T
600	P-01-PS-815	6M-CALIBRATE PS(N)	C-801 OUT	PM	PM								

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	Main Item text	Description	Order Type	Maint	Activity	Type	ABC	Indic	Main	Work	Cb
916	P-01-CC-401-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-703	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA4-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-832A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC401B-CM-1	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-455D	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-456D	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-171A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA4-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-407A	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA5-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-813	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC453D-CM-1	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G8	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-456R	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA4-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO PM-407B	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA5-G14	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	CM-451A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA4-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-832B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOM302-PM-1A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-455F	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-455R	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-456B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-465A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC461-CM-1	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-455A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G8	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-455C	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-455C	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA3-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC402A-CM-1	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-456A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA4-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO2M-464A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-705A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-705B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA4-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-833B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA5-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-824A	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-105B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA5-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC451A-CM-1	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA6-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-713A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA4-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC402B-CM-1	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA1-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC401A-CM-1	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA6-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC451B-CM-1	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA4-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-835A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-105A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA3-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-105C	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA3-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-105A	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA3-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-106C	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOCM-801	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-718	PM	INS		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA1-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-921B	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA1-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-922	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOPM-801B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA4-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-811B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA4-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2M-444	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOCM-701	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA2-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-401	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-201-SA4-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-701	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-753	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA5-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2M-301	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA3-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2M-302	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA5-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2425-PM-6	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA4-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2M-406	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA4-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2M-721	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA3-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-882	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOC453C-CM-1	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-752	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2M-455B	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA5-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TO2M-303	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-401	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA3-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-406	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOM302-PM-1B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOC453B-CM-1	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-201-SA1-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-203	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA2-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-403	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-754	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-401-SA5-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOPM-523	PM	PM		C	P22IE-TE				
916	P-01-CC-402-SA2-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOCM-461	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-201-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-222	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-202-SA2-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG/RCM)	FEEDER TOM301A-PM-1	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-201-SA4-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(TG/RCM)	FEEDER TO M301B-PM-1	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-201-SA1-G1	1Y-MD YEARLY INSPECTION(TG)	FEEDER TOAM-202	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01CC402SA3-G13	1Y-VARY-SPEED DRIVE(N)	FEEDER TO PANEL C-871A, B	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01CC302SA2-G11	1Y-VARY-SPEED DRIVE(N)	FEEDER TO CM-463A	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01CC302SA3-G12	1Y-VARY-SPEED DRIVE(TG)	FEEDER TO 2405-C	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA3-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-708A	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA5-G10	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-708B	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA7-G11	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-711A	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA7-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-711B	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01CC302SA3-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO CM-402A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC302SA4-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO CM-402B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA1-G10	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-301A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA3-G11	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-301B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA6-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-451B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA5-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-451A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC201SA5-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	CM-222	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC202SA2-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	CM-302	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA1-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	CM-401A	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC401SA2-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	CM-401B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC402SA3-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	FOR PM-205	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01CC402SA4-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(TG)	PM-225	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01CC402SA4-G11	6M-INSPECTION(N)	ZM-409	PM	PM		A	P22IE-TE				

แผนการบำรุงรักษา

	Equipment	Main Item text	Description	Order Type	Maint	Activity	Type	ABC	Indic	Main	Work	Cb
916	P-01CC402SA6-G11	6M-INSPECTION(N)	PM-713B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC402SA7-G11	6M-INSPECTION(N)	PM-717B	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-201-SA2-G2	6M-INSPECTION(N)	CM-922	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01CC202SA2-G14	6M-INSPECTION(TG)	CB21-PM-1B	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01CC402SA6-G11	6M-INSPECTION(TG)	PM-712	PM	PM		B	P22IE-TE				
916	P-01CC402SA4-G13	6M-INSPECTION(TG)	ZM-722	PM	PM		A	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G6	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-455A	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G7	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-455B	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA1-G8	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-455C	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G1	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-455D	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G2	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-455F	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G3	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-455R	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G4	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-456A	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G5	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-456B	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G6	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-456C	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G7	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-456D	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-301-SA2-G8	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-456R	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA4-G4	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-464B	PM	RPL		B	P22IE-TE				
916	P-01-CC-302-SA4-G5	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO2M-464B	PM	RPL		B	P22IE-TE				
917	P-01-VSD-005	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-005(N)	VSD PM-712	PM	PM		B	P22IE-TE				
917	P-01-VSD-006	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-006(N)	VSD PM-713A	PM	PM		B	P22IE-TE				
917	P-01-VSD-008	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-008(N)	VSD PM-717A	PM	PM		B	P22IE-TE				
917	P-01-VSD-009	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-009(N)	VSD PM-717B	PM	PM		C	P22IE-TE				
917	P-01-VSD-007	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	VSD PM-713B	PM	PM		B	P22IE-TE				
919	P-01-SD-202-SA3-G7	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-872B	PM	PM		C	P22IE-TE				
919	P-01-SD-301-SA1-A02	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL	PM	PM		C	P22IE-TE				
919	P-01-SD-401-SA2-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY NIGHT LIGHTING	PM	PM		C	P22IE-TE				
919	P-01-SD-402-SA2-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL NIGHT LIGHTING	PM	PM		C	P22IE-TE				
919	P-01-SD-402-SA2-G9	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL ALL DAY LIGHTING	PM	PM		C	P22IE-TE				
919	P-01-SD-402-SA2-G1	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PHOTO CELL CONTROL CIRCUIT	PM	PM		C	P22IE-TE				
919	P-01-SD-401-SA2-G9	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY ALL DAY LIGHTING	PM	PM		A	P22IE-TE				
919	P-01-SD-202-SA2-G7	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	BAGGING MACHINE	PM	PM		A	P22IE-TE				
919	P-01-SD-301-SA1-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EXHAUST FAN FOR POLYMER PROCESS	PM	PM		B	P22IE-TE				
919	P-01-SD-401-SA2-G1	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PHOTO CELL CONTROL CIRCUIT	PM	PM		C	P22IE-TE				
921	P-01-FFCP-M01	1M-INSPECTION 1 HR.(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
921	P-01-FFCP-S01	1M-INSPECTION 1 HR.(N)	SLAVE FIRE ALARM PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
921	P-01-FFCP-M01	1Y-INSPECTION(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
921	P-01-FFCP-M01	6M-INSPECTION FIRE ALARM-CONTROL PANE(N)	MASTER FIRE ALARM PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
921	P-01-FFCP-S01	6M-INSPECTION FIRE ALARM-CONTROL PANE(N)	SLAVE FIRE ALARM PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
922	P-01-COGB-01	6M-INSPECTION CCTV HDPE I-1(N)	CTV CONTROL PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
922	P-01-IFC-01	6M-INSPECTION INTERCOM-SYSTEM-HDPE I-1(N)	INTERCOM CONTROL PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
923	P-01-ET-001	1Y-INSPECTION EARTHING(N)	EARTHING MCC	PM	PM		C	P22IE-TE				
923	P-01-LN-001	1Y-INSPECTION LIGHTNING PROTEC(N)	LIGHTNING MCC BUILDING	PM	PM		C	P22IE-TE				
923	P-01-ET-001	6M-INSPECTION EARTHING SYSTEM-HDPE I-1(N)	EARTHING MCC	PM	PM		C	P22IE-TE				
923	P-01-LN-001	6M-INSPECTION LIGHTNING PROTEC(N)	LIGHTNING MCC BUILDING	PM	PM		C	P22IE-TE				
930	P-DCS-HDPE	1M-MISC WORK FOR DCS GROUP.(N)	DCS OF HDPE PLANT	MS	MSC		B	P51DC-T				
930	P-DCS-HDPE	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM		B	P51DC-T				
930	P-ESD-HDPE	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM		B	P51DC-T				
930	P-DCS-HDPE	3Y-TEST SPARE PART(CARD CPU/DI/DO/AI/AO)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM		S	P51DC-T				
930	P-ESD-HDPE	3Y-TEST SPARE PART(CARD CPU/DI/DO/AI/AO)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM		S	P51DC-T				
930	P-DCS-HDPE	9M-BACK UP & CLEAN CONSOLE HIS & EWS(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM		B	P51DC-T				
930	P-ESD-HDPE	9M-BACK UP & CLEAN CONSOLE HIS & EWS(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM		S	P51DC-T				
930	P-DCS-HDPE	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	DCS OF HDPE PLANT	PM	PM		B	P51DC-T				
930	P-ESD-HDPE	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	ESD OF HDPE PLANT	PM	PM		S	P51DC-T				
933	P-COMMON-METERING	1Y-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	MISCELLANEOUS WORK FOR METERING	PM	PM		S	P22IE-TE				
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC WORK FOR ELECTRICAL HDPE(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	MSC		C	P21MC-T				
940	P-NONE-HDPE	5Y-CIVIL INSPECTION ALL PLANT(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	1M	INS		C	P21MC-T				
940	P-NONE-HDPE	6M-SURVEY-STEAM-TRAP ALL HDPE PLANT(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM		C	P21MC-T				
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC WORK FOR ELECTRICAL HDPE(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	MSC		C	P22IE-TE				
940	P-NONE-HDPE	1Y-LAW INSPECTION ELECTRICAL SYSTEM(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM		C	P22IE-TE				
940	P-NONE-HDPE	1Y-CLEAN OTS SYSTEM(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	PM	PM		C	P51DC-T				
940	P-NONE-HDPE	1M-MISCELLANEOUS FOR ALL ANALYZER(N)	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	MSC		C	P52QM-T				
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC MACHINE & FABRICATION	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER		C	P6M5-T				
940	P-NONE-HDPE	1M-MISC P&T TOOL ROOM-HDPE2	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER		C	P6M5-T				
940	P-NONE-HDPE	1M-WELDING SERVICE	NONE EQUIPMENT HDPE2	MS	SER		C	P6M5-T				
942	P-VALVE-HDPE3	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	VALEV HOPE UNIT 700,800,900	PM	PM		C	P21MC-T				
951	P-951-CY-101	1M-FM-200 INSPECTION(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-CY-201	1M-FM-200 INSPECTION(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-CY-301	1M-FM-200 INSPECTION(N)	20 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-PN-001	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-PN-002	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-PN-003	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-S-101	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-S-201	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-S-301	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-01-EL-C01	2M-INSPECTION EMERGENCY-LIGHT(N)	EMERGENCY LIGHT CCB BUILDING	PM	PM		C	P22IE-TE				
951	P-951-CY-200 FUNCTION TEST(N)	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-CY-301	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	200 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-CY-301	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	20 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-PN-001	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-PN-002	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-PN-003	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-S-101	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-S-201	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-951-S-301	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM		S	P22IE-TE				
951	P-01-AT-50	4M-CALIBRATE(N)	CCB	PM	PM		S	P22IE-TI				
951	P-951-PS-101	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM		B	P22IE-TI				
951	P-951-PS-201	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM		B	P22IE-TI				
951	P-951-PS-301	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM		B	P22IE-TI				
953	P-953-CY-401	1M-FM-200 INSPECTION(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
953	P-953-CY-402	1M-FM-200 INSPECTION(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
953	P-953-CY-403	1M-FM-200 INSPECTION(N)	1012 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM		S	P22IE-TE				
953	P-953-PN-001	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM		S	P22IE-TE				
953	P-953-S-401	1M-FM-200 INSPECTION(N)	FM 200 SOLENOIL VALVE	PM	PM		S	P22IE-TE				

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiveType	ABC Indx	Main WorkCh
953	P-P-928CP	SM- INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
953	P-953-CY-401	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1010 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-CY-402	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-CY-403	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1012 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-PN-001	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-S-401	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOID VALVE	PM	PM	S	P22IE-TE
953	P-953-PS-401	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	B	P22IE-TI
960	P-01-CTCP-01	1Y-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-02	1Y-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-01	2M-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960	P-01-CTCP-02	2M-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE

แผนการบำรุงรักษา

Preventive Maintenance Program : เครื่องจักรที่มีเสียงดัง

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่มีเสียงดัง

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
400	P-ZZ-425D	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P21MC-T
400	P-Z-425-3	1M-UNDER WATER PALLET REGREASE(N/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	CLN	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	LOG	A	P61MC-T
700	P-P-711B	5Y-OVERHAUL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711A	5Y-OVERHAUL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-PM-711B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	6M-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	6M-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-P-872B	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872B	PM	OVH	C	P21MC-T
800	P-P-872A	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872A	PM	OVH	C	P21MC-T
800	P-CM-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	6M-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	6M-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic	Main WorkCtr
400	P-Z-491	1Y-CLEAN FILTER(TG)	DUST COLLECTOR	PM	PM	A	P21MC-T
400	P-M-402A	3M-LEAK TEST ALL VALVE : PERMANENT LE(N)	BAG FILTER	PM	PM	C	P21MC-T
400	P-ZM-491	1Y-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE
400	P-ZM-491	4Y-OVERHAUL(N)	DUST COLLECTOR	PM	OVH	B	P22IE-TE
400	P-ZM-491	6M-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE
400	P-M-402A	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-M-402B	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI
916	P-SD-202-SA5-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DUST COLLECTOR Z-491	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบท่อเผา

แผนการบำรุงรักษาระบบหอเผา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
800	P-P-882	1Y-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	FLARE KNOCKOUT DRUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
800	P-C-881	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-CM-881	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-CM-881	6M-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-CM-881	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบบำบัดน้ำเสีย

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดคุณภาพน้ำทิ้ง

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
900	P-M-921	1M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-	CPI OIL SEPARATOR	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921B	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-A-921A	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-921	2M-REFILL LUBE OIL(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921A	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	ADJ	B	P21MC-T
900	P-A-921B	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	ADJ	B	P21MC-T
900	P-P-921	3Y-OVERHAUL # 6(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-923	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-923	4Y-OVERHAUL(N)	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-927B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-927A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921B	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-A-921A	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-927B	8Y-OVERHAUL(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-927A	8Y-OVERHAUL(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-PM-923	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-923	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-923	6M-INSPECTIOM-LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : อุปกรณ์ตรวจจับ (Detector)
หรืออุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ

แผนการบำรุงรักษาระบบตรวจจับ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
100	P-01-AT-11	4M-CALIBRATE(N)	P-128	PM	PM	S	P22IE-TI
100	P-01-AT-12	4M-CALIBRATE(N)	P-106	PM	PM	S	P22IE-TI
100	P-01-AT-14	4M-CALIBRATE(N)	D-110A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-13	4M-CALIBRATE(N)	P-203A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-21	4M-CALIBRATE(N)	D-201	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-22	4M-CALIBRATE(N)	D-221 H2 MAKE UP	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-23	4M-CALIBRATE(N)	P-201A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-24	4M-CALIBRATE(N)	P-224	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-25A	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-25B	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-26	4M-CALIBRATE(N)	D-205 OUT TO FL	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-27	4M-CALIBRATE(N)	E-229	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-29	4M-CALIBRATE(N)	C-221	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-63	4M-CALIBRATE(N)	P-203B	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-64	4M-CALIBRATE(N)	P-223B	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-65	4M-CALIBRATE(N)	D-203	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-66	4M-CALIBRATE(N)	D-223	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-67	4M-CALIBRATE(N)	C-222	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-31	4M-CALIBRATE(N)	C-301A	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-32	4M-CALIBRATE(N)	P-302A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-33	4M-CALIBRATE(N)	Z-303	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-35	4M-CALIBRATE(N)	D-301	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-34	4M-CALIBRATE(N)	VENT LINE AT E-301 OUT	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-AT-42	4M-CALIBRATE(N)	P-407A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-28	4M-CALIBRATE(N)	D-751	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-61	4M-CALIBRATE(N)	P-705A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-62	4M-CALIBRATE(N)	P-714A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-71	4M-CALIBRATE(N)	X-782	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-72	4M-CALIBRATE(N)	X-783	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-73	4M-CALIBRATE(N)	X-781	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-74	4M-CALIBRATE(N)	D-752	PM	PM	S	P22IE-TI

แผนการบำรุงรักษาระบบตรวจจับ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
700	P-01-AT-75	4M-CALIBRATE(N)	P-706A	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-76	4M-CALIBRATE(N)	P-708A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-79	4M-CALIBRATE(N)	Z-721	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-80	4M-CALIBRATE(N)	D-753	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-94	4M-CALIBRATE(N)	OLIGOMER CUT FACILITY	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-81	4M-CALIBRATE(N)	C-811	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-82	4M-CALIBRATE(N)	C-872A	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83A	4M-CALIBRATE(N)	Q-831A	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83B	4M-CALIBRATE(N)	Q-831B	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83C	4M-CALIBRATE(N)	Q-831C	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-84	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM E-851	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-85	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM D-853	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-86	4M-CALIBRATE(N)	VENT TO ATM	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-20	4M-CALIBRATE(N)	Z-952	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-91	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-92	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-93	4M-CALIBRATE(N)	P-911A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
951	P-01-AT-50	4M-CALIBRATE(N)	CCB	PM	PM	S	P22IE-TI

Preventive Maintenance Program : ระบบท่อ และถังเก็บสารเคมี

แผนการบำรุงรักษาถังเก็บสารเคมี

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
400	P-01-TE-410	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	TK-401 (ISO)	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-PT-410	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-412	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-401 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-413	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-462	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-415	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-402	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-HSV-429	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-HSV-430	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475E	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-HSV-475F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-01-LS-464	2Y-FUNCTION CHECK(TG)	TK-462	PM	PM	B	P22IE-TI
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-LI-716	3M-CHECK&TEST(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-LI-743	3M-CHECK&TEST(N)	TK-702	PM	PM	B	P22IE-TI
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-PT-711	6M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	C	P22IE-TI
700	P-01-PT-741	6M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	B	P22IE-TI
800	P-01-LT-801	4Y-CALIBRATE LEVEL TRANSMITTER(N)	TK-801 (D)	PM	CAL	B	P22IE-TI
900	P-D-911	1Y-LAW-INSPECTION(N)	BUTENE -1 STORAGE TANK	IM	INS	C	I2ISE-E

Preventive Maintenance Program : Control Valve
และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต

แผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมในระบบการผลิต

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
301	P-01-XV-356	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	D-325	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-101B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-102B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-103B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-104B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105A	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI
800	P-01-XV-105B	8Y-CONTROL VALVE OVERHAUL(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI

Preventive Maintenance Program : ระบบหล่อเย็น

แผนการบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivTyp	ABC indic	Main WorkCtr
401	P-ZM-482C-11	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE
401	P-ZM-482C-11	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE
401	P-ZM-482C-11	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-Q-831A	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T
800	P-Q-831B	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T
800	P-Q-831C	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T
800	P-Q-831A	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T
800	P-Q-831B	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T
800	P-Q-831C	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T
800	P-P-831A	5Y-OVERHAUL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-P-831B	5Y-OVERHAUL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-P-831C	5Y-OVERHAUL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-Q-831A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T
800	P-Q-831B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	LOG	B	P21MC-T
800	P-Q-831C	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T
800	P-P-831A	6M-CHANGE LUBE OIL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-P-831B	6M-CHANGE LUBE OIL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-P-831C	6M-CHANGE LUBE OIL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-PM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-PM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831A	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831B	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-QM-831C	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE

ภาคผนวก ข.11

เอกสารการจัดทำ VOCs Inventory

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๖..... ครั้งที่ ๑.....

ประจำช่วงเดือน มกราคม..... พ.ศ. ๒๕๖๖..... ถึง มิถุนายน..... พ.ศ. ๒๕๖๖.....

ภาคผนวก ข.12

**เอกสารการขึ้นทะเบียน
บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ**



ที่ อก ๐๓๑๗/ ๑๐ ๓ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๕๙ ลงรับวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๔๒(๑)-๒๗/๒๕๖๔-อนุพ. ประกอบกิจการผลิตเอทิลีน โพรพิลีน โพลีเอทิลีน ไฟฟ้า ไอ้ และโรงบำบัดน้ำเสียรวม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๘๗ ๖๗๓๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสมิตรา วิฑิตกนกธำรง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	
๕			✓		
๖			✓		
๗			✓	✓	✓
๘			✓		
๙			✓		✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	
๒			✓	✓	
๓			✓		
๔			✓	✓	
๕			✓	✓	

ลำดับ ๖...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖			✓	
๗		✓		
๘			✓	
๙			✓	✓
๑๐		✓		✓
๑๑			✓	
๑๒			✓	
๑๓		✓		
๑๔			✓	
๑๕		✓		
๑๖			✓	
๑๗				✓
๑๘				✓
๑๙				✓
๒๐				✓
๒๑				✓
๒๒				✓
๒๓				✓
๒๔				✓
๒๕				✓
๒๖			✓	
๒๗			✓	
๒๘			✓	✓
๒๙			✓	
๓๐			✓	✓
๓๑				✓
๓๒			✓	
๓๓			✓	
๓๔				✓
๓๕		✓		
๓๖		✓		
๓๗				✓
๓๘		✓		
๓๙			✓	
๔๐			✓	

ลำดับ ๔๑...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษทางอุตสาหกรรม
๔๑			✓	
๔๒			✓	
๔๓			✓	
๔๔			✓	
๔๕			✓	
๔๖			✓	
๔๗			✓	
๔๘			✓	
๔๙			✓	
๕๐			✓	
๕๑				✓
๕๒		✓		
๕๓		✓	✓	
๕๔		✓	✓	
๕๕		✓	✓	
๕๖			✓	
๕๗			✓	✓
๕๘			✓	
๕๙			✓	
๖๐			✓	
๖๑			✓	
๖๒			✓	
๖๓			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิกถอน/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยานยนต์ขนส่งมีแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อภ ๐๓๓๖/๐๒๐๔ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

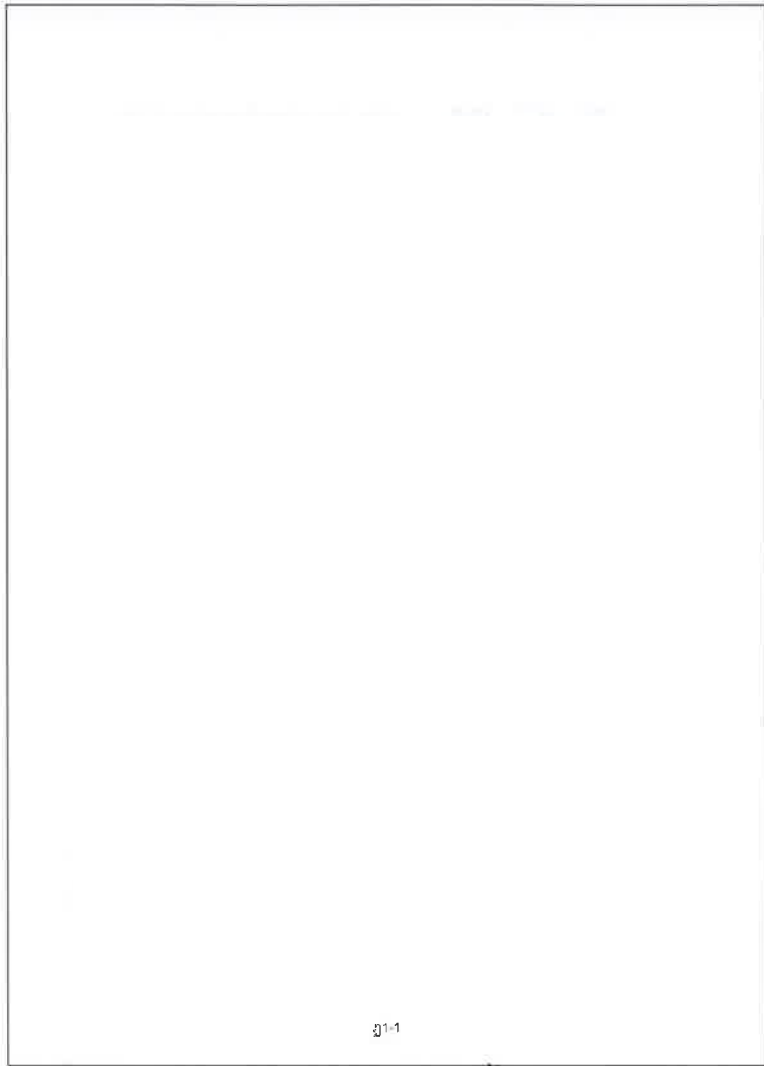


ผู้อำนวยการส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
บริษัท การพิมพ์และสิ่งพิมพ์ โรงงานอุตสาหกรรม

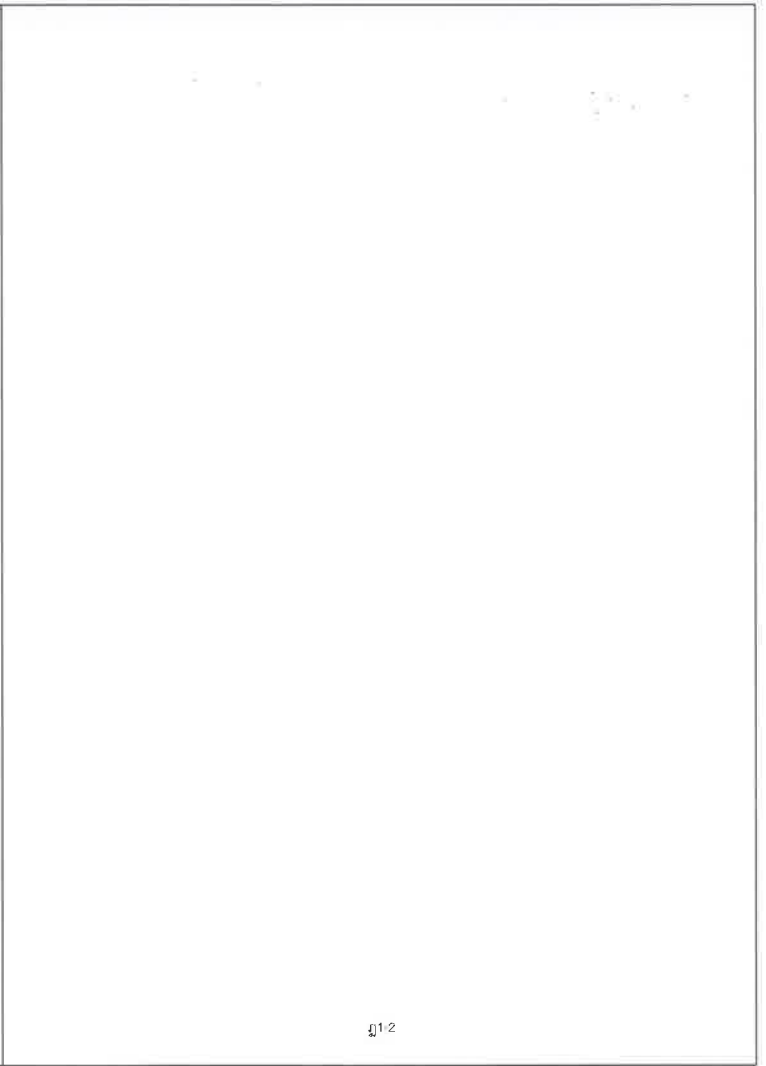
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๖๓ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก ข.13

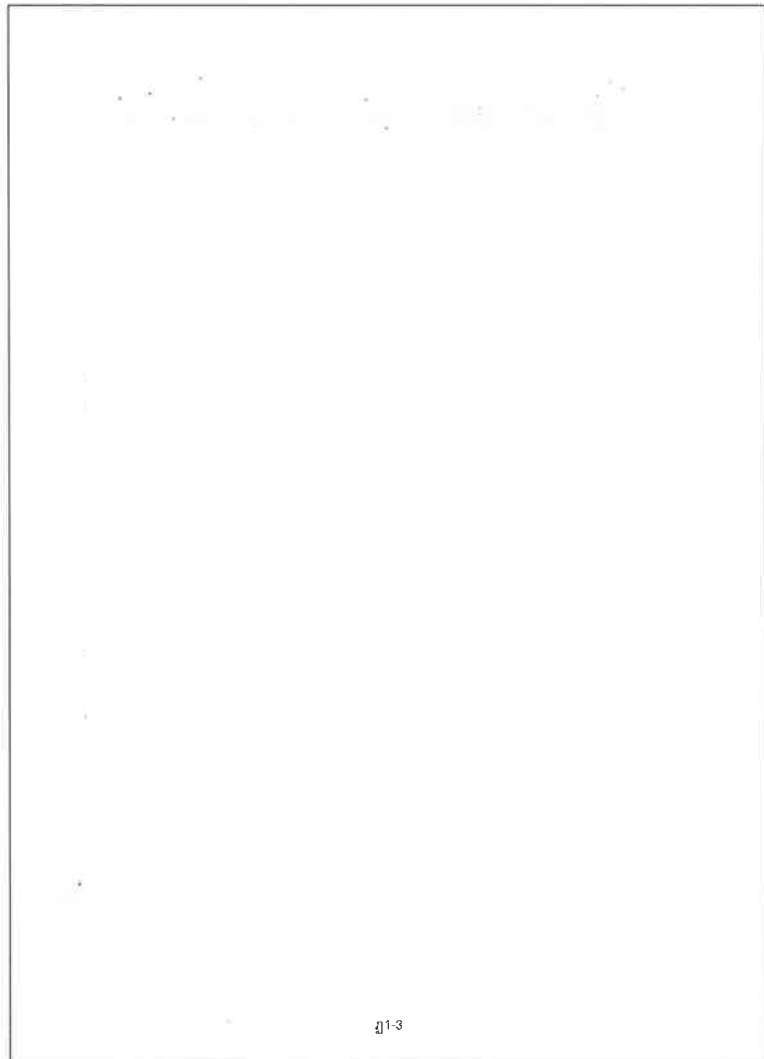
เอกสารแสดงการทำงานระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำแบบอาร์โอ



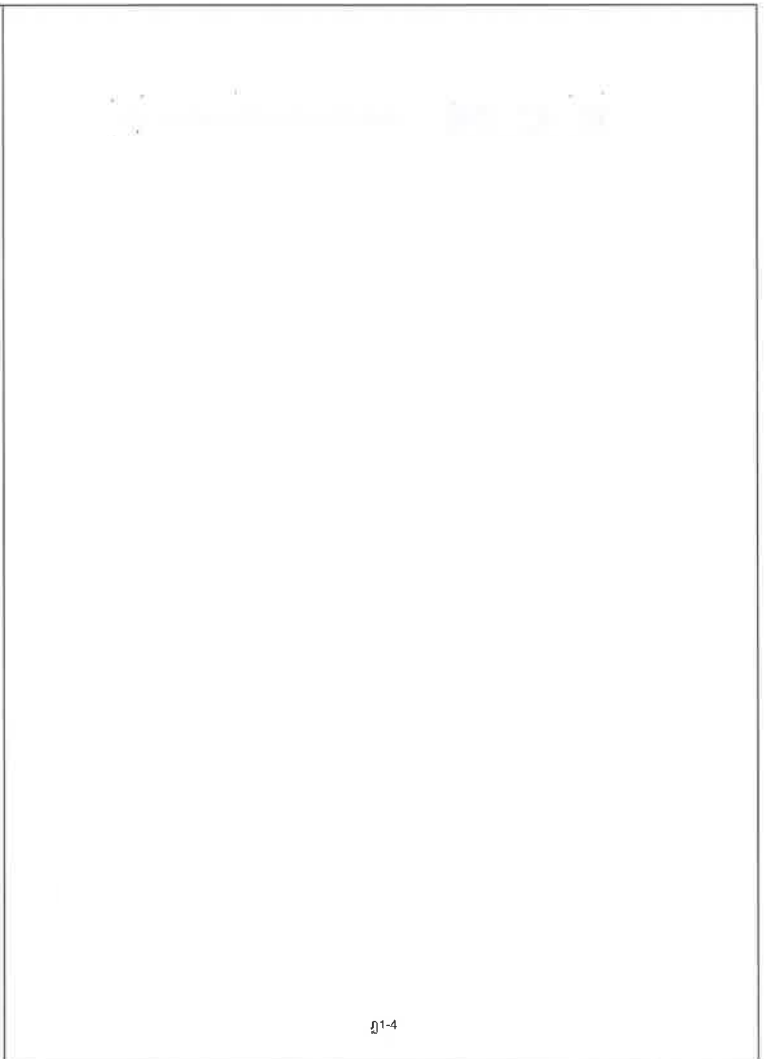
01-1



01-2



01-3



01-4

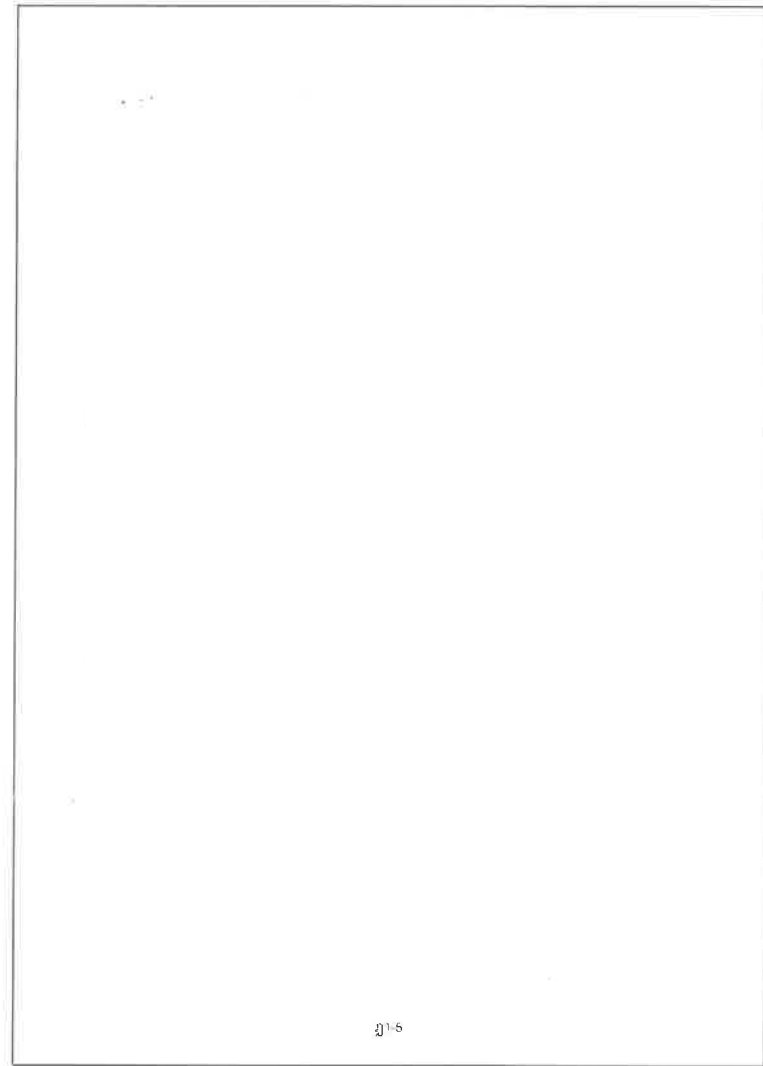


图 1-5

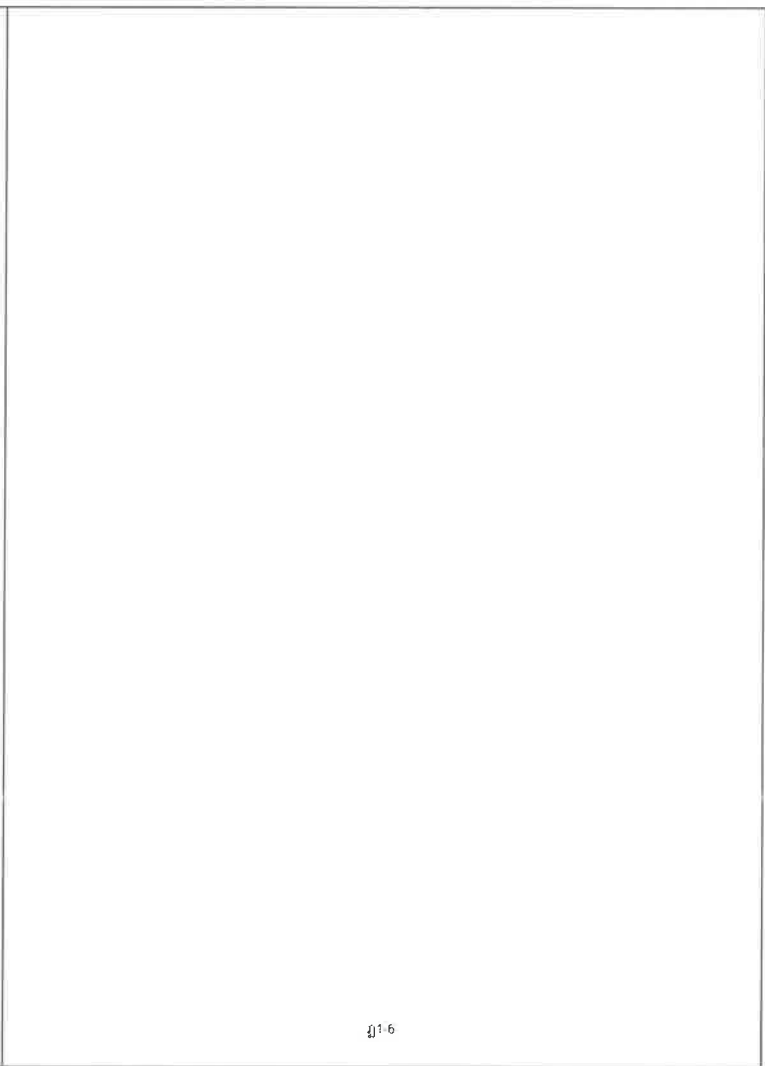


图 1-6

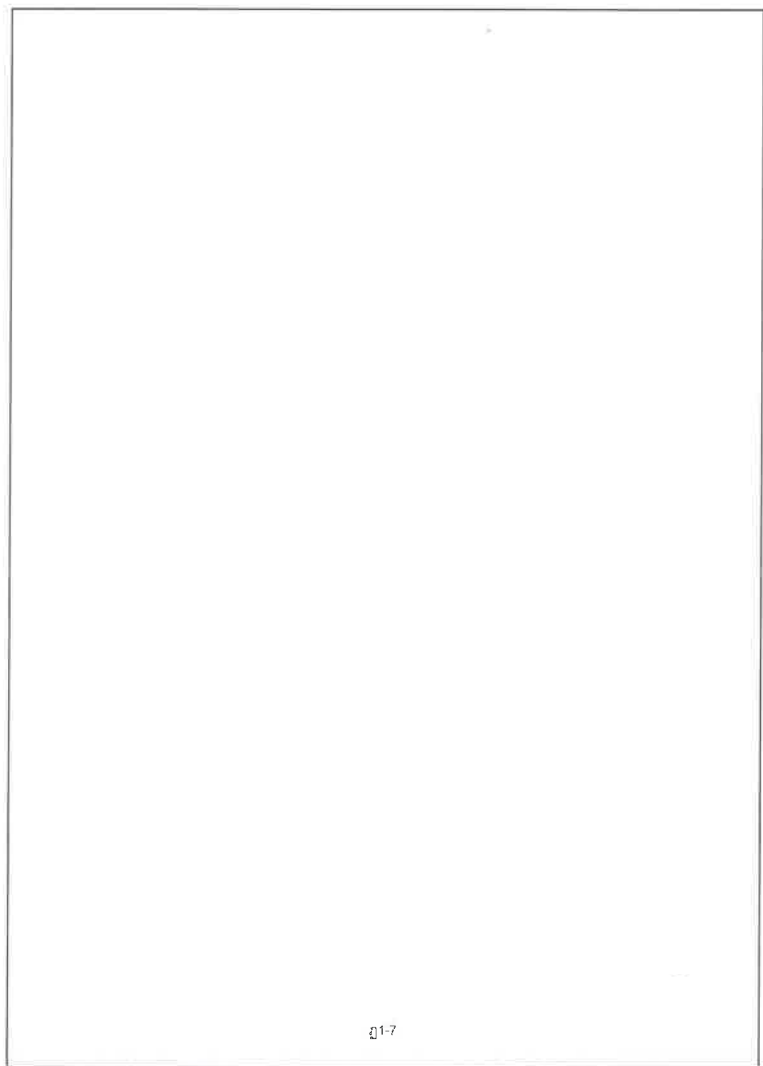


图 1-7

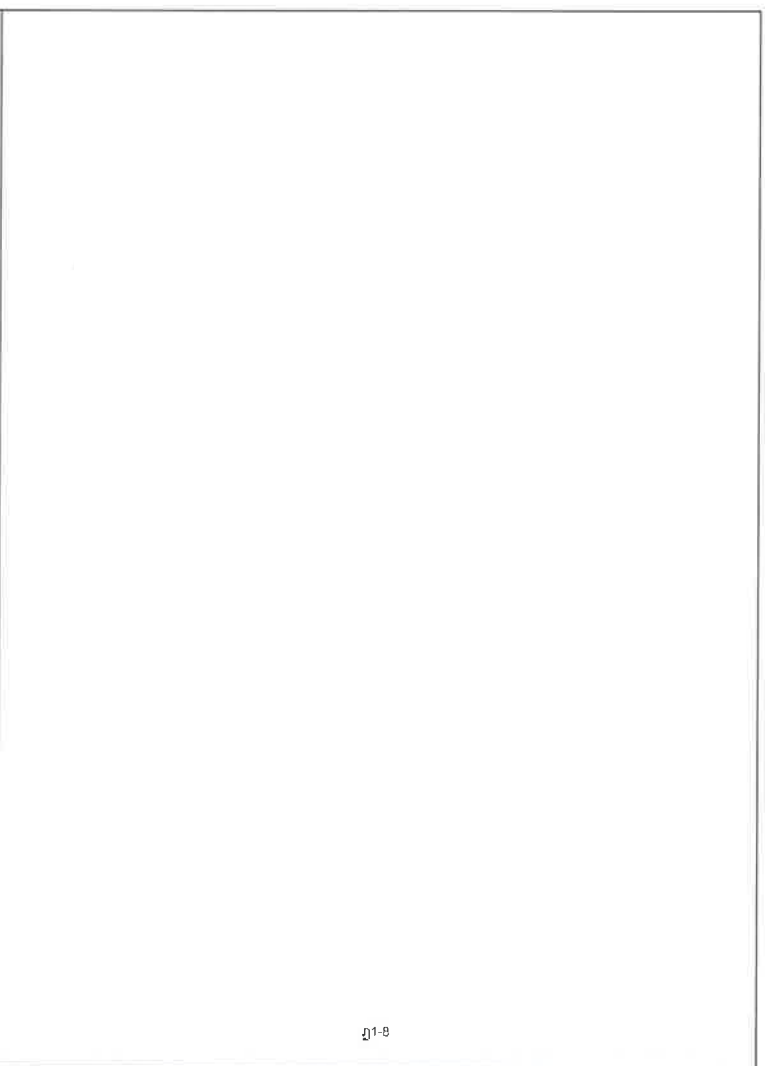


图 1-8

g1-9

g1-10

g1-11

g1-12

01-13

01-14

01-15

01-16

၇၁-၁၉

၇၁-၂၀

၇၁-၁၇

၇၁-၁၈

၅၂-၂၃

၅၂-၂၄

၅၂-၂၅

၅၂-၂၆

ภาคผนวก ข.14

แผนปรับลดการใช้น้ำ กรณีมีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง

แผนปรับลดการใช้น้ำช่วงภัยแล้ง

มาตรการ **Water Consumption Reduction** ในช่วง **Water Crisis**

Plant	Project	Water Reduction Volume Target (m3/h)	Actual saving (m3/h)
O-P1	ขยายเวลาในการล้าง (Backwash) ถังกรองทรายของระบบ Cooling water	8	6
	ปรับ TDS spec พร้อมทำหนังสือแจ้งกนอ. เพื่อเพิ่ม RO recovery	10	10
U-P1	Optimize chemical injection in CW to increase CoC as calcium, Cl	4	4
P-HD2	Increase cycle of from 6 to 8 CW by reducing B/D	4	4
	Extend service time of side stream filter from 36 hr to 48 hr (saving 1.0 m3/hr)	1	1
	Reduce DWM consumption at D-404 by setting target in each grade	0.2	0.2
	Total saving (m3/h)	27.2	25.2

ภาคผนวก ข.15

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

Start 01-01-23
End 01-07-23
Interval 1D

Date	Result (μs/cm)
01-01-23	346.6782
02-01-23	406.6627
03-01-23	343.9286
04-01-23	363.0516
05-01-23	396.4579
06-01-23	247.0171
07-01-23	386.4694
08-01-23	382.2142
09-01-23	214.4671
10-01-23	192.8782
11-01-23	198.1404
12-01-23	196.8368
13-01-23	188.4392
14-01-23	297.6101
15-01-23	702.3202
16-01-23	1205.6076
17-01-23	1258.6952
18-01-23	1315.4608
19-01-23	1371.6494
20-01-23	1435.4344
21-01-23	1498.2985
22-01-23	1553.4299
23-01-23	1613.8373
24-01-23	1669.4911
25-01-23	1713.2040
26-01-23	1764.7543
27-01-23	1820.2687
28-01-23	1861.3647
29-01-23	1888.7237
30-01-23	1924.8011
31-01-23	1939.0281

Date	Result (μs/cm)
01-02-23	1959.9300
02-02-23	1972.6513
03-02-23	1984.9983
04-02-23	2000.2227
05-02-23	2008.2655
06-02-23	1981.9918
07-02-23	1990.6018
08-02-23	1957.2760
09-02-23	1961.9837
10-02-23	1926.5751
11-02-23	1923.1136
12-02-23	1883.4349
13-02-23	1884.9971
14-02-23	1856.0505
15-02-23	1861.6487
16-02-23	1804.1653
17-02-23	1801.2100
18-02-23	1777.9860
19-02-23	1781.6056
20-02-23	1759.9907
21-02-23	1758.7888
22-02-23	1746.5776
23-02-23	1720.4653
24-02-23	1691.6609
25-02-23	1706.4788
26-02-23	1695.8329
27-02-23	1717.3776
28-02-23	1711.1232

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

Start 01-01-23
End 01-07-23
Interval 1D

Date	Result (μs/cm)
01-03-23	1722.5970
02-03-23	1733.0292
03-03-23	1733.9435
04-03-23	1737.2159
05-03-23	1769.2549
06-03-23	1769.3741
07-03-23	1780.1253
08-03-23	1768.0376
09-03-23	1773.9562
10-03-23	1782.6485
11-03-23	1786.7008
12-03-23	1775.7784
13-03-23	1755.6481
14-03-23	1745.2110
15-03-23	1743.2432
16-03-23	1762.9861
17-03-23	1766.5962
18-03-23	1743.6888
19-03-23	1744.5954
20-03-23	1737.7608
21-03-23	1750.0514
22-03-23	1762.4171
23-03-23	1777.1536
24-03-23	1787.5294
25-03-23	1796.2470
26-03-23	1809.9561
27-03-23	1804.0823
28-03-23	1804.0210
29-03-23	1813.8661
30-03-23	1840.1498
31-03-23	1848.3937

Date	Result (μs/cm)
01-04-23	1864.5023
02-04-23	1860.0946
03-04-23	1876.9374
04-04-23	1875.0129
05-04-23	1881.7926
06-04-23	1852.5059
07-04-23	1882.7264
08-04-23	1902.0537
09-04-23	1904.0279
10-04-23	1884.7432
11-04-23	1874.9576
12-04-23	1843.6291
13-04-23	1835.4590
14-04-23	1810.8267
15-04-23	1805.2252
16-04-23	1786.4124
17-04-23	1783.3758
18-04-23	1771.6491
19-04-23	1776.2640
20-04-23	1778.4130
21-04-23	1804.3248
22-04-23	1822.8413
23-04-23	1829.8277
24-04-23	1843.4597
25-04-23	1819.8802
26-04-23	1787.3488
27-04-23	1775.4818
28-04-23	1780.9819
29-04-23	1788.7653
30-04-23	1785.6735

ผลการตรวจวัด Conductivity จาก Cooling Water

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

Start 01-01-23
End 01-07-23
Interval 1D

Date	Result (µs/cm)
01-05-23	1780.0916
02-05-23	1784.2780
03-05-23	1780.4157
04-05-23	1790.6712
05-05-23	1792.9661
06-05-23	1798.6908
07-05-23	1803.0157
08-05-23	1809.5647
09-05-23	1808.1359
10-05-23	1814.3162
11-05-23	1842.7343
12-05-23	1851.5150
13-05-23	1834.8279
14-05-23	1853.3837
15-05-23	1837.6041
16-05-23	1845.9067
17-05-23	1850.0236
18-05-23	1884.2642
19-05-23	1876.5190
20-05-23	1923.2658
21-05-23	1924.7827
22-05-23	1961.0268
23-05-23	1939.2889
24-05-23	1955.8928
25-05-23	1966.5804
26-05-23	1946.6709
27-05-23	1926.5402
28-05-23	1929.6063
29-05-23	1909.7936
30-05-23	1879.3894
31-05-23	1831.4261

Date	Result (µs/cm)
01-06-23	1853.9906
02-06-23	1854.4693
03-06-23	1875.3854
04-06-23	1874.6057
05-06-23	1892.7924
06-06-23	1891.3293
07-06-23	1904.5556
08-06-23	1900.4191
09-06-23	1929.2567
10-06-23	1928.2354
11-06-23	1933.0281
12-06-23	1931.6834
13-06-23	1956.0221
14-06-23	1950.2172
15-06-23	1956.1864
16-06-23	1979.1088
17-06-23	1966.7615
18-06-23	1964.8739
19-06-23	1955.2339
20-06-23	1966.7347
21-06-23	1961.1425
22-06-23	1957.6903
23-06-23	1952.6444
24-06-23	1960.3580
25-06-23	1964.8762
26-06-23	1928.5969
27-06-23	1896.2321
28-06-23	1888.9145
29-06-23	1882.8007
30-06-23	1891.2904

ภาคผนวก ข.16

เอกสารผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียประจำวัน

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	1-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.7	2301000478	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	46	2301000478	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	22	2301000478	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301002129	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	51	2301002129	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	13	2301002129	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2301003787	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301003787	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	3.6	2301003787	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2301005391	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301005391	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	6	2301005391	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2301007242	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301007242	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	5	2301007242	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301009071	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301009071	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	10	2301009071	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.8	2301010899	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301010899	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	23	2301010899	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301012398	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	39	2301012398	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	65	2301012398	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	42	2301014178	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.6	2301014178	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301014178	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	70	2301016097	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301016097	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301016097	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2301018108	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301018108	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)

Page 1 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	11-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	60	2301018108	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2301020106	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301020106	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	73	2301020106	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	38	2301021976	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2301021976	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301021976	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2301023701	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301023701	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	77	2301023701	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301025262	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301025262	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	69	2301025262	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2301027006	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301027006	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	46	2301027006	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.7	2301028788	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301028788	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	122	2301028788	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301030628	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301030628	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	83	2301030628	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2301032489	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301032489	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	62	2301032489	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2301034266	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301034266	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	33	2301034266	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.8	2301035923	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301035923	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	55	2301035923	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301037469	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)

Page 2 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Uri: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	22-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301037469	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	53	2301037469	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301039151	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301039151	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	43	2301039151	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2301041024	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301041024	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	71	2301041024	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2301042928	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301042928	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	37	2301042928	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2301044745	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301044745	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	48	2301044745	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2301046470	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301046470	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	71	2301046470	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.5	2301049450	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301049450	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	51	2301049450	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	89	2301051089	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301051089	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2301051089	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-1-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.8	2301052780	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-1-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2301052780	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-1-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	72	2301052780	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2302000603	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	37	2302000603	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	86	2302000603	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2302002361	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302002361	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	103	2302002361	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)

Page 3 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Uri: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	3-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.6	2302004068	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302004068	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	73	2302004068	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2302005628	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	65	2302005628	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302005628	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2302007114	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	30	2302007114	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	61	2302007114	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302008958	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.5	2302008958	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	58	2302008958	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	38	2302010878	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2302010878	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	61	2302010878	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	26	2302012760	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302012760	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.5	2302012760	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	59	2302014638	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302014638	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2302014638	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	47	2302016728	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	102	2302016728	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2302016728	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	75	2302018446	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2302018446	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302018446	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	54	2302020007	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2302020007	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302020007	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2302021717	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	30	2302021717	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)

Page 4 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	13-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	57	2302021717	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302023500	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2302023500	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	54	2302023500	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	53	2302025306	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302025306	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2302025306	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302027219	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	84	2302027219	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2302027219	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302029095	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2302029095	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	56	2302029095	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	63	2302030828	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2302030828	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302030828	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2302032291	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	59	2302032291	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302032291	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302033972	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	86	2302033972	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2302033972	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.8	2302035841	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	84	2302035841	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302035841	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2302037593	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	89	2302037593	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302037593	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302039292	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2302039292	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	42	2302039292	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2302040994	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)

Page 5 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	24-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	33	2302040994	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	76	2302040994	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302042568	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	53	2302042568	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2302042568	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	52	2302043990	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2302043990	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302043990	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	52	2302045709	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2302045709	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302045709	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-2-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2302047444	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-2-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	57	2302047444	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-2-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2302047444	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2303000619	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303000619	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	41	2303000619	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2303002321	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303002321	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	21	2303002321	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303004021	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2303004021	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	81	2303004021	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	60	2303005510	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303005510	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.5	2303005510	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2303006855	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303006855	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	48	2303006855	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2303008458	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303008458	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	44	2303008458	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)

Page 6 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	7-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2303010087	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303010087	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	47	2303010087	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2303011889	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303011889	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	58	2303011889	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2303013633	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303013633	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	61	2303013633	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2303015462	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303015462	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	68	2303015462	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2303017063	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303017063	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	57	2303017063	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2303018481	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303018481	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	51	2303018481	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	72	2303020148	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2303020148	Waste Water	APHA 4500 -H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303020148	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2303021928	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303021928	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	63	2303021928	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2303023653	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303023653	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	121	2303023653	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	8	2303025415	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	31	2303025415	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	89	2303025415	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.5	2303027218	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303027218	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)

Page 7 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	17-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	69	2303027218	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2303028837	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303028837	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	67	2303028837	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2303030186	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303030186	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	64	2303030186	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	8	2303031809	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303031809	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	57	2303031809	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2303033437	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303033437	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	168	2303033437	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2303035187	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303035187	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	103	2303035187	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2303037068	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	37	2303037068	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	186	2303037068	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2303038920	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	40	2303038920	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	121	2303038920	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2303040595	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303040595	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	58	2303040595	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2303042028	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	39	2303042028	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	56	2303042028	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2303043748	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303043748	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	40	2303043748	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.6	2303045521	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)

Page 8 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443/WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	28-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	41	2303045521	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	65	2303045521	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.6	2303047253	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303047253	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	95	2303047253	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2303048999	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303048999	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	61	2303048999	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-3-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.5	2303050733	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-3-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2303050733	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-3-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	77	2303050733	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	76	2304000392	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2304000392	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304000392	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	65	2304001873	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304001873	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2304001873	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	73	2304003542	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304003542	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2304003542	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	59	2304005281	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304005281	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2304005281	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	94	2304007170	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304007170	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2304007170	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304009009	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2304009009	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	74	2304009009	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2304010726	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	73	2304010726	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304010726	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)

Page 9 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443/WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	8-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2304012490	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	33	2304012490	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	73	2304012490	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2304014084	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304014084	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	77	2304014084	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	60	2304015890	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.5	2304015890	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304015890	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2304017711	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304017711	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	60	2304017711	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2304019685	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304019685	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	62	2304019685	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2304021603	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304021603	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	85	2304021603	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2304023275	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304023275	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	59	2304023275	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	56	2304024850	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2304024850	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	42	2304024850	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2304026369	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304026369	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	69	2304026369	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2304028103	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304028103	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	55	2304028103	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	51	2304031183	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2304031183	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)

Page 10 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Uri: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443/WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	18-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304031183	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.1	2304033122	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	38	2304033122	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	117	2304033122	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	85	2304038392	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.1	2304038392	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	35	2304038392	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2304040099	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304040099	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	127	2304040099	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2304041541	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304041541	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	69	2304041541	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2304043242	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	46	2304043242	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	100	2304043242	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	172	2304045060	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2304045060	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	35	2304045060	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	42	2304046958	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2304046958	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304046958	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	42	2304048748	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.9	2304048748	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	36	2304048748	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	55	2304050552	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2304050552	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304050552	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2304052187	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304052187	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	50	2304052187	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-4-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2304053676	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)

Page 11 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Uri: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443/WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	30-4-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2304053676	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-4-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	53	2304053676	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305000611	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	50	2305000611	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2305000611	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2305002202	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	38	2305002202	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305002202	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	41	2305004014	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2305004014	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305004014	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2305005803	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	77	2305005803	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	37	2305005803	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	48	2305007485	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2305007485	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305007485	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2305009136	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305009136	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	43	2305009136	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305010603	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2305010603	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	48	2305010603	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305012288	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	45	2305012288	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2305012288	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	200	2305014070	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	49	2305014070	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2305014070	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2305015947	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	32	2305015947	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	118	2305015947	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)

Page 12 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	11-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305017649	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	61	2305017649	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.5	2305017649	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2305019364	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	61	2305019364	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305019364	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	77	2305020975	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305020975	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2305020975	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2305022413	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	90	2305022413	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305022413	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2305024055	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	80	2305024055	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305024055	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305025864	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2305025864	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	76	2305025864	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	67	2305027642	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305027642	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2305027642	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2305029316	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	67	2305029316	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305029316	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	80	2305031036	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2305031036	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305031036	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2305032678	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	59	2305032678	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305032678	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2305034466	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	48	2305034466	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)

Page 13 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	21-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305034466	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.6	2305036233	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	81	2305036233	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305036233	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	259	2305038048	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	31	2305038048	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.6	2305038048	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	137	2305040030	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2305040030	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305040030	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	87	2305041994	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2305041994	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305041994	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305043856	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2305043856	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	64	2305043856	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305045661	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2305045661	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	74	2305045661	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2305047149	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	54	2305047149	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305047149	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2305048854	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	61	2305048854	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2305048854	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	37	2305050676	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	72	2305050676	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.7	2305050676	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-5-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.8	2305052561	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-5-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	79	2305052561	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	31-5-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	192	2305052561	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2306000521	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)

Page 14 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Uri: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443/WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	1-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	32	2306000521	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	1-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	58	2306000521	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2306002288	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	32	2306002288	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	2-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	74	2306002288	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2306003947	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306003947	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	3-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	71	2306003947	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2306005408	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306005408	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	4-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	55	2306005408	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	62	2306007133	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2306007133	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	5-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306007133	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	76	2306008818	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2306008818	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	6-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306008818	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.5	2306010662	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306010662	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	7-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	71	2306010662	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2306012441	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306012441	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	8-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	42	2306012441	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2306014303	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306014303	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	9-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	29	2306014303	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2306015922	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306015922	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	10-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	53	2306015922	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2306017456	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306017456	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	11-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	28	2306017456	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)

Page 15 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Uri: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443/WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	12-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	44	2306019253	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2306019253	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	12-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306019253	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2306021158	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306021158	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	13-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	73	2306021158	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2306023121	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306023121	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	14-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	60	2306023121	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2306025020	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306025020	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	15-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	80	2306025020	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2306026836	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306026836	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	16-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	143	2306026836	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.4	2306028490	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	44	2306028490	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	17-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	198	2306028490	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2306029991	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	34	2306029991	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	18-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	203	2306029991	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2306031730	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306031730	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	19-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	82	2306031730	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2306033569	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306033569	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	20-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	117	2306033569	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2306035444	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306035444	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	21-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	92	2306035444	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	104	2306037183	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	22-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.9	2306037183	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)

Page 16 of 17

Sampling Point : HD2-S924 Date Search : 01-Jan-2023 to 30-Jun-2023

Image Url: https://pttgcclaro.pttgcgroup.com:443//WebCharts/HD2-S924_638242842917941347.PNG

SAMPLEPOINTID	SAMPLETYPEID	DATE/TIME	PARAMETER	PARAMTYPE	UNITS	DISPLAYVALUE	SAMPLEID	SAMPLENAME	METHOD
HD2-S924	R-Routine	22-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306037183	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2306039015	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306039015	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	23-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	71	2306039015	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2306040723	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306040723	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	24-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	95	2306040723	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7	2306042267	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306042267	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	25-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	70	2306042267	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.1	2306044014	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	55	2306044014	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	26-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	<30	2306044014	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2306045793	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	36	2306045793	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	27-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	59	2306045793	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	107	2306047756	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.3	2306047756	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	28-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	39	2306047756	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	6.8	2306049714	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	93	2306049714	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	29-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	40	2306049714	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-6-2023 8:00	COD mg/L	Report A	mg/L	33	2306051709	Waste Water	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-6-2023 8:00	pH	Report A	pH unit	7.2	2306051709	Waste Water	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
HD2-S924	R-Routine	30-6-2023 8:00	TSS mg/L	Report A	mg/L	43	2306051709	Waste Water	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)

ภาคผนวก ข.17

วิธีการควบคุมการส่งน้ำจากระบบการผลิต HDPE-1
เพื่อไปบำบัดที่หน่วยบำบัดน้ำเสียของโรงโอดีฟีนส์ I-1





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Plant Operation


W-(P-HD2-OP)-026

การควบคุมการส่งน้ำจากกระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไป
บำบัดที่หน่วยบำบัดน้ำเสียของโรงโหลพิษ I-1

	PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลพิษ I-1
---	---	--

	PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลพิษ I-1
---	---	--

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลินส์ I-1
---	---


 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลินส์ I-1
---	---


ประกาศใช้ครั้งที่ 2
วันที่มีผลบังคับใช้: 01/10/2018

หน้า 2 จาก 6

ประกาศใช้ครั้งที่ 2
วันที่มีผลบังคับใช้: 01/10/2018

หน้า 3 จาก 6

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลินส์ I-1
---	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก กระบวนการผลิต HDPE I-1 เพื่อไปบำบัดที่หน่วย บำบัดน้ำเสียของโรงโหลินส์ I-1
---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 2
วันที่มีผลบังคับใช้: 01/10/2018

หน้า 4 จาก 6

ประกาศใช้ครั้งที่ 2
วันที่มีผลบังคับใช้: 01/10/2018

หน้า 5 จาก 6

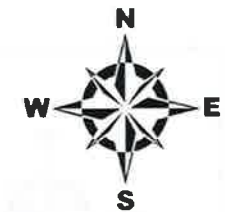
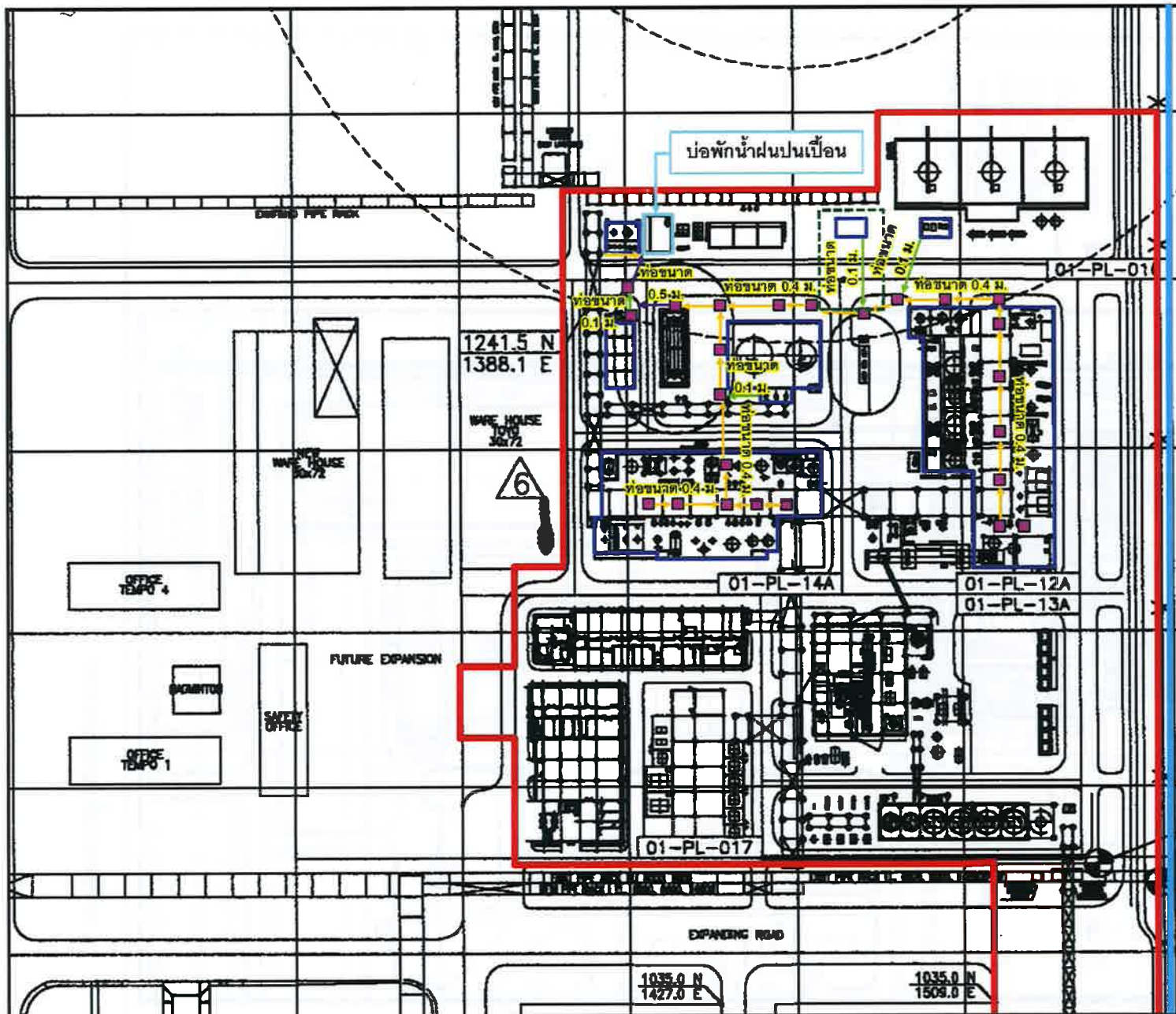


PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-026: การควบคุมการส่งน้ำจาก
กระบวนการผลิต HDPE I-I เพื่อไปบำบัดที่หน่วย
บำบัดน้ำเสียของโรงโหล่ฟีนส์ I-I

ภาคผนวก ข.18

แผนผังระบายน้ำฝนทั่วไป ระบายน้ำฝนปนเปื้อน
และระบายน้ำเสีย

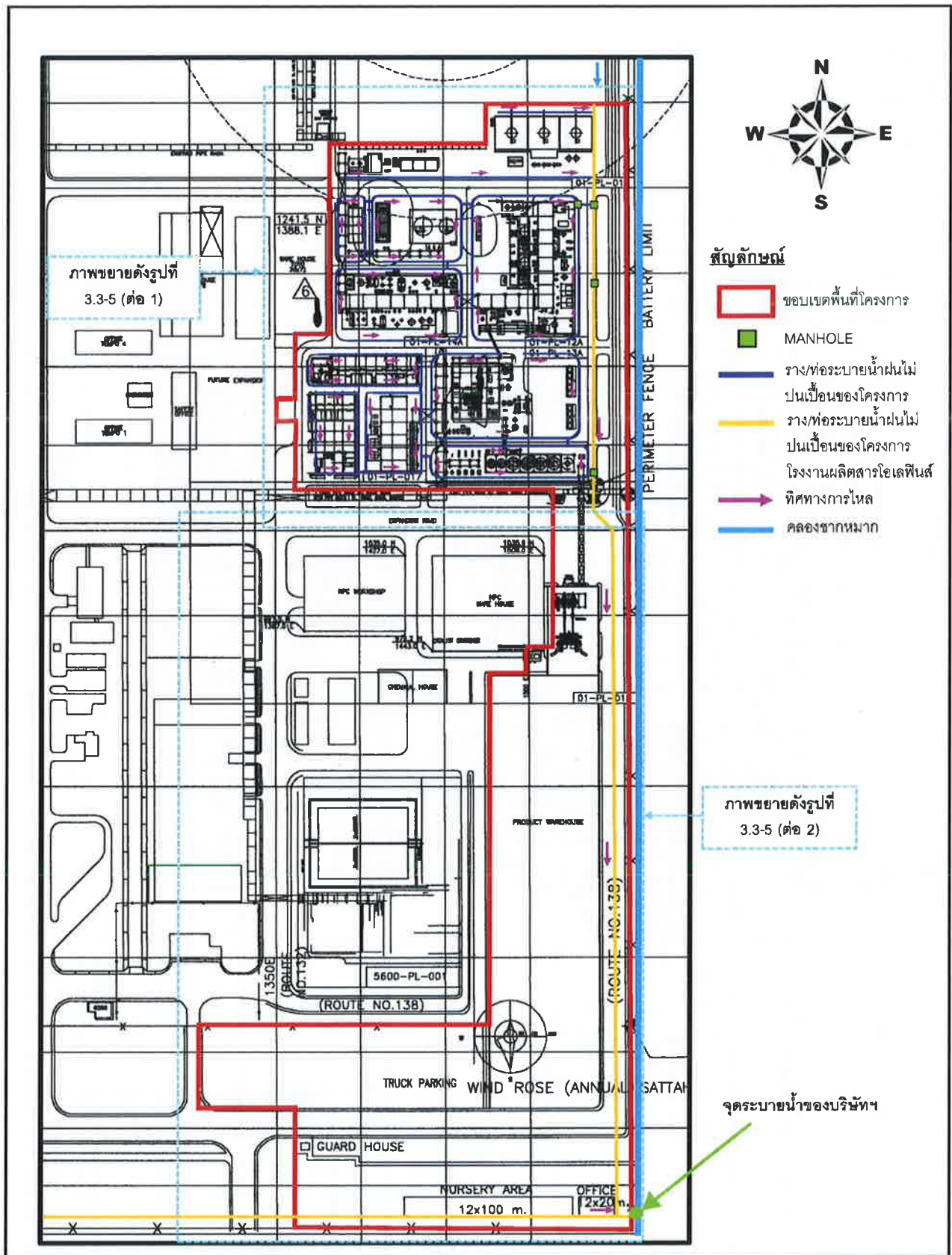


สัญลักษณ์

- ขอบเขตพื้นที่โครงการ
- พื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการขยายกำลังการผลิต
- MANHOLE
- ท่อขนาด 0.5 ม.
- ท่อขนาด 0.4 ม.
- ท่อขนาด 0.1 ม.
- คลองขนาดใหญ่

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2, 2562

ระบบท่อระบายน้ำของพื้นที่ที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อนของโครงการเมื่อขยายกำลังการผลิต



ภาคผนวก ข.19

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

แผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2566



แผนงานด้าน CSR ของสายงาน POL

2023

2023 POL CSR Programs

STATUS: ● Done ● On plan ● Delay ● Not Start/Hold

Total 19.96% of Achievement

Strategy/	CSR Portfolio	Projects/Timeline	Status/ % Achievement	Key Activities	Focus Area	Focal Point
1) เป้าหมายวิสัยทัศน์ (Circular Economy)	Circular Economy Community Loop Connecting	โครงการ POL Circular Living-Community Waste Hub ปี 3 (Q1-Q4)	● 25%	- พัฒนาระบบการบริหารจัดการ Community Hub ครบวงจร	- ขุมชนวัดซากลูกนกญา - ขุมชนเขาไฟ - เทศบาลเมืองบ้านฉาง	Envlcco/LLDPE /LDPE/PS
		โครงการ Think Cycle Bank ปี 3 (Q3-Q4)	● 0%	กิจกรรมคัดแยก รับฝากขยะ	- รร.ระยองวิทยาคม	HDPE1/HDPE2
2) เป้าหมายวิสัยทัศน์ (Decarbonization)	Environment Net Zero support	โครงการฟื้นฟูป่า เขาห้วยมะหาด (Q3-Q4)	● 25%	- ปรับปรุงฝาย - ทำแนวกันไฟ	- ชมรมคนรักป่าเขาห้วยมะหาด	All
3) บริหารฯ ขุมชน (CSR project : 2E1S)	Environment ดูแลระบบนิเวศ	โครงการ Plogging Plus+ (Q3)	● 0%	- รุ่งเก็บขยะชายหาด / ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำ - ฟื้นฟูพื้นที่สีเขียวภาคคลองบางกระพูน	- ขุมชนหนองแฟบ / กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ	LDPE/LLDPE (GC11/GC12/PS)
		โครงการเก็บขยะชายหาด (Q1-Q4)	● 28.57%	- เก็บขยะชายหาด	- ขายหาดหนองแฟบ	ALL
		ส่งเสริมการเพาะพันธุ์สัตว์น้ำโดยติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Q1-Q3)	● 25%	- ติดตั้ง Solar Cell	- กลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ	GC11
4) บริหารฯ ขุมชน (CSR project : 2E1S)	Economy สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี	โครงการ POL marketplace #POL ยิ่งให้ ยิ่งได้ ปี 2 (Q2-Q4)	● 25%	- ลดต้นทุนการค้าชุมชน / ทดลองจัดตลาดนัดใน plant - อบรมให้ความรู้การบริหารจัดการร้านค้า/SME/วิสาหกิจชุมชน	- ขุมชนหนองแฟบ - ขุมชนมาบขุด - ขุมชนมาบขุด-ซากกลาง - ขุมชนอื่นๆ	ALL
		โครงการฟาร์มโรงเรียน ปี 2 (Q1-Q4)	● 0%	- พัฒนาระบบการจัดการในโรงเรียน (smart farm) - การทำการตลาด / รับซื้อผลผลิต	- ขุมชนหนองแฟบ	P-MN (GC11)
		โครงการส่งเสริมการเลี้ยงปูทะเลในคอนโด (Q1-Q4)	● 25%	- ทดลองการเลี้ยงปูทะเลในคอนโด - การจัดการและการตลาด	- ขุมชนหนองแฟบ	LDPE (GC11)

กิจกรรม/โครงการ CSR เพิ่มเติมร่วมกับส่วนกลาง (กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมตามแผนงาน CSR ได้ หรือ อาจ initiative กิจกรรมเพิ่มเติม)



กิจกรรมเก็บขยะชายหาด

GTC Volunteer X BCG MODEL 2023
Challenge สร้างสายงาน เพื่อสังคมอย่างยั่งยืน (Green Skill)



2023 POL CSR Programs

STATUS: ● Done ● On plan ● Delay ● Not Start/Hold

Total 19.96% of Achievement

Strategy/	CSR Portfolio	Projects/Timeline	Status/ % Achievement	Key Activities	Focus Area	Focal Point
5) บริหารฯ ชุมชน (CSR project : 2E1S)	Health สร้างเสริมสุขภาพที่ดี	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD (Q3-Q4)	0%	- ให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD - ตรวจสอบสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน - Knowledge Sharing เรื่องของ ความปลอดภัย	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบขลุ่ย - ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	All
6) บริหารฯ ชุมชน (CSR project : 2E1S)	Quality of life ชุมชนปลอดภัย	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย (Q3)	0%	- อบรมการเตรียมตัวรับมือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- กลุ่มผู้ปกครอง ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	ร่วมกับ Q-SH-CM (GC11)
7) บริหารฯ ชุมชน (CSR project : 2E1S)	Education ส่งเสริมการเรียนรู้	โครงการแนะแนวสายอาชีพ (Q3)	0%	- กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพ ให้กับน้องๆ นักเรียน และคณะผู้ปกครอง	- รร.ระยองวิทย์ นิคม - รร.วัดหนองแฟบ - รร.เทศบาลเมืองมาบตาพุด	All
8) บริหารฯ ชุมชน	Relations สานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีชุมชนในพื้นที่ - Get Together (Q1-Q4)	25%	ร่วมกิจกรรม ประเพณีชุมชนในพื้นที่ อาทิ - งานปีใหม่ / งานบุญข้าวหลาม / งานสงกรานต์ - งานกฐิน ผ้าป่า กิจกรรม Get Together	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบขลุ่ย - ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	All

กิจกรรม/โครงการ CSR เพิ่มเติมร่วมกับส่วนกลาง (กรณีที่ไม่สามารถเข้าร่วมตามแผนงาน CSR ได้ หรือ อยากร่วม Initiative กิจกรรมเพิ่มเติม)



กิจกรรมเก็บขยะชายหาด

GC Volunteer X BCG MODEL 2023
Challenge ระหว่างสถาบัน เพื่อต่อยอดกับ กิจกรรม CSR



กิจกรรม	วันที่ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	วิธีการประเมิน/ปัจจัยชี้วัด	วิธีการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	งบประมาณ (บาท)	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ปี พ.ศ. 2566									
1. ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 1.1 โครงการแนะแนวสายอาชีพ	ก.ค. - ก.ย. 2566	โรงเรียนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน โรงเรียนรอย่อวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรมระยอง โรงเรียนวัฒนาชลุต โรงเรียนวัดหนองเพิบ	- เพื่อให้ความรู้ และแนวทางการศึกษาอาชีพที่เกี่ยวข้องในสายงานอุตสาหกรรมและ EEC - เพื่อช่วยให้นักเรียนค้นคว้าความชอบ หรือความสนใจที่จะนำไปสู่การประกอบอาชีพ -	- จำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรม อย่างน้อย 200 คน - ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 -	- แนะนำแนวทางการศึกษาต่อ / สายอาชีพ - ให้กับนักเรียนที่เข้าร่วมกิจกรรม -	รอดำเนินการ		1 วัน	All
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) 1.4 กิจกรรมวันเด็ก ร่วมกับโรงเรียนและชุมชน	ม.ค. 2566	- โรงเรียนระดับประถมศึกษา ในเขตพื้นที่เทศบาล เมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลฉาง และเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา จ.ระยอง	- สร้างความสัมพันธ์กับโรงเรียนและชุมชน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กกับโรงเรียน และหน่วยราชการในพื้นที่ อย่างน้อย 1 โรงเรียน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กให้โรงเรียนในพื้นที่	- สนับสนุนของรางวัลร่วมกับสำนักงานนิคมฯ ตำบลเลิยอและระยอง (มาบตาพุด) - สนับสนุนของรางวัลให้โรงเรียนวัดหนองเพิบ		1 เดือน	POL
2. ด้านคุณภาพชีวิต กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 2.1 โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD	ก.ค.-ธ.ค. 2566	ชุมชนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดกลาง	- เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนได้มีความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD - เพื่อให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัย -	- ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 88 จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 100 คน	- จัดกิจกรรมให้ความรู้กลุ่มโรค NCD แก่ชุมชน	รอดำเนินการ		3 เดือน	POL
2.2 โครงการ POL ช่วยสร้างชุมชนปลอดภัย	ก.ค.-ก.ย. 2566	ชุมชนหนองเพิบ	- เพื่อให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัย -	- ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 88 จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 50 คน	- จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย และการตรวจความพร้อมรับมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	รอดำเนินการ		1 วัน	POL
3. ด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 3.1 โครงการ POL Circular Living- Community Waste Hub ปี 3	ม.ค. - ธ.ค. 2566	- ชุมชนวิสาหกิจหมู่บ้าน - ชุมชนเขาไผ่ - เทศบาลเมืองฉาง	- พัฒนาระบบการบริหารจัดการ Community Hub ครบวงจร	- ปริมาณขยะรีไซเคิลที่ได้จากกิจกรรม 2 ตัน - รายได้จากการขายขยะรีไซเคิลไม่น้อยกว่า 30,000 บาท -	- ลงพื้นที่จัดกิจกรรมเทศบาลความรู้การคัดแยกขยะ - คัดแยกและพัฒนาศูนย์การเรียนรู้ จัดกับขยะรีไซเคิลภายในโรงเรียน	- ขยะทั่วไปที่เก็บได้มีปริมาณประมาณ xx ตัน และขยะ Recycle ขวดแก้ว และขวดพลาสติกประมาณ xx กก. - จัดทำรณรงค์ให้พื้นที่ช่วยในการแยกขยะ 80% ให้กับ CWH เขาไผ่ - จัดกิจกรรม Community Fair ชุมชนวิสาหกิจหมู่บ้าน - กิจกรรมผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา		12 เดือน	LLDPE LDPE PS
3.2 โครงการ Think Cycle Bank ปี 3	ก.ค. - ก.ย. 2566	โรงเรียนรอย่อวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรมระยอง	- เพื่อให้ความรู้การคัดแยกขยะประเภทต่างๆ - เพื่อสร้างจิตสำนึกในการจัดการขยะอย่างถูกต้อง	- ปริมาณขยะรีไซเคิลที่ได้จากกิจกรรม - รายได้จากการขายขยะรีไซเคิล -	- ลงพื้นที่จัดกิจกรรมเทศบาลความรู้การคัดแยกขยะ และรับฝากขยะ - คัดแยกและพัฒนาศูนย์การเรียนรู้ จัดกับขยะรีไซเคิลภายในโรงเรียน	รอดำเนินการ		3 เดือน	HDPE/LDPE2
3.3 โครงการฟื้นฟูหมู่บ้าน เขาวัดมะหาด	ก.ค. - ก.ย. 2566	ชมรมคนรักบ้านป่า เขาวัดมะหาด	- เพื่อสร้างแหล่งท่องเที่ยวใหม่และซ่อมบำรุงบ้าน - เพื่อสร้างแนวกันไฟป้องกันไฟป่า - เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมกับวิถีชุมชน	- พนักงานอาสาเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 100 คน จำนวนฝ่ายที่สร้างป่าภูรักษา อย่างน้อย 10 ฝ่าย พื้นที่เก็บขยะหรือป่าภูรักษาพื้นที่ จำนวน 2 ไร่	- เข้าร่วมอาสาสมัครเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 100 คน จำนวนฝ่ายที่สร้างป่าภูรักษา อย่างน้อย 10 ฝ่าย พื้นที่เก็บขยะหรือป่าภูรักษาพื้นที่ จำนวน 2 ไร่	รอดำเนินการ		3 เดือน	POL
3.4 โครงการ Flogging Plus+	ก.ค. - ก.ย. 2566	ชุมชนหนองเพิบ กลุ่มประมงเรือเล็กหนองเพิบ	- เพื่อฟื้นฟูพื้นที่สีเขียวป่าคลองบางกระพูน - เพื่อส่งเสริมให้มีการอนุรักษ์ และขยายพันธุ์สัตว์น้ำ - เพื่อสร้างความสามัคคีในหมู่คณะ และสร้างความสัมพันธ์อันดี ระหว่างชุมชน กลุ่มประมงกับวิสาหกิจ	- พนักงานอาสาเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 150 คน - ปริมาณขยะที่เก็บได้ไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม -	- ฟื้นฟูและขยายขนาด ป่าชุมชนผู้ดูแลพื้นที่ พื้นที่สีเขียวป่าคลองบางกระพูน	รอดำเนินการ		1 วัน	LDPE/LDPE GC11/GC12/PS
3.5 โครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์อาคารเพาะเลี้ยง	ก.ค. - ธ.ค. 66	กลุ่มประมงเรือเล็กหนองเพิบ	- เพื่อส่งเสริมให้มีการใช้พลังงานสะอาด - เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์ ขยายพันธุ์สัตว์น้ำและพัฒนาอาชีพให้แก่ชุมชน	- ติดตั้งอุปกรณ์และระบบไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ได้สมบูรณ์พร้อมใช้งาน -	- ดำเนินการจ้างช่างไฟฟ้ามาติดตั้ง - ดำเนินการฝึกอบรมการใช้ไฟฟ้าให้ชุมชนทั้งหมด - กำหนด Spect อุปกรณ์ ดำเนินการจัดหาและติดตั้ง	อยู่ระหว่างดำเนินการ			LDPE GC 11
4. ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ 4.1 การสื่อสารเชิงรุกชุมชน Plant Activity: Tum Around , Major pro , Unplanned shutdown , ชื่อมแบบฉุกเฉิน	ม.ค. - ธ.ค. 2566	ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดกลาง	- สื่อสารการดำเนินงานของกลุ่มวิสาหกิจ รวมถึงกิจกรรมต่างๆ ให้ชุมชนได้รับทราบ	- มีการลงพื้นที่พบ หรือแจ้งข่าวสารผ่านไปยังกลุ่มชุมชนก่อนดำเนินการ การซ่อมบำรุงต่างๆล่วงหน้า 2-5 วัน	- ผู้บริหารของโรงงานลงพื้นที่แจ้งข่าวสารการดำเนินงาน ของโรงงานให้ชุมชนรับทราบก่อนวันที่จะเริ่ม ดำเนินงาน	ผู้บริหารของโรงงานลงพื้นที่เพื่อพบปะชุมชนและสื่อสารการดำเนินงาน ของโรงงานให้ชุมชนรับทราบจำนวน 4 ครั้ง (ม.ค.-มิ.ย.)		12 เดือน	POL
5. ด้านการสร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 5.1 ลงพื้นที่พบปะ/เยี่ยมชุมชน (Get Together)	ม.ค. - ธ.ค. 2566	ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดกลาง	- สร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- จำนวนการลงพื้นที่พบปะ ชุมชน สร้างความสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็น รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ จากชุมชน ไม่น้อยกว่า 10 ครั้ง - ผลการประเมินความพึงพอใจด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 89	- ลงพื้นที่เพื่อพบปะ ชุมชนและสื่อสารข้อมูล ที่เกี่ยวข้อง	- ลงพื้นที่ชุมชนจำนวน 5 ครั้ง (ข้อมูล ม.ค. - มิ.ย. 2566) - ชุมชนมีความพึงพอใจด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ xx % (รณธพลประจำปี)	00	12 เดือน	POL
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) 5.2 ร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี เช่น งานทำบุญ งาน งานแต่งงาน งานศพ งานสงกรานต์ งานออกธรรมา งานบุญข้าวหลาม เป็นต้น	ม.ค. - ธ.ค. 2566	ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดกลาง	- สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน สืบสานประเพณีอันดีของชุมชน - สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน	- จำนวนการเข้าร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี ไม่น้อยกว่า 8 ครั้ง -	- ร่วมกิจกรรมประเพณีและงานต่างๆของชุมชน	- ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมชุมชน จำนวน 3 ครั้ง		12 เดือน	POL
6 ด้านเศรษฐกิจ กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 6.1 โครงการ POL marketplace #POL มีให้ ถึงได้ ปี 2	มิ.ย. - พ.ย. 2566	ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ชุมชนหนองเพิบ ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุดกลาง	- เพื่อรายได้ให้กับชุมชน และพัฒนาสินค้าชุมชน - ประชาชนหันมาสนใจสินค้าชุมชนให้เป็นวิถีชีวิตมากขึ้น -	- เพ็รายได้ให้กับชุมชน ยอดขายสินค้าไม่น้อยกว่า 50,000 บาท	- จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชนภายในโรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง	- สร้างรายได้สู่ชุมชน 69,415 บาท (มิ.ย.) - มีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 11 ร้าน		6 เดือน	POL
6.2 โครงการฟื้นฟูโรงเรียน ปี2	ก.ค. - ธ.ค. 2566	ชุมชนหนองเพิบ	- เพื่อพัฒนาระบบการจัดการภายในโรงเรียนให้เป็นระบบ Smart farm เพื่อเพิ่มรายได้ให้กับชุมชน และพัฒนาสินค้าชุมชน	- ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ smart farming เสริมเจริญวัย ยอดขายสินค้าไม่น้อยกว่า 10,000 บาท	- พัฒนาระบบการจัดการภายในโรงเรียน ทำการตลาด ประชาสัมพันธ์ หรือช่องทางขายสินค้าให้ชุมชน	อยู่ระหว่างดำเนินการ		3 เดือน	P-MN GC11

การดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ.2566



CSR By BUs GC Group

ด้านคุณภาพชีวิต



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นที่ควบคุมและตรวจสอบการติดตั้ง Solar Cell

หน่วยงาน P-MN สายงานPOL และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ควบคุมและตรวจสอบการติดตั้ง solar cell เพิ่มเติมเพื่อให้มีไฟฟ้าใช้เพียงพอสำหรับการเลี้ยงปลาในคอนโดและเครื่องใช้ไฟฟ้าได้อย่างสมบูรณ์ โดยมี พระครูรัตนภาณุวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบร่วมหารือ ณ อาคารบริเวณชายหาดหนองแฟบ ช้างศาลเจ้าแม่ทับทิม

วันที่ 17 มกราคม 2566 ณ อาคารบริเวณชายหาดหนองแฟบ ช้างศาลเจ้าแม่ทับทิม

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



สำรวจพื้นที่จัดตลาดนัดในโรงงาน POL Marketplace

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่สำรวจสถานที่จัดตลาดนัดในโรงงาน สายงาน POL ภายใต้โครงการ POL Marketplace เพื่อเป็นการสร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน ซึ่งจะจัดกิจกรรมขึ้นในเดือนถัดไป



วันที่ 29 พฤษภาคม 2566 ณ GC11 GC12 GC2 GC17

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC12

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจากร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ซึ่งเป็นร้านค้าชุมชนจากชุมชนหนองแฟบชุมชนเกาะกก ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนเนินพยอม และชุมชนรอยศิริ ณ GC12 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 21,740 บาท (กำไร 6,600 บาท)

วันที่ 29 มิถุนายน 2566 ณ GC12

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ





CSR By BUs GC Group

ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell)

สายงาน POL นำโดยคุณชุมพล สุนทะโร และพนักงาน คุณศรัณยา ชัชวาลพาณิชย์ ผู้จัดการส่วน
หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) เพื่อ
ใช้ในโครงการพัฒนามาน/วัดกรรมเจียงปุระเสโนคอนโด โดยมี พระครูรัตนาวริสุทธินเป็นผู้รับมอบ ณ
อาคารเจียงปุระเสโนคอนโด ชายหาดหนองแปน

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566 ณ อาคารบริเวณชายหาดหนองแปน ช้างศาลเจ้าแม่ทับทิม

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดตากวน-อ่าวประดู่

หน่วยงาน SC-SR-CR1 และพนักงานจิตอาสา GC Group ร่วมกับคุณอนุชิต แสงหา ประธานกลุ่ม
ประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ ประจำเดือน
เมษายน

วันที่ 21 เมษายน 2566 ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม

ลงพื้นที่สอบถามการใช้งานของเครื่องยกถุง Bigbag

สายงาน POL นำโดย คุณชุมพล สุนทะโร ผู้จัดการฝ่าย P-LD พร้อมด้วยพนักงาน และหน่วยงาน
SC-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณภิรมณ์ ชาลวัน ประธานชุมชนเขาไผ่ เพื่อสอบถามการใช้งานของเครื่อง
ยกถุง Bigbag และถาดรองขวดพลาสติก เพื่อให้มีความสะดวกต่อการทำงาน

วันที่ 26 เมษายน 2566 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



ลงพื้นที่หาหรือการติดตั้งและซ่อมแซม Solar cell

สายงาน POL นำโดยคุณสิริชัย โสจณวิทย์กุล ผู้จัดการส่วน P-LD-AU คุณณัฐพรพงศ์ เหนือมณี ผู้จัดการส่วนP-MN-LD และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณเจริญ เข้มกลัด ประธานกลุ่ม ประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ เพื่อหาหรือการติดตั้งและซ่อมแซม Solar cell เพิ่มเติมเพื่อให้มี ไฟฟ้าใช้เพียงพอต่อการเลี้ยงสัตว์ทะเล

วันที่ 5 พฤษภาคม 2566 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพลา

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมกับพนักงานจิตอาสา GC Group กว่า 80คน ร่วมกับเทศบาลตำบลพลา กลุ่มประมงบ้านพลา และกลุ่มประมงพลาอุตะภาลามีคี่ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพลา ปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้ 92 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 1.5 กิโลกรัม

วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 ณ ชายหาดพลา

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดตากวน

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ร่วมกับพนักงานจิตอาสา GC Group กว่า 70 คน พร้อมทั้งกลุ่มประมงเรือเล็ก ตากวน-อ่าวประตุ ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดพลา ปริมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้ 151 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 109 กิโลกรัม

วันที่ 25 พฤษภาคม 2566 ณ ชายหาดตากวน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



เข้าร่วมกิจกรรมคัดแยกขยะรีไซเคิลเพื่อใช้ในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะ

พนักงานจิตอาสา สายงานPOL และหน่วยงาน SC-SR-CR1 เข้าร่วมกิจกรรมคัดแยกขยะรีไซเคิล เพื่อใช้ในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา ประจำปี2566 โดยมีพนักงานเข้าร่วม กิจกรรมทั้งสิ้น 18 คน

วันที่ 6 มิถุนายน 2566 ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดช้างกุดหน้า

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ



เข้าร่วมทำบุญกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา

คุณนงนุชา ปาวิยะประเสริฐ ผู้จัดการฝ่าย P-PS และพนักงานจิตอาสา สายงาน POL ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา ชุมชนวัดรากลูกหญ้า โดยมี คุณสมมาวิชญ์ สุพรรณไพ หัวหน้าสำนักงานจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธี ณ วัดยายเหล็กนิคมอุตสาหกรรมระยอง ทั้งนี้ GC ได้ร่วมนำขวดพลาสติกจากYouเทิร์น ภายใต้โครงการคน GC หัวใจ Circular รอบเดือนพฤษภาคม จำนวน 1,134 กิโลกรัมร่วมบุญในกิจกรรมครั้งนี้ด้วย

วันที่ 9 มิถุนายน 2566 ณ วัดยายเหล็กนิคมอุตสาหกรรมระยอง

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนี้



กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach cleaning Days ชายหาดพุน

พนักงานจิตอาสาGC Group เจ้าหน้าที่เทศบาลตำบลบ้านฉางและผู้นำหมู่บ้านหมู่ 4 ต.บ้านฉางชาวชุมชนพุนหมู่ 4 ตำบลบ้านฉาง ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพุน จิตอาสาจำนวน 128 คน ประมาณขยะทั่วไปที่เก็บได้ 110.3 กิโลกรัม ขยะพลาสติก 1.8 กิโลกรัม ณ ชายหาดพุน

วันที่ 15 มิถุนายน 2566 ณ ชายหาดพุน

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนี้



ลงพื้นที่ติดตามผลโครงการ Functional Green House Film

GC สาขา 11 นำโดยคุณวันชัย แสงอมรสกุล ผู้จัดการส่วน P-MN-CS และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่วิสาขามูลนิธิสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแฟบ พบคุณประไพ ใจดี ประธานวิสาหกิจและสมาชิกติดตามผลโครงการ Functional green house film ในการปลูกเมล่อน รอบที่2 ซึ่งเป็นโครงการที่ดำเนินงานต่อเนื่องจากปี 2565 และจะดำเนินการหรือการนำระบบ smart farm เข้ามาใช้ในโรงเรือนต่อไป

วันที่ 22 มิถุนายน 2566 ณ สวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า

ประเด็น / ข้อเสนอนี้ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอนี้



CSR By BUs GC Group
ด้านการสร้างความสัมพันธ์และ
สนับสนุนกิจกรรมชุมชน



**ร่วมทบทวนข้อแผนฉุกเฉินชุมชน**

หน่วยงาน SC-SR-CR1 เข้าร่วมทบทวนข้อแผนฉุกเฉินชุมชน (เขาไผ่ ไชยดิน 2 และไชยดินมิตรภาพ) โดยมีคุณวิชาญ เวียงประเสริฐ Q-SH-CM ทำหน้าที่บรรยายให้แก่ประธานและกรรมการในชุมชนเขต 2 มีคุณภิรมย์ ขาลวัลย์ ประธานชุมชนเขาไผ่ คุณณรงค์ เกลาค่อง ประธานชุมชนไชยดินมิตรภาพ และคุณสมนึก พรมชาติ ประธานชุมชนไชยดิน 2 ที่มาร่วมรับฟังการอบรมในครั้งนี้

วันที่ 28 มีนาคม 2566 ณ GC6

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

**ร่วมกิจกรรมปรับปรุงภูมิทัศน์ กวาดถนน เก็บขยะบริเวณชายหาดพูน ร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง**

พนักงานจิตอาสา GC Group และหน่วยงาน SC-SR-CR1 รวม 15 คน ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมปรับปรุงภูมิทัศน์ กวาดถนน เก็บขยะบริเวณชายหาดพูน หมู่ 4 ในโครงการจัดงานวันเทศบาล ประจำปีงบประมาณ 2566 ร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง พร้อมหลังสนับสนุนน้ำดื่ม 10 แพ็คและผ้าเย็นสำหรับใช้ภายในงาน โดยคุณสุจิน พูลพิริฎ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธานและรับมอบ

วันที่ 24 เมษายน 2566 ณ ชายหาดพูน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

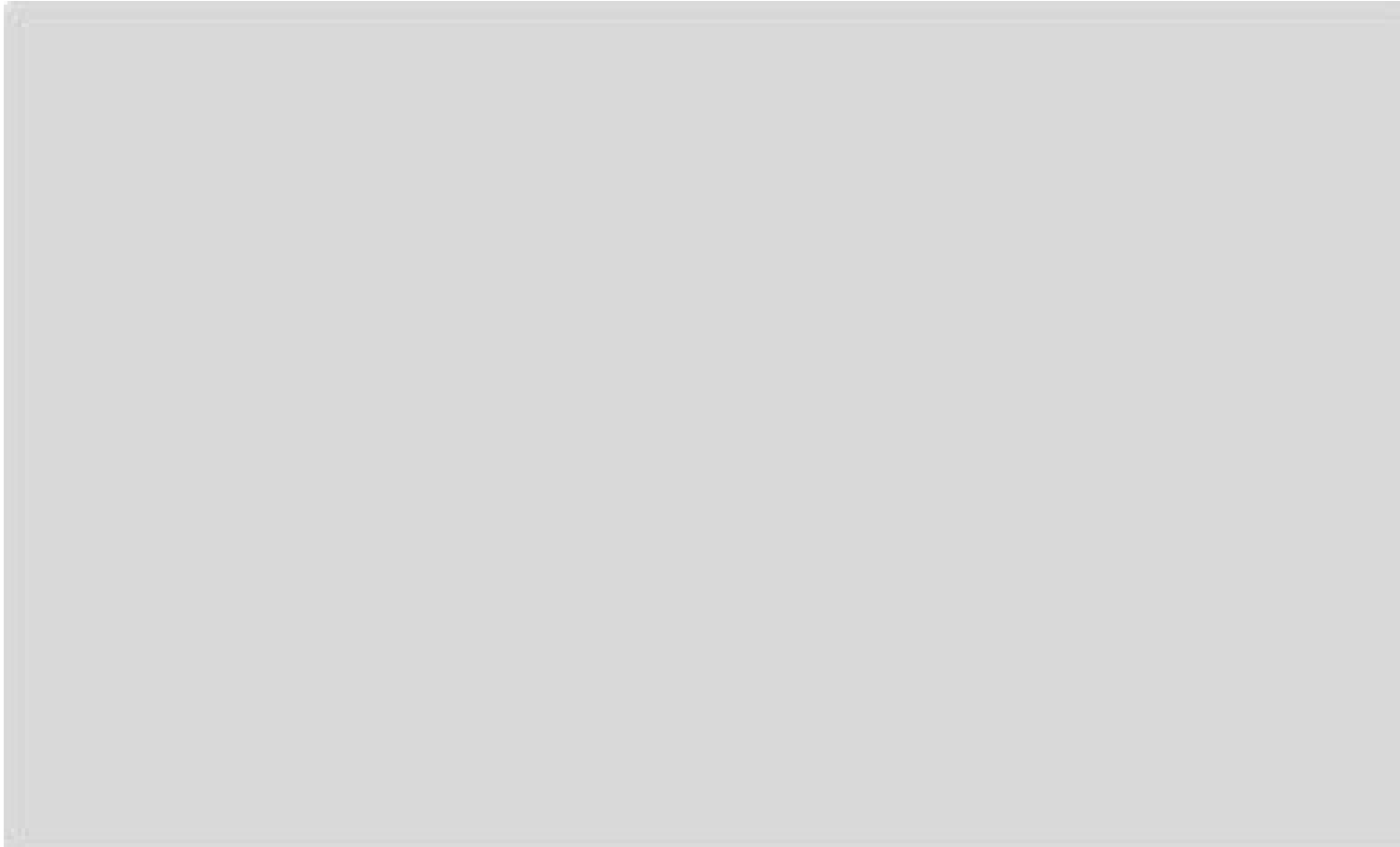


ภาคผนวก ข.20

จดหมายขอความร่วมมือเรื่องการขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



ภาคผนวก ข.21

เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย



SSHE Safety Site Specific GC2 HDPE

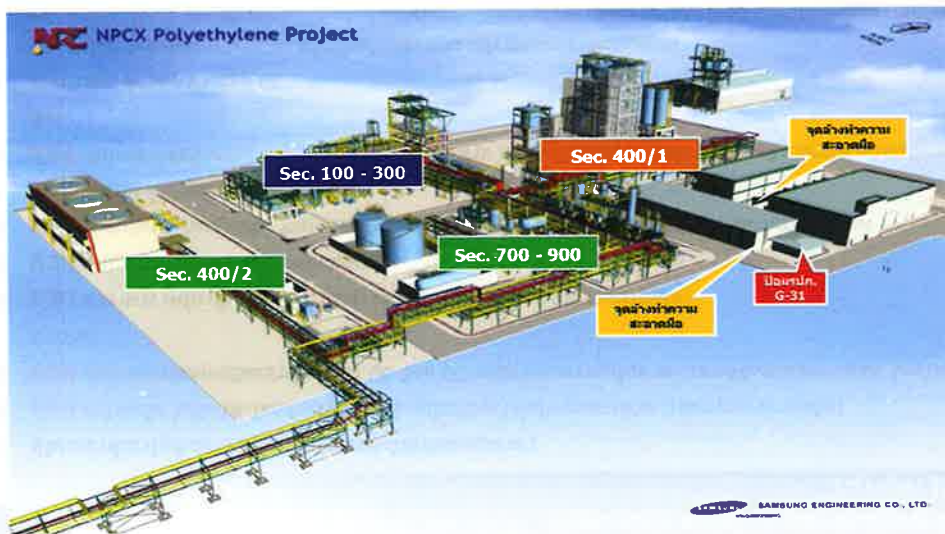
By Yongyuth R.
Umaporn N.
SHE Polymer



ข้อกำหนดด้าน SSHE
(PPE, Life Saving Rule, B-CAREs
และกฎระเบียบความปลอดภัย)



แผนผังพื้นที่ HDPE2



SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD.



รูปถ่ายเจ้าของบัตร ①
พื้นที่ที่เข้าทำงานได้
และวันหมดอายุ
สัญญาจ้างงาน (PO) ②

GTC	
ปกป้อง ความปลอดภัย	
Contractor ID : 00YC01234	
Company : ABC	
Issued : 05/05/2021 - 05/05/2022	
PTTGC 4	
PTTGC 4	
31/08/2021	

ระเบียบการใช้บัตร

- ☐ ต้องพกบัตรตลอดเวลา
- ☐ ห้ามใช้บัตรผู้อื่น หรือใช้แทนกัน
- ☐ ห้ามปลอมแปลง เลียนแบบบัตร

หมายเหตุ: หากฝ่าฝืนจะ Blacklist มีให้ทำงาน
ภายใน GC Group ได้

Skill Assessment

- ☐ Scaffolding (นั่งร้าน)
- ☐ Welding & Cutting (เชื่อม ตัด)
- ☐ High Pressure Water Jet
(น้ำแรงดันสูง)

Contractor Card แต่ละช่องบนบัตรบอกอะไรบ้าง

- ② ชื่อ-นามสกุล เจ้าของบัตร
- ③ เลขประจำตัวผู้รับเหมา
- ④ ชื่อบริษัทผู้รับเหมา
- ⑤ อายุบัตรอ้างอิงตามอายุ
การอบรม Basic Safety

ปลอดภัย มากมาก

รหัส พจน XXXXXXXX

บริษัท XXXXXXXX

Safety Competency Record

Basic S	PTW Req	PTW Sup	PTW App
CT	CT Sup	CT Rev	CT App
Crane U	Crane Su	Crane R	Crane O
SAFETY	Photogr	Cut/Gra	Welder
SCBA	AGT	BT App	HWJ
Lift App	Scaff	Health C	



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

1. ผู้รับเหมาที่เข้าในพื้นที่ GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา
2. **ห้าม!** นำไฟแช็ค ไม่ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าเขตหวงห้าม (เขตกระบวนการผลิต)
3. **ห้าม!** นำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ GC โดย GC จะมีการสุ่มตรวจเพื่อหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์ โดยไม่แจ้งล่วงหน้า
4. **ห้าม!** นำอาหาร เครื่องดื่ม ที่ไม่ใช่ น้ำเปล่า เข้าเขตหวงห้าม (เขตกระบวนการผลิต)
5. **ห้าม!** ถ่ายรูปในพื้นที่ GC ก่อนได้รับอนุญาต
6. **ห้าม!** จอดยานพาหนะทุกชนิด ในบริเวณหัวจ่ายน้ำดับเพลิง กรณีเจ้าเป็นต้องจอดต้องห่างมากกว่า 5 เมตร
7. **ห้าม!** ขับรถใช้ความเร็วเกิน 20 กม./ชม.
8. **ห้าม!** ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ของ GC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต (เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสารบูรณาการ เป็นต้น)
9. การนำวัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC
 - นำวัสดุ สิ่งของเข้ามาใน GC ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
 - นำวัสดุ/สิ่งของ ของ GC ออกนอกเขตพื้นที่ GC ต้องเขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของ GC ก่อน



อุปกรณ์ PPE สำหรับพื้นที่โรงงาน



ถุงมือตามประเภทงาน



หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
ให้แน่นหนาและติดสติ๊กเกอร์
ของแต่ละบริษัทให้ชัดเจน



ชุดปฏิบัติงานห้ามใช้ผ้าใย
สังเคราะห์ มีโลโก้ บริษัทเด่น
ชัดเจน แต่งกายให้รัดกุม



อุปกรณ์ลดเสียง



แว่นตานิรภัยเฉพาะเลนส์ใส เท่านั้นชนิด
กันฝ้า ไม่มีรอยขีดข่วน ลาย ชุ่นมัว



รองเท้านิรภัยพื้นเหล็กแบบเต็มแผ่น พื้นกันลื่น
สภาพดี พอดีกับขนาดเท้า ผูกเชือกให้รัดกุม

กรณีที่ผู้รับเหมาที่เข้า
ทำงานในเขตหวงห้ามไม่มี PPE
ใช้งานตามที่กำหนด หรือใช้
PPE ที่ไม่ได้มาตรฐานหรือ
ชำรุด

จะไม่อนุญาตให้ทำงานในเขต
หวงห้าม จนกว่าจะจัดให้มี PPE
ใช้งานที่กำหนดและได้
มาตรฐาน

ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียม PPE ที่ได้มาตรฐาน
สำรองพร้อมใช้ที่หน้างาน กรณี PPE ชำรุด
สามารถเปลี่ยนได้ทันที

PPE ตามความเสี่ยงของงาน ที่ต้องสวมใส่

PPE งาน	เขย่า + สารกัดกร่อน	เขย่า สารกัดกร่อน	เขย่า สารกัดกร่อน	ถุงมือหนัง	แว่นครอบ ตา	การยิงพ่น สาร	หมวก กรอง สารเคมี	ถุงมือกัน สารเคมี	ชุดป้องกัน สารเคมี	หมวก กรองฝุ่น พิษ	หมวก กรอง เชื้อ	Ear Plug Ear Muff	เข็มขัด นิรภัยบน ลิ้นชัก (2 สาย)
หัวไป													
สารเคมี													
น้ำ แรงดัน สูง													
ตัด เชื่อม													
เขี่ย													
ที่สูง 2.7 เมตร													



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

26. สัญลักษณ์เครื่องหมายความปลอดภัย

เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
เครื่องหมายเตือน					
เครื่องหมายแสดง ภาวะปลอดภัย					



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

AT Catalyst

ค่าความเข้มข้นของสารเคมี
STO: MOSH TWA = 2mg/m³ as AI

อุณหภูมิ = 4.23 °C (ค่าไม่ใส่)
อุณหภูมิ = 5.00 °C (ค่าไม่ใส่)
อุณหภูมิ = 6.00 °C (ค่าไม่ใส่)

ห้ามสัมผัส



หลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของสารเคมี และถ้าสัมผัสกับผิวหนังจะระคายเคือง
ผิวหนังและตา ควรล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดทันที และล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที
อย่างรุนแรงและควรรีบปรึกษาแพทย์

การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับ AT Catalyst

- กรณีสูดดม ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมีอาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- กรณีสัมผัสทางตา ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นตาให้ถอดแว่นตาออก และล้างตาด้วยน้ำสะอาด
เปิดเปลือกตาด้วยนิ้วโป้งและนิ้วชี้ของมืออีกข้างหนึ่ง ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ห้ามใช้ผ้าเช็ดตา ห้ามใช้สาร
ประเภท ด่าง น้ำส้ม มาเจือจาง แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ให้ถอดแว่นคอนแทกต์ออก และพยายามป้องกันไม่ให้สารเคมีถูก
ผิวหนังและดวงตาของผู้ป่วย ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ถ้าพบว่าผิวหนังมีรอยไหม้หรือ
เกิดแผลพุพองบริเวณที่สัมผัสกับผิวหนัง ห้ามแกะ/เกา/ถูผิวหนัง ห้ามใช้ผ้าเช็ดมาเจือจาง แล้วรีบ
นำผู้ป่วยไปพบแพทย์โดยเร็ว
- กรณีการกิน ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ห้ามให้น้ำดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ป่วยไม่มีความรู้สึกตัว
แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

Hexane (เฮกเซน)

ค่าความเข้มข้นของสารเคมี
STO: MOSH TWA = 2mg/m³ as AI

อุณหภูมิ = 4.23 °C (ค่าไม่ใส่)
อุณหภูมิ = 5.00 °C (ค่าไม่ใส่)
อุณหภูมิ = 6.00 °C (ค่าไม่ใส่)

ห้ามสัมผัส

การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับเฮกเซน

- กรณีสูดดม ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมี
อาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- กรณีสัมผัสทางตา ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นตาให้ถอดแว่นตาออก และล้างตาด้วยน้ำสะอาด
เปิดเปลือกตาด้วยนิ้วโป้งและนิ้วชี้ของมืออีกข้างหนึ่ง ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้า
บริเวณที่สัมผัสออก สำหรับกรณีที่ได้รับอย่างรุนแรงให้พาดูด้วยครีม anti-Bacteria แล้วรีบนำ
ผู้ป่วยไปพบแพทย์
- กรณีการกิน ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ห้ามให้ผู้ป่วยดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้นหากผู้ป่วยไม่มีความ
รู้สึกตัว แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

Sulfuric acid (กรดซัลฟิวริก)

ค่าความเข้มข้นของสารเคมี
STO: MOSH TWA = 2mg/m³ as AI

อุณหภูมิ = 4.23 °C (ค่าไม่ใส่)
อุณหภูมิ = 5.00 °C (ค่าไม่ใส่)
อุณหภูมิ = 6.00 °C (ค่าไม่ใส่)

ห้ามสัมผัส



เป็นสารกัดกร่อน ทำให้เกิดแผลไหม้ที่รุนแรงต่อผิวหนัง และดวงตาควรหลีกเลี่ยง

การปฐมพยาบาล เมื่อได้รับ Sulfuric Acid

- กรณีสูดดม ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และทำการหายใจออก หากยังมี
อาการหายใจลำบาก ต้องให้เครื่องส่งออกซิเจนแก่ผู้ป่วย ซึ่งจะต้องทำโดยผู้ชำนาญการ
- กรณีสัมผัสทางตา ตรวจสอบผู้ป่วยหากสวมแว่นตาให้ถอดแว่นตาออก และล้างตาด้วยน้ำสะอาด
เปิดเปลือกตาด้วยนิ้วโป้งและนิ้วชี้ของมืออีกข้างหนึ่ง ล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบ
นำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ถอด
เสื้อผ้าบริเวณที่สัมผัสออก แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์
- กรณีการกิน ห้ามทำให้ผู้ป่วยอาเจียน ห้ามป้อนน้ำดื่ม/กินใดๆ (หากมีสติ) ห้ามให้
ผู้ป่วยดื่ม/กินใดๆ ทั้งสิ้นหากผู้ป่วยไม่มีความรู้สึกตัว แล้วรีบนำผู้ป่วยไปพบแพทย์

อุปกรณ์ดับเพลิง/ผจญเพลิง



ห้ามใช้น้ำดับเพลิง

กฎพิทักษ์ชีวิต LIFE SAVING RULES



Work Permit

ปฏิบัติตามกฎใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด



- สิ่งนี้ ต้อง มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม
- ต้อง ต้อง ตรวจสอบรายชื่อผู้ทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ต้อง ต้อง ทำความเข้าใจขอบเขตการทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ต้อง ต้อง ได้รับการยินยอมหรืออนุญาตให้ได้รับอนุญาตให้
ทำงานให้ถูกต้องโดยผู้ถือใบอนุญาตก่อนเริ่มงาน

Energy Isolation

ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกก่อนเริ่มงาน



- สิ่งนี้ ต้อง คิดแยกระบบ (Isolation) ตามแผนการตัดแยก
- ต้อง ต้อง ติดป้าย (Lock out) และแขวนป้ายเตือน (Tag out)
ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน
- ต้อง ต้อง ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกให้แน่ใจว่า
ปลอดภัย
- ต้อง ต้อง ร่วมกันระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงาน
เสมอ

Confined Space

งานที่อับอากาศต้องได้รับอนุญาตและตรวจสอบบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ



- สิ่งนี้ ต้อง ได้รับอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ
- ต้อง ต้อง ตรวจสอบบรรยากาศก่อนที่ทำงานเสมอ
- ต้อง ต้อง Fit for work test กรณีงานที่เสี่ยง SCBA หรือ
- ต้อง ต้อง มีบุคลากรที่ทำงานที่อับอากาศอยู่ตลอดเวลา

Work at Height

มาตรการป้องกันการตกเสมอ



- สิ่งนี้ ต้อง มีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8
เมตร
- ต้อง ต้อง คล้อง Safety Harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- ต้อง ต้อง Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.5 เมตร
- ต้อง ต้อง ปกป้องบุคคลที่ทำงานบนที่สูง
- ต้อง ต้อง มีมาตรการป้องกันการตกจากที่สูง

Life-Saving Rules – To Do List



Work Permit

ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด

**สิ่ง
ต้อง
ปฏิบัติ**

- ต้อง มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม
- ต้อง ตรวจสอบตราติดไฟทุกครั้ง ในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- ต้อง ทำงานภายในขอบเขตการทำงานที่ได้รับอนุญาต
- ต้อง ได้รับการยืนยันยินยอมหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานให้ถูกต้องโดยดูชื่อหรือหมายเลขอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน

Life-Saving Rules – To Do List



Energy Isolation

ตรวจสอบความพร้อมของระบบการตัดแยกก่อนเริ่มงานเสมอ

**สิ่ง
ต้อง
ปฏิบัติ**

- ต้อง ตัดแยกระบบ(Isolation) ตามแผนการตัดแยก
- ต้อง ล็อกกุญแจ(Log out) และแขวนป้ายเตือน(Tag out) ที่ Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน
- ต้อง ตรวจสอบความพร้อมของระบบการตัดแยกให้มั่นใจว่าปลอดภัยร่วมกับระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงานเสมอ

Life-Saving Rules – To Do List



Work at Height

มีมาตรการป้องกันการตกเสมอ

**สิ่ง
ต้อง
ปฏิบัติ**

- ต้อง มีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ต้อง คล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- ต้อง Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูง ตั้งแต่ 15 เมตร
- ต้อง ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- ต้อง มีมาตรการป้องกันการอุปกรณ์ตกจากที่สูง

Life-Saving Rules – To Do List



Confined Space

งานที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตและตรวจสอบบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ

**สิ่ง
ต้อง
ปฏิบัติ**

- ต้อง ได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ
- ต้อง ตรวจสอบวัดอากาศตามที่กำหนดเสมอ
- ต้อง Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline
- ต้อง มีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย

กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

9. อุปกรณ์เครื่องมือ/เครื่องจักร/ยานพาหนะ/อุปกรณ์ไฟฟ้า/อุปกรณ์ดับเพลิง ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพและติด Tag ก่อนเข้าเขตหวงห้าม

ลำดับ	รายการตรวจ	วิธีดำเนินการ	หน่วยงาน ตรวจสอบ	อายุการใช้งาน
1	อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 10:00 - 12:00 น. ขอรับแบบฟอร์มกรอก รายการอุปกรณ์ที่จะขอรับการตรวจ 13:30 - 16:00 น. นำอุปกรณ์เข้าตรวจ สถานที่ อาคาร Lab.HDPE ชั้น 2 GC2	P-MN-HD2 แผนกไฟฟ้า (I&E)	1 เดือน
2	อุปกรณ์เกี่ยวกับงานยก เช่น รอก สลิง เป็นต้น อุปกรณ์เกี่ยวกับการทำความสะอาด ด้วยน้ำแรงดันสูง เช่น เครื่อง Generator เป็นต้น	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 10:00 - 12:00 น. ขอรับแบบฟอร์มกรอก รายการอุปกรณ์ที่จะขอรับการตรวจ 13:30 - 16:00 น. นำอุปกรณ์เข้าตรวจ สถานที่ อาคาร Lab.HDPE ชั้น 2 GC2	P-MN-HD2 แผนกเครื่องกล (MECH)	1 เดือน
3	ยานพาหนะ รถปัมพ์ รถมอเตอร์ไซด์ รถโฟล์คคลิฟ เครื่องจักรกลทุกชนิด	ทำการ วันจันทร์ - วันศุกร์ 09:00 - 15:00 น. ติดต่อขอตรวจสอบ สถานที่ Heavy Shop GC2	P-MN-HD2	1 เดือน



การจัดเตรียมอุปกรณ์

10. ในกรณีที่มีการใช้เครื่อง Generator ต้องมีถาดรองน้ำมัน (ถาดรอง 1 ชั้น) และต้องจัดเตรียมปั๊มสูบน้ำ และอุปกรณ์ที่ใช้ระงับเหตุการณ์ที่มีการหกรั่วไหล สำหรับงานที่ใช้แรงดันน้ำสูงทำความสะอาดอุปกรณ์/เครื่องจักร หรือนงานที่อาจมีสารเคมี/น้ำมันรั่วไหลลงรางระบายน้ำ



การจัดเตรียมอุปกรณ์

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่วงเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติมน้ำมันอย่างน้อย 5 นาที เครื่อง Generator จะต้องมียางรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล



กำหนด SPEC ถาดรองน้ำมันเครื่องจักร

- ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบถาดห่างข้างละ 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในถาดรองทั้งหมด)
- ความสูงจากพื้นถาดถึงขอบสูง 10 ซม.
- แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบถาดหนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
- หุ้มน้อยอย่างน้อย 2 ช่าง
- มีฝาหรือผ้าปิด



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุ
ฉุกเฉิน



หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าใบคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำซังในถาดรอง



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

• ทุกวันพุธ เวลา 11.30 น.

การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

• บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติ

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที

• บริเวณพื้นที่หวงห้าม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติ

- หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางเหนือทิศทางลม
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน

กรณีเกิดเหตุก๊าซพิษรั่วไหล ให้เข้าไปอยู่ภายในอาคาร ปิดประตู หน้าต่าง
เครื่องปรับอากาศ และพัดลมดูดอากาศ



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ช่องทางการติดต่อประสานงานกับหน่วยงาน Operation ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



คู่มือสาร Intercom ประจำพื้นที่



วิทยุสื่อสาร ช่อง 4



กฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าทำงาน ในพื้นที่ HDPE2

19. การทำงาน เกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

- เมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี ต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้

การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที

สิ่งสำคัญ เมื่อเข้าทำงานต้อง
สำรวจหาจุด ล้างตัวและตา
ฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน



การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ภาพ Top View แสดงจุดรวมพลพื้นที่ HDPE2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้หยุดการทำงานทั้งหมด ปิดสวิตช์เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน และให้ใช้การเดินเร็ว **ห้ามวิ่ง** ไปยังจุดรวมพล

จุดรวมพลพื้นที่ HDPE2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



จุดที่ 1 ด้านหน้า
อาคารมานชั่น



จุดที่ 2 ด้านหน้า
อาคาร Chemical
W/H



การรายงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

1. เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
2. กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
3. ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
4. การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของ GC (Sponsors/เจ้าของพื้นที่/Safety) ทราบ



มาตรการป้องกันและควบคุม COVID-19 ขณะทำงาน

1. ให้ผู้ปฏิบัติงาน สวมหน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าก่อนเข้าพื้นที่บริษัท GC และสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท GC
2. ให้ผู้ปฏิบัติงาน เข้ารับการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายที่ Main Gate - 1 ก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน GC2 หากพบว่าอุณหภูมิร่างกายมีค่าตั้งแต่ 37.5 องศาเซลเซียส **ให้งดเข้าร่วมกิจกรรม**
3. ให้ผู้ปฏิบัติงาน สวมใส่ **PPE** สำหรับป้องกันและควบคุม **COVID-19** เพิ่มเติมจาก PPE พื้นฐานที่บริษัท GC กำหนด และ PPE ที่ถูกกำหนดตามลักษณะและความเสี่ยงอันตรายของงาน



มาตรการป้องกันและ
ควบคุม COVID-19
ขณะทำงาน





บทลงโทษ



บทลงโทษ

การลงโทษทางวินัย กรณีละเมิดกฎระเบียบด้านความปลอดภัยฯ

หากพนักงานผู้รับเหมาละเมิดกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยฯ จะมีบทลงโทษทางวินัยตามความหนักเบาหรือชนิดของการกระทำผิด โดยจะพิจารณาจากเจตนา สภาพแวดล้อม ผลจากการทำความผิด หรือโอกาสจะเกิดผลดังกล่าว โดยอาจได้รับบทลงโทษ ตามดุลยพินิจของบริษัทฯ ดังต่อไปนี้

- ✓ ตักเตือนด้วยวาจา
- ✓ ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
- ✓ สงกกลับต้นสังกัด
- ✓ ไม่อนุญาตให้ทำงานในบริษัทฯ

หมายเหตุ: กรณีที่ถูกลงโทษทางวินัยขั้นสูงสุด คือไม่อนุญาตให้ทำงานใน GC Group และจะถูกขึ้นบัญชีดำ (Blacklist) ของ GC Group และไม่อนุญาตให้เข้าทำงานใน GC Group ทุกโรงงาน



Thank You

หน่วยงาน SHE Polymer



ภาคผนวก ข.22

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่ขนส่ง

(Safety Data Sheet : SDS)

ภาคผนวก ข.23

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(P-HD2-OP)-021

015 Load Low Polymer 1113 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
1113 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
1113 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
015 Truck

Internal Use

ประกาศใช้ครั้งที่ 5
วันที่มีผลบังคับใช้: 25/10/2019

หน้า 2 จาก 16



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
015 Truck

Internal Use

ประกาศใช้ครั้งที่ 5
วันที่มีผลบังคับใช้: 25/10/2019

หน้า 3 จาก 16



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
015 Truck

Internal Use

ประกาศใช้ครั้งที่ 5
วันที่มีผลบังคับใช้: 25/10/2019

หน้า 4 จาก 16



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
015 Truck

ประกาศใช้ครั้งที่ 5
วันที่มีผลบังคับใช้: 25/10/2019

หน้า 5 จาก 16



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 019 Load Low Polymer
019 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 019 Load Low Polymer
019 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 019 Load Low Polymer
019 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 019 Load Low Polymer
019 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
015 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
015 Truck



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-021: 015 Load Low Polymer
015 Truck

Internal Use Only



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(P-HD2-OP)-055

ขั้นตอนการ Load Sulfuric จาก Tank Car หมายเลข TK-921



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric
จาก Tank Car หมายเลข TK-921



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric
จาก Tank Car หมายเลข TK-921

Internal Use

Internal Use

Internal Use Only



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric
กรด Tank Car 04 TK-921

ประกาศใช้ครั้งที่ 1
วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/09/2019

หน้า 6 จาก 9



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric
กรด Tank Car 04 TK-921

ประกาศใช้ครั้งที่ 1
วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/09/2019

หน้า 7 จาก 9



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric
กรด Tank Car 04 TK-921

Internal Use Only

ประกาศใช้ครั้งที่ 1
วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/09/2019

หน้า 8 จาก 9



PTT Global Chemical Public
Company Limited

W-(P-HD2-OP)-055: ขั้นตอนการ Load Sulfuric
กรด Tank Car 04 TK-921

Internal Use Only

ประกาศใช้ครั้งที่ 1
วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/09/2019

หน้า 9 จาก 9

ภาคผนวก ข.24

เอกสารการจัดการกากของเสีย

- หนังสือขอขยายเวลากักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)
- หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
- แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
- ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บขน / กำจัด ขยะมูลฝอย
- สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
และขยะมูลฝอย ของ GC2
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566
- ตัวอย่างใบกำกับขนส่งกากของเสีย (Waste Manifest)
- แผนผังพื้นที่จัดเก็บและภาพถ่ายการจัดเก็บกากของเสีย
และมูลฝอยรวม ของ GC2
- วิธีปฏิบัติ (WI) เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

หนังสือขอขยายเวลากักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว (สก.1)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสีย

เป็นของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ซึ่งครอบคลุมพื้นที่โครงการโรงโหล่ฟิเนส 1 โรงโหล่ฟิเนส 4

หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2)

โดยการรายงานปริมาณของกากของเสียของโรงงานที่ต้องนำเสนอให้กับทางราชการ

จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-33889/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-27/2535-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	160215	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ	0.5	Tank 1000 ลิตรเปิดฝา	อนุญาต
2	160601	Battery เสื่อมสภาพ	1	บนพาเลทในห้องจัดเก็บ	อนุญาต
3	160807	Spent Catalyst	100	ถังเหล็ก 200 ลิตรในอาคารจัดเก็บ	อนุญาต
4	160213	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ / Electronic Waste	2	ถังไม้ในห้องจัดเก็บ	อนุญาต
5	150111	Spray Can	0.5	Tank 1000 ลิตรเปิดฝา	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 20 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 23 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสีย

เป็นของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ซึ่งครอบคลุมพื้นที่โครงการโรงโหล่ฟีนส์ 1 โรงโหล่ฟีนส์ 4

หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2)

โดยการรายงานปริมาณของกากของเสียของโรงงานที่ต้องนำส่งให้กับทางราชการ

จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
 ประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกากของเสีย
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 (เลขที่อก.6501-18109)
 สก.2 ฉบับนี้ ครอบคลุม โครงการโอเลฟินส์ 1 (Olefin 1) โรงไฟฟ้า (Power Plant) และ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (HDPE2)

No.	ชี้แจงรายการประเภทกากของเสีย ตามที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณ โรงงาน (สก.2)	เหตุผลการอนุญาต/ไม่อนุญาต โดยได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดไป	สรุปการได้รับอนุญาตฯ
1	แผ่นพลาสติกตาก Cooling (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 10)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 76489/2565 วันที่ 31/12/65 ลำดับที่ 10 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 9 เลขที่ 76489/2565 วันที่ 31/12/65
2	Spent Activated Carbon (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 13 และ 32)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2789/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 13 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ และเลขที่ 2460/2566 วันที่ 22/1/66 ลำดับที่ 32 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 27 เลขที่ 2461/2566 วันที่ 22/1/66
3	Resin (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 14)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2789/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 14 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 18 เลขที่ 2789/2566 วันที่ 22/1/66
4	Fan Stack (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 17)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2789/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 17 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้ภายนอกโครงการ
5	ชิ้นงานพลาสติก (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 20)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2623/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 20 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้ภายนอกโครงการ
6	Molecular Sieve and Inner Ball (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 21 และ 23)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต (อก.6401-16783) เลขที่ 2461/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 21 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ และลำดับที่ 23 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปยังประโยชน์ใหม่	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 62 เลขที่ 29601/2566 วันที่ 9/5/66
7	Monoethanolamin and Water (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 25)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต (อก.6401-16783) เลขที่ 2461/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 25 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้ภายนอกโครงการ
8	Contaminated Container (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 28 และ 53)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต (อก.6401-16783) เลขที่ 2461/2566 วันที่ 21/1/66 ลำดับที่ 28 และ 53 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปยังประโยชน์ใหม่	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 54 เลขที่ 10063/2566 วันที่ 19/2/66
9	ถังพลาสติกเปล่า ขนาด 200 ลิตร (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 34 ถึงลำดับที่ 36)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2460/2566 วันที่ 22/1/66 ลำดับที่ 34 ถึงลำดับที่ 36 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้ภายนอกโครงการ
10	ถังเปล่า ขนาด 1000 ลิตร (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 37 ถึงลำดับที่ 39)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2460/2566 วันที่ 22/1/66 ลำดับที่ 37 ถึงลำดับที่ 39 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ยังไม่มีของเสียชนิดนี้ภายนอกโครงการ
11	Coke (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 46)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 2462/2566 วันที่ 29/1/66 ลำดับที่ 46 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 22 และ 24 เลขที่ 2461/2566 วันที่ 22/1/66
12	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 52)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 8289/2566 วันที่ 12/2/66 ลำดับที่ 52 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 55 เลขที่ 10582/2566 วันที่ 15/3/66
13	Molecular Sieve and Support Ball (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 57)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 21235/2566 วันที่ 6/4/66 ลำดับที่ 57 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 58 เลขที่ 23720/2566 วันที่ 19/4/66
14	Refractory Brick (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 69)	บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ที่ไม่ได้รับอนุญาต อก.6501-18109 เลขที่ 33074/2566 วันที่ 28/5/66 ลำดับที่ 69 เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอ	ได้รับอนุญาตแล้ว ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-18109 ในบันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 49 เลขที่ 2462/2566 วันที่ 19/1/66



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-18109
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-27/2535-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	17 06 03	Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	100	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
2	19 08 13	Oily sludge	500	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 4 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 18 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก๊ส และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-18109

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-27/2535-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
74856/2565	21/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Waste Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
75495/2565	23/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Waste Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
75908/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Sand+Rock Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 Lump Polymer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 เม็ดพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 พลาสติกชนิดผง Powder โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษฟิล์มถุง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Jumbo Bag ไซ้ งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 แผ่นพลาสติกจาก Cooling โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
76489/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 แผ่นพลาสติกจาก Cooling โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่ เพียงพอ	99
1316/2566	9/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Air Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
1545/2566	10/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Spent Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 041	เอกสารไม่ เพียงพอ	99(1)
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation (Polyurethane foam) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation (Polyurethane foam) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Fan Stack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่ เพียงพอ	99(2)
2789/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2623/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 Stretch hood โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
2623/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 ชิ้นงานพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-1/47รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่ เพียงพอ	22,99
2461/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Molecular Sieve and inner ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 200 ตัน วิธีการ	เอกสารไม่ เพียงพอ	99(1)

[illegible][illegible]

		059		
33074/2566	28/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Rock wool, Ceramic Fiber) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33074/2566	28/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่เข้าอีกสลับกลับมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ลำดับ 47 แบบผลวิเคราะห์ที่เป็นปัจจุบัน

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปถึงอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่เข้าสลับออกบวกรวมโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเปลี่ยน/เครื่องทางเคมีโดยใช้ดินเหนียวหรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 สกัดกลับตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 สกัดกลับอย่างปลอดภัย
- 073 สกัดกลับอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แขนงเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 กบฏหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือคณะกรรมการของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ, ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

(ข้อมูลแสดงชนิดและปริมาณกากของเสีย

เป็นของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

ซึ่งครอบคลุมพื้นที่โครงการโรงโหลาฟอส 1 โรงโหลาฟอส 4

หน่วยผลิตไฟฟ้า (Power Plant) และโรงผลิตสารโพลีเอทิลีน (HDPE2)

โดยการรายงานปริมาณของกากของเสียของโรงงานที่ต้องนำเสนอให้กับทางราชการ

จึงครอบคลุมรายละเอียดของทั้ง 3 โครงการดังกล่าว)



PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 04-13 / 2566

10 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง นำส่งรายงานวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในโรงงาน ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศนิตมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (แบบ สก.3) ประจำปี 2565
2. สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ประจำปี 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ใ้รขณำส่งรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิด (แบบ สก.3) ประจำปี 2565 ตามข้อ 3 และข้อ 4 ของประกาศนิตมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

วันที่รับ... 14/ 02/ 66

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins I
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5451



PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 04-13 / 2566

10 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง นำส่งรายงานวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในโรงงาน ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศนิตมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (แบบ สก.3) ประจำปี 2565
2. สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ประจำปี 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ใ้รขณำส่งรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิด (แบบ สก.3) ประจำปี 2565 ตามข้อ 3 และข้อ 4 ของประกาศนิตมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins I
โทร. 0-3899-4000 ต่อ 5451



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๗๙/๒๕๕๔

เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๔ และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๔ ประกอบกับมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๑ มาตรา ๔๒ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงกำหนดวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิก

(๑) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๔/๒๕๔๑ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๔๑

(๒) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕/๒๕๔๗ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๔๗

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

"ผู้ประกอบการ" หมายความว่า ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ผู้ประกอบการบริการ หรือผู้ประกอบการพาณิชย์กรรม ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

"กากอุตสาหกรรม" หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม แบ่งออกเป็นสองประเภท ดังนี้

(๑) "ของเสียอันตราย" หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

(๒) "ของเสียไม่อันตราย" หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายหรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

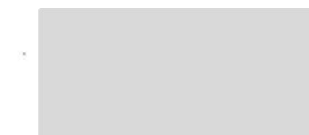
"มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล" หมายความว่า มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ไม่รวมถึงกากอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ข้อ ๔ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๔



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

แบบ สท.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้ก่อการยื่นเรื่องปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 6 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

เอกสารแนบลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด
ประจำปี 2565

เอกสารลำดับที่ 1





เอกสารแนบลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารแนบลำดับที่ 3

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

ภาพสถานที่รวบรวมและจัดเก็บของเสียอันตราย

ลานจัดเก็บของเสีย

เอกสารแนบลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูลหรือวัตถุ
ที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา ย้อนหลัง 4 ปี

(2562-2565)

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา



ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บขน / กำจัด ขยะมูลฝอย

21. 2564
 22. 2564
 23. 2564
 24. 2564
 25. 2564
 26. 2564
 27. 2564
 28. 2564
 29. 2564
 30. 2564

เล่มที่ 1 เลขที่ 24 ปี 2563

เลขที่..... เล่มที่..... ปี.....
อนุญาตให้ บุคคลธรรมดา นิติบุคคล ชื่อ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเงินไอรอนเมทัลชีตเท็มส์
อายุ..... ปี สัญชาติ..... เลขประจำตัวประชาชนเลขที่.....
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 112/45 หมู่ที่ 6 ต.รอก/ซอย สหัสวุฒิ ร.ถนน สหัสวุฒิ
ตำบล/แขวง ปางดง อำเภอ/เขต นพรัตน์ จังหวัด สมุทรปราการ
โทรศัพท์ 02-917-5460 โทรสาร 02-917-4160

ประกอบกิจการ เก็บนมผง บริษัท ชยะมูลฝอย โดยทำเป็นธุรกิจหรือโดยได้รับประโยชน์
ตอบแทนโดยการคิดค่าบริการ ตามเทศบัญญัติเทศบาลตำบลมาตาพุด เรื่องการควบคุมการเก็บขน
หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย พ.ศ. 2542 ค่าธรรมเนียม -10,000- บาท
(หนึ่ง หมื่นบาทถ้วน) ใบเสร็จรับเงินเล่มที่ - เลขที่ KCPT-0604215

ลงวันที่ 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 โดยใช้ชื่อสถานประกอบการ
ว่า หจก. ไทยอินโดรอนเม้นท์ ซิลิเนียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 112/15 ตรอก/ซอย ศรีสวัสดิ์ ซ. 4
ถนน ศรีสวัสดิ์ ตำบล บางสาก อำเภอ กงหรา จังหวัด สัมปหาร
โทรศัพท์ -

ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขโดยเฉพาะดังต่อไปนี้

(1) รัฐมนตรีว่าการกระทรวงมหาดไทยเป็นผู้บัญชาการกองทัพบก

(2)

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 21 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

ออกให้ ณ วันที่ 25 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2555

(ลาขมื่อชื่อ)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทนนายกเทศมนตรี

เลิกกิจการแข่งก่อนใบอนุญาตหมดอายุ 30 วัน



เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บขนมูลฝอยติดเชื้อ
โดยทำเป็นธุรกิจ หรือได้รับประโยชน์ตอบแทนโดยการคิดค่าบริการ

ใบอนุญาตเล่มที่ 1 เลขที่ 24 ปี 2565

ผู้ได้รับอนุญาต : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์
เลขที่ 112/45 หมู่ 6 ซอยสุขสวัสดิ์ 48 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางจาก
อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ

ประเภทขยะมูลฝอยที่เก็บขน : มูลฝอยติดเชื้อ

สถานที่เก็บขน :

1. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 1
เลขที่ 59 ถ.ราษฎร์นิยม ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
2. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 2
เลขที่ 14 ถ.โอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
3. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 3
เลขที่ 9 ถ.โอ-สี่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
4. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 4
เลขที่ 4 ถ.โอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
5. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 5
เลขที่ 98/9 ถ.โอ-สี่ ต.ทางหลวงระยอง สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล
ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
6. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 6
เลขที่ 8 ถ.โอ-แปด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
7. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 11
เลขที่ 8 ถ.ผาแดง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
8. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขาที่ 12
เลขที่ 8 ถ.โอ-สิบ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
9. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 16
เลขที่ 9 ถ.ปรณังศเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
10. บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
เลขที่ 7 ซอย จี 9 ถ.ปรณังศเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
11. บริษัท พีทีที อาซาฮิ เคมิคอล จำกัด
เลขที่ 8 ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

12. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17
เลขที่ 7 ถ.โอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
13. บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
เลขที่ 20/9 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
14. บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด
เลขที่ 9 ซอยจี-14 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
15. บริษัท จีซี ออกลีเรน จำกัด
เลขที่ 12 ซอยจี-4 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
16. บริษัท พีทีที เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
เลขที่ 22/2 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
17. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (CUP 1)
เลขที่ 24 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
18. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (CUP 2)
เลขที่ 92/9 ถ.ทางหลวงระยอง สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
19. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (CUP 3)
เลขที่ 5/11 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
20. คลินิกปันน้ำใจ
เลขที่ 20/9 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
21. บริษัท กรุงเทพชินอิติกส์ จำกัด
เลขที่ 5 ถ.โอ-7 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
22. บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
เลขที่ 5/1 ถ.โอ-7 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
23. บริษัท เอ็ม ซี โพลีเมอร์ จำกัด
เลขที่ 6 ถ.โอ-1 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
24. บริษัท ร็อควูล (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 1 ซ.จี-2 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
25. บริษัท ไทย อีทอกซิลเท จำกัด
เลขที่ 11 ซ.12 ถ.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง

ข้อปฏิบัติ : ผู้ได้รับอนุญาตฯ ต้องปฏิบัติ ดังนี้

1. ต้องรักษาคุณสมบัติของผู้ประกอบกิจการเก็บขนขยะมูลฝอยโดยทำเป็นธุรกิจฯ ตามที่กำหนดไว้ในเทศบัญญัติของเทศบาลฯ ตลอดระยะเวลาที่ยังดำเนินการตามใบอนุญาต
2. ต้องปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานที่แสดงไว้ต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่น

3. ผู้ได้รับใบอนุญาตเมื่อตกลงให้บริการกับผู้รับบริการรายใด จะต้องจัดทำสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษรกับผู้รับบริการรายนั้น โดยในสัญญานั้นอย่างน้อยจะต้องกำหนดเงื่อนไข วิธีการให้บริการ อัตราค่าบริการ ระยะเวลาในการให้บริการ ความรับผิดชอบกรณีผิดสัญญาการให้บริการ รวมทั้งเงื่อนไขอื่นๆ และผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องออกใบเสร็จรับเงินให้กับผู้รับบริการทุกครั้งที่ใช้บริการ โดยสัญญาที่จัดทำนั้นผู้ได้รับใบอนุญาตต้องพร้อมที่จะให้เทศบาลตรวจสอบภายใน 1 ปี นับแต่วันที่ทำสัญญา

4. ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ได้แก่

4.1 พระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

4.2 กฎกระทรวงว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2545

4.3 เทศบัญญัติเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่อง การจัดการมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2560

5. หลังจากที่ได้รับใบอนุญาต หากผู้ได้รับใบอนุญาตตกลงให้บริการกับผู้รับบริการรายใดเพิ่มเติมจากที่ได้แจ้งไว้ข้างต้น ให้ผู้ได้รับใบอนุญาตแจ้งเทศบาลเมืองมาบตาพุดภายใน 15 วัน หลังจากจัดทำสัญญากับผู้รับบริการรายนั้นๆ

6. ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องปฏิบัติตามอื่นๆ ที่เกี่ยวกับสุขลักษณะ ความปลอดภัย และการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามคำแนะนำ หรือคำสั่งของเจ้าพนักงานสาธารณสุข หรือเจ้าพนักงานท้องถิ่น ตลอดระยะเวลาที่ดำเนินการ

นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

ข้าพเจ้า ห่วงหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซีเอสเอ็มเอส ผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ เก็บขนมูลฝอยติดเชื้อ โดยทำเป็นธุรกิจ หรือโดยได้รับประโยชน์ตอบแทนโดยการคิดค่าบริการ ใบอนุญาตเล่มที่ 1...เลขที่... 24...ปี... 2565... รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นแล้ว และยินดีปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ.....ผู้ได้รับอนุญาต

(.....)

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
และขยะมูลฝอย ของ GC2
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



ที่ 08-Q-SH-0048/2565

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-16th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chaiyachak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratnyom Road, Nonphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

9 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนมกราคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 52 แผ่น
 2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 62 แผ่น
 3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
 4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 6 แผ่น
 5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 52 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ อก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีเอทิลีนส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอน้ำมัน ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึง โดยมีรายละเอียดตามเอกสาร.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก
ประจำเดือน มกราคม 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด	1	26,280
2. บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด	10	17,080
3. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	18	372,370
4. บริษัท อัคริปรการ จำกัด	15	88,190
5. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส้มไทยสง พลาสติก	9	21,750
6. บริษัท เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	38	114,000
7. บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	5	15,000
8. เทศบาลมาบตาพุด	1	5,868
รวมปริมาณทั้งหมด		660,538.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)

ประจำเดือน มกราคม 2566

บริษัท เอส โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	1	26,280	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	26,280		

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. แผ่นพลาสติก Cooling	10	17,080	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	10	17,080		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	17	372,020	042	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Polyurethane foam)	1	350	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	18	372,370		

บริษัท อัครีปราการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	13	83,090	075	เสียค่ากำจัด
2. Air Filter	1	2,300	075	เสียค่ากำจัด
3. Insulation(Rock wool ,Ceramic fiber)	1	2,800	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	15	88,190		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)

ประจำเดือน มกราคม 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิมไทยเอง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	3	4,970	049	ส่งขาย
2. เม็ดพลาสติก	3	6,190	049	ส่งขาย
3. Lump polymer	2	10,080	049	ส่งขาย
4. Jumbo bag	1	510	049	ส่งขาย
5. พลาสติกชนิดผง powder				
รวมจำนวน	9	21,750		

บริษัท เอส เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	38	114,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	38	114,000		

บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	5	15,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	5	15,000		

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	5,868	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	5,868		



ที่ 08-Q-SH-0081/2566

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-16th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratnyom Road, Nonphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

13 มีนาคม 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 52 แผ่น
 2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 46 แผ่น
 3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
 4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 6 แผ่น
 5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 52 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอน้ำ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อี โค เซอร์วิส จำกัด	7	152,490
2. บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	12	25,750
3. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	9	112,810
4. บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	1	20,920
5 บริษัท อัคริปรการ จำกัด	13	62,030
6. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซิสเต็มส์	1	63.56
7. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลืมไทยสง พลาสติก	9	13,820
8. บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	1	1,410
9. บริษัท เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	9	27,000
10. บริษัท ซี เอ็ม ลิบหัว คอนสตรัคชั่น จำกัด	19	57,000
11. บริษัท เดอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด	1	3,000
12. บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด	1	7,770
13. ..เทศบาลมาบตาพุด	1	3,441
รวมปริมาณทั้งหมด		487,504.56

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 1/2)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	7	152,490	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	7	152,490		

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. แผ่นพลาสติก Cooling	7	13,370	043	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Polyurethane foam)	1	1,270	043	เสียค่ากำจัด
3. Oil Contaminated Garbage	2	5,770	043	เสียค่ากำจัด
4. ถูปนเบือน Stabilizer	2	5,340	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	12	25,750		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	8	110,320	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	2,490	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	9	112,810		

บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Sand-Rock Contaminated	1	20,920	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	20,920		

บริษัท อัคริปรการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	12	59,230	075	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	1	2,800	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	13	62,030		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/2)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซีเอสเอ็มส์				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ขยะคืดเชื้อ	1	63.56	-	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	63.56		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 1/2)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิมไทยเฮง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	5	7,760	049	ส่งขาย
2. เม็ดพลาสติก	1	960	049	ส่งขาย
3. Lump polymer	1	2,320	049	ส่งขาย
4. พลาสติกชนิดผง powder	2	2,780		
รวมจำนวน	9	13,820		

บริษัท สยามเค รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	1	1,410		
รวมจำนวน	1	1,410		

บริษัท เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	9	27,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	9	27,000		

บริษัท ซี เอ็ม ลิบร้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	19	57,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	19	57,000		

บริษัท เดอะชิบอร์ค ดี แอนด์ ซี จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 2/2)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษสนدنเลส	1	7,770	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	7,770		

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	3,441	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,441		



ที่ 08-Q-SH-0103/2566

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Rattayom Road, Nongphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 010755400287

7 เมษายน 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนมีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 62 แผ่น
 2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 24 แผ่น
 3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
 4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 6 แผ่น
 5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 62 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนคือ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมีนาคม 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึง โดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก
ประจำเดือน มีนาคม 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด	7	169,200
2. บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด	14	28,060
3. บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	2	19,500
4. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	6	52,680
5. บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	3	30,890
6. บริษัท อัคริปรากการ จำกัด	12	51,170
7. บริษัท ไอเอสซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด	1	250
8. บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด	2	15,610
9. ห้างหุ้นส่วนจำกัด สัมไทยเฮง พลาสติก	7	8,350
10. บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	3	2,035
11. บริษัท ซีเอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	4	12,000
12. บริษัท เคเอสซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด	7	21,000
13. เทศบาลมาบตาพุด	1	3,915
รวมปริมาณทั้งหมด		414,660.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 1/2)

ประจำเดือน มีนาคม 2566

บริษัท เอส ซี ไอ อีเคอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	7	169,200	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	7	169,200		

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. แผ่นพลาสติก Cooling	10	18,310	043	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Polyurethane foam)	1	970	043	เสียค่ากำจัด
3. Oil Contaminated Garbage	2	7,300	043	เสียค่ากำจัด
4. ขวดปนเปื้อน Stabilizer	1	1,480	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	14	28,060		

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. กรดเสื่อมสภาพ	2	19,500	053	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	19,500		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	4	49,660	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	1,010	049	เสียค่ากำจัด
3. Insulation (foam glass)	1	2,010	044	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	6	52,680		

บริษัท ฟอร์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Sand-Rock Contaminated	2	30,400	042	เสียค่ากำจัด
2. Spray Can	1	490	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	30,890		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/2)

ประจำเดือน มีนาคม 2566

บริษัท อัครีปราการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	11	48,770	075	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	1	2,400	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	12	51,170		

บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร	1	3,860	049	เสียค่ากำจัด
2. Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	1	11,750	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	2	15,610		

บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	1	105	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	105		

บริษัท ไอเอซีซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. บรรจุก๊าซที่ปนเปื้อนหรือมีสารเคมีอันตรายคงค้าง	1	250	033	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	250		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย)

ประจำเดือน มีนาคม 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิ้มไทยเอง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	3	4,600	049	ส่งขาย
2. เม็ดพลาสติก	3	2,290	049	ส่งขาย
3. พลาสติกชนิดผง powder	1	1,460	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	7	8,350		

บริษัท สามเค วิโซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	1	1,200	011	ส่งขาย
2. เศษกระดาษ	1	730	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	2	1,930		

บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	4	12,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	4	12,000		

บริษัท เดอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	7	21,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	7	21,000		

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	3,915	เทศบาล	เสื้ค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,915		



ที่ 08-Q-SH-0136/2566

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-16th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatsuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Rainyom Road, Nongphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3699-4000 Fax : +66(0)3699-4111
Registration No. 0107554000287

9 พฤษภาคม 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนเมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 37 แผ่น
 2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 26 แผ่น
 3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
 4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 6 แผ่น
 5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 37 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไผ่หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนเมษายน 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก

ประจำเดือน เมษายน 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด	8	193,870
2. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	14	263,991
3. บริษัท อัครีปการ จำกัด	10	30,840
4. บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด	1	2,830
5. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส้มไทยเฮง พลาสติก	1	3,990
6. บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	2	1,730
7. บริษัท เอช เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	12	36,000
8. บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	2	6,000
9. บริษัท ฟาสเทค เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	2	2,000
10. หจก.เคทีพี บิลท์แอนด์เคคคอเรท	1	3,000
11. เทศบาลมาบตาพุด	1	1,959
รวมปริมาณทั้งหมด		546,210.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย)

ประจำเดือน เมษายน 2566

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	8	193,870	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	8	193,870		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	13	262,291	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	1,700	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	14	263,991		

บริษัท อัครีปการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	6	25,860	075	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	1	590	075	เสียค่ากำจัด
3. Air Filter	3	4,390	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	10	30,840		

บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	1	2,830	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	2,830		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย)

ประจำเดือน เมษายน 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิ้มไทยเฮง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	1	3,990	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	1	3,990		

บริษัท สามเค วีโซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	1	460	011	ส่งขาย
2. เศษกระดาษ	1	1,270	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	2	1,730		

บริษัท เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	12	36,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	12	36,000		

บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	2	6,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	2	6,000		

บริษัท ฟาสเทค เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	2	2,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	2	2,000		

หจก.เคทีพี บิลท์แอนด์เคคเคอเรท				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/2)

ประจำเดือน เมษายน 2566

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	1,959	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	1,959		



ที่ 08-Q-SH-0165/2566

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratnyom Road, Noengphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

12 มิถุนายน 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 90 แผ่น
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 31 แผ่น
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 10 แผ่น
5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 90 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ อก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนพฤษภาคม 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส จำกัด	10	253,290
2. บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	3	13,680
3. บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	10	253,290
4. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	28	548,650
5. บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	4	38,430
6. บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	1	6,710
7. บริษัท อัคริปรากการ จำกัด	14	65,170
8. บริษัท ไอเอซีซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด	1	530
9. บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด	3	7,900
10. บริษัท ไรท์ รีแอกติเวชั่น จำกัด (มหาชน)	1	12,030
11. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ซิสเต็มส์	1	11.92
12. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส้มไทยเฮง พลาสติก	11	19,010
13. บริษัท สามเตรีไซเคิล จำกัด	3	3,370
14. บริษัท ซีเอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	9	33,000
15. บริษัท เคอะซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด	2	6,000
16. หจก.เคทีพี บิลท์แอนด์เดคคอเรท	1	3,000
17. เทศบาลมาบตาพุด	1	4,226
รวมปริมาณทั้งหมด		1,268,297.92

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 1/3)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	10	253,290	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	10	253,290		

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Coke	1	8,280	043	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Polyurethane foam)	1	670	043	เสียค่ากำจัด
3. Spent Activated Carbon Contaminated	1	4,730	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	13,680		

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	10	253,290	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	10	253,290		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	25	545,040	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	3	3,610	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	28	548,650		

บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Refractory brick	1	6,710	044	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	6,710		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/3)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

บริษัท อัครีปการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	12	62,230	075	เสียค่ากำจัด
2. Insulation (Rock wool , Ceramic Fiber)	1	2,060	075	เสียค่ากำจัด
3. Air Filter	1	880	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	14	65,170		

บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Molecular Sieve and inner ball	4	38,430	044	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	4	38,430		

บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร	2	4,490	049	เสียค่ากำจัด
2. Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	1	3,410	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	3	7,900		

บริษัท ไอเอซีซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีสารเคมีอันตรายคงค้าง	1	530	033	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	530		

บริษัท ไรท์ รีโมคเคิลวอร์ช จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Spent Activated Carbon	1	12,030	055	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	12,030		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 3/3)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ ซีเอสเอ็ม				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ขยะคิตเชื้อ	1	11.92	-	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	11.92		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด สิมไทยสง พลาสติก				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษฟิล์มถุง	6	6,840	049	ส่งขาย
2. เม็ดพลาสติก	3	4,750	049	ส่งขาย
3. Lump polymer	1	4,810	049	ส่งขาย
4. พลาสติกชนิดผง powder	1	2,610	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	11	19,010		

บริษัท สามเค วิโซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	2	2,920	011	ส่งขาย
2. เศษกระดาษ	1	450	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	3	3,370		

บริษัท ซี เอ็ม ลิปต้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	9	33,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	9	33,000		

บริษัท เดอะชิบอร์ด คี แอนด์ ซี จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	2	6,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	2	6,000		

หจก.เคทีพี บิลท์แอนด์เคคคอร์รา				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 2/2)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	4,226	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	4,226		



ที่ 08-Q-SH- 0189/2566

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500

Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111

Registration No. 0107554000267

11 กรกฎาคม 2566

เรื่อง แจ้งการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำเดือนมิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 56 แผ่น
 2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 29 แผ่น
 3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่งและสำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 2 แผ่น
 4. สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จำนวน 10 แผ่น
 5. เอกสารรายละเอียดประกอบการเดินรถขนส่งของเสียอันตราย (GPS) จำนวน 56 ชุด

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ ออก 5107.2/ว.507 เรื่อง การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กำหนดให้บริษัท ฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ประจำเดือนต่อ สนพ. ทุกเดือนตามข้อ 3 ของประกาศที่อ้างถึง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโเลฟินส์ 1 ตั้งอยู่เลขที่ 14 ถนนไอน้ำ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอนำส่งรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมิถุนายน 2566 ตามข้อกำหนดของประกาศที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียดตามเอกสาร

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE – Olefins 1

หน่วยงาน SHE – Olefins 1

โทร. (038) 994000 ต่อ 5451

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ผู้รับดำเนินการ	เที่ยว	กิโลกรัม
1. บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด	20	506,730
2. บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	1	3,700
3. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	8	102,140
4. บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	1	2,200
5. บริษัท อัคริปรการ จำกัด	11	30,080
6. บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ ไซคลิง จำกัด	6	9,925
7. ห้างหุ้นส่วนจำกัด สีมไทยสง พลาตติก	3	8,340
8. บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	7	22,030
9. บริษัท เอส เอ็มจีเนียร์ แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด	10	30,000
10. บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	1	3,000
11. บริษัท ฟาสเทค เอ็นเคอร์ไพรส์ จำกัด	1	3,000
12. หจก.ธนกร เลิศ กิตติธัช	1	3,000
13. เทศบาลมาบตาพุด	1	3,752
รวมปริมาณทั้งหมด		727,897.00

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 1/2)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	20	506,730	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	20	506,730		

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oil Contaminated Garbage	1	3,700	043	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,700		

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily Waste Water	7	100,940	042	เสียค่ากำจัด
2. Contaminated Container	1	1,200	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	8	102,140		

บริษัท อัคริปรการ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Oily sludge	11	30,080	075	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	11	30,080		

บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. Resin	1	2,200	042	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	2,200		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียอันตราย 2/2)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. ถังพลาสติกเปล่าขนาด 200 ลิตร	1	800	049	เสียค่ากำจัด
2. ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร	5	9,125	049	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	6	9,925		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 1/2)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลืมไทยเอง พลาستيك				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษพลาสติก	3	8,340	049	ส่งขาย
รวมจำนวน	3	8,340		

บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษชิ้นส่วนไม้	6	17,200	011	ส่งขาย
2. เศษเหล็ก	1	4,830	011	ส่งขาย
รวมจำนวน	7	22,030		

บริษัท เอช เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	10	30,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	10	30,000		

บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

บริษัท ฟาสเทค เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

หจก.ธนกร เลิศ กิตติธวัช				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษคอนกรีต	1	3,000	082	ปรับถมที่ดิน
รวมจำนวน	1	3,000		

สรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ของเสียไม่อันตราย 2/2)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

เทศบาลมาบตาพุด				
รายการ Waste	เที่ยว	กิโลกรัม	วิธีการกำจัด	วิธีการจัดการ
1. เศษขยะมูลฝอย	1	3,752	เทศบาล	เสียค่ากำจัด
รวมจำนวน	1	3,752		

ตัวอย่างใบกำกับขนส่งกากของเสีย (Waste Manifest)

66-042

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

Booking No 8023016952
Order No SO21-23011301

Manifest No SCI0049821

1. ส่วนของผู้กักตุนของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
สถานที่กักตุน : 23011301

2) เลขประจำตัวผู้กักตุนของเสีย : Generator's ID DIW-G-054800025
โทรศัพท์ : โทรสาร : Fax :

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
บริษัท บลูมอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-000200132
โทรศัพท์ : โทรสาร : Fax :

4) ผู้ให้บริการบำบัดและกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)
เลขประจำตัวผู้ให้บริการบำบัดและกำจัดของเสีย : TSDF's ID DIW-D-194800017
โทรศัพท์ : โทรสาร : Fax :

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง :
ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) ☐

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณ Quantity	หน่วยวัด Unit: Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	แผ่นพลาสติกจาก Cooling	17 02 03	2 Box			

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย (Liquid) : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liter/cum Volume (Solid) : กิโลกรัม/ตัน : Kgs/Tons

6) การปฏิบัติตามคำแนะนำพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้อง และอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยสำหรับการขนส่ง

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายเซ็น Generator's name : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 1/2/66 เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง (ข้อ 1) : Transporter's name บริษัท บลูมอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-000200132
โทรศัพท์ : โทรสาร : Fax : DIW-T-000200132

2) ภาชนะที่นำ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle : Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : 64-9404-กน
Vehicle ID : 64-9405 กน

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายและการปฏิบัติ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม/วัน : Hours/Day

ลายเซ็น Transporter's name : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 1-2-66 เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่ง (ข้อ 2) : Transporter's name
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID
โทรศัพท์ : โทรสาร : Fax : DIW-T-000200132

6) ภาชนะที่นำ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle : Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน :
Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายและการปฏิบัติ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม/วัน : Hours/Day

ลายเซ็น Transporter's name : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการจัดการของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)
สถานที่กำจัด : TSDF's address
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย (Liquid) : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liter/cum Volume (Solid) : กิโลกรัม/ตัน : Kgs/Tons

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-194800017
โทรศัพท์ : โทรสาร : Fax :

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายและการปฏิบัติ

TSDF Certificate : I hereby declare that I have received the reference load.

และตามเวลาที่กำหนดให้ดำเนินการ (วัน/เดือน/ปี) : Treatment period ☐ วัน/เดือน/ปี ☐ ปี นับจากวันที่ได้รับของเสีย (since the day that received waste)

ลายเซ็น TSDF's name : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีข้อมูลไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ปริมาณของเสีย : Quantity ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืนผู้ขนส่ง ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified (เปลี่ยน Waste ID) ☐ รับเข้าที่ : Accepted (เหตุผล : Reason of action)

วันส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี) (ลายเซ็นผู้ขนส่งของเสีย) : Returned manifest by

ชื่อผู้รับ : TSDF's name ลายเซ็นผู้รับ : TSDF's Signature

หมายเหตุ : ผู้ให้บริการบำบัดและกำจัดของเสียควรส่งคืนหน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับของเสีย

หน้า 1 / 6

เลขที่ 3642

ใบอนุญาตนำสิ่งของออก MATERIAL GATE PASS

เลขที่ 182077

วันที่ 1/2/66

พนักงาน พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในกลุ่ม

บุคคลภายนอก - Applicant

ผู้ขออนุญาต / Applicant

รหัสพนักงาน

หมายเลขโทรศัพท์ภายใน

หมายเลขทะเบียนรถ/Vehicle Plate No.

หมายเหตุ : กรุณาอ่านคู่มือที่แนบมาเพื่อแสดงข้อกำหนดการรักษาสภาพความปลอดภัยของวัสดุ

ผู้ขออนุญาต / Applicant

บัตรประจำตัว / ใบเข้า

หมายเลขโทรศัพท์

หมายเลขทะเบียนรถ / Vehicle Plate No. 64-9404 64-9405

ที่อยู่ / Address 2. อ.ฉะเชิงเทรา จ.ฉะเชิงเทรา

ชื่อ / ชื่อจริง

Note: Please retain Blue Copy to Show Security Guards before taking Material off site.

ITEM (ลำดับที่)	QUANTITY (จำนวน)	UNIT (หน่วย)	DESCRIPTION (Size / Model / Brand / Serial No.) (รายละเอียด : ขนาด / รุ่น / ยี่ห้อ)	Remark
1	2	box	แผ่นพลาสติก Cooling	

CODE (รหัส)	OBJECTIVE FOR MOVING MATERIAL OFF SITE (วัตถุประสงค์ที่นำสิ่งของออก)
1	LOAN (ยืม)
1	RETURN BY (ผู้ส่งคืน)
1	DATE :
2	OFF SITE WORK (ส่งไปทำงานข้างนอก)
2	To Be Returned (จะส่งคืน) Will Not Be Returned (จะไม่ส่งคืน)
2	RETURN BY (ผู้ส่งคืน)
2	Date :
3	SEND FOR REPAIR (ส่งไปซ่อมข้างนอก)
3	RETURN BY (ผู้ส่งคืน)
3	Date :
4	WASTE DISPOSAL (ของเสียนำไปกำจัดนอกโรงงาน)
4	PERMIT NO. (หมายเลขใบอนุญาต)
5	SCRAP FOR SALE (เศษวัสดุเพื่อขาย)
5	Disposal Request Form No. (แบบฟอร์มขอกำจัด)
6	PERSONAL PROPERTY (สิ่งของส่วนตัว)
7	CONTRACTOR PROPERTY (สิ่งของผู้รับเหมา)
8	RETURN TO SUPPLIER (ส่งคืนผู้ขาย)
9	Other (อื่นๆ)

DATE (วันที่) : VEHICLE TIME OUT (รถออกเมื่อเวลา) :

1) WHITE FOR APPROVER / สีขาว สำหรับผู้อนุญาต

2) BLUE FOR CARRIER (DRIVER OR APPLICANT) / สีฟ้า สำหรับผู้นำสิ่งของออก

3) PINK FOR SECURITY / สีชมพู สำหรับรักษาความปลอดภัย

Note: กรุณาทำเครื่องหมาย "X" กับตัวเลขในช่องรหัสตามวัตถุประสงค์ที่นำสิ่งของออก

• Make an "X" mark on the code number corresponding to objective for moving material off site

• ลำดับที่ 1-3 ต้องให้ผู้มีอำนาจเซ็นชื่อในใบอนุญาตนำสิ่งของออกเมื่อมีการนำสิ่งของออกด้วยตนเอง และส่งเอกสารทั้งหมดไปยังสำนักงานรักษาความปลอดภัย

• Item 1-3 Requires MGP-designated approver to sign-off on white and blue copy when materials are returned, all accompanying documents to be sent to Security Office.

• ลำดับที่ 4-5 ให้แนบใบแจ้งแจ้งของของเข้ามายังหน่วยงานรักษาความปลอดภัย

• Item 6-8 Requires the attachment of the Material Entry Declaration Form together with Material Gate Pass

F-(D)-SH-CM-016 ใบอนุญาตนำสิ่งของออก

หมายเลขกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

ใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อการเคลื่อนย้ายของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

66-203

1) ชื่อ : Name บริษัท อีทีที โอเพนบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโม่	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเคลื่อนย้ายของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-C-054800925
สถานที่เกิด : Location address 14 ต. 1-1 หมู่ 4 ต.บ้านกรวด อ.เมือง จ.ราชบุรี	โทรศัพท์ : Phone 034-9940004336 โทรสาร : Fax 034-975447
กรณีฉุกเฉิน : Emergency	

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-060200656
รหัสที่ 1 : ชื่อบริษัท : Company name บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด (บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Transporter's ID
รหัสที่ 2 : ชื่อบริษัท : Company name	

4) ผู้ประกอบการบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)	เลขประจำตัวผู้ประกอบการบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด	
DIW-D-126200013	

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่ง : Details of waste

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	ลักษณะของ จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณ Quantity	หน่วยปริมาตร Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
	Oil wastewater				2,870	kg.	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid **12,000 10 HA** ปริมาตรของเสีย : Liters/cum ของแข็ง : Solid กิโลกรัม/ตัน Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่ผู้ก่อการเคลื่อนย้ายของเสียอันตรายต้องปฏิบัติตาม : Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and are properly packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations

ลงชื่อ : Generator's name วันที่ : Date **12** เดือน **5** พ.ศ. : Year **66**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 1 : Transporter's name บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด (บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด)	ยานพาหนะที่ใช้ : Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656	3) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID 64-0594 63-0594
โทรศัพท์ : phone 034-9940004336	กรณีฉุกเฉิน : Emergency 034-9940004336

4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transporter Certifications: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ราชบุรี** ไปยังจังหวัด : To **ราชบุรี** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hour/dayลงชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 1 : Transporter's name วันที่ : Date **12** เดือน **3** พ.ศ. : Year **66**

5) ชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 2 : Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

6) ยานพาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID

8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transporter Certifications: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hour/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 2 : Transporter's name ลงชื่อ : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-126200013
สถานที่เกิด : TSDF's address 231/ม.7 อ.เมืองราชบุรี (ราชบุรี) ๓.๕ กิโลเมตร	โทรศัพท์ : Phone 034-9940004336 โทรสาร : Fax 034-975447
กรณีฉุกเฉิน : Emergency 034-9940004336	

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load and waste has been received and is being treated according to regulations: since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลงชื่อ : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีมีข้อผิดพลาดในการขนส่ง : Discrepancy Notification ประเภทของของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ยึด : Retained ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ ยอมรับ : Accepted ☐ เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี) : dd/mm/yyyy หากพบข้อผิดพลาดในการขนส่ง : Returned manifest no.

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลงชื่อ : Signature

Running No. RA2302666

แผ่นที่ 1 : ผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's information

หมายเลขกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

ใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อการเคลื่อนย้ายของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

66-204

1) ชื่อ : Name บริษัท อีทีที โอเพนบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโม่	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเคลื่อนย้ายของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-C-054800925
สถานที่เกิด : Location address 14 ต. 1-1 หมู่ 4 ต.บ้านกรวด อ.เมือง จ.ราชบุรี	โทรศัพท์ : Phone 034-9940004336 โทรสาร : Fax 034-975447
กรณีฉุกเฉิน : Emergency	

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-060200656
รหัสที่ 1 : ชื่อบริษัท : Company name บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด (บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Transporter's ID
รหัสที่ 2 : ชื่อบริษัท : Company name	

4) ผู้ประกอบการบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)	เลขประจำตัวผู้ประกอบการบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด	
DIW-D-126200013	

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่ง : Details of waste

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	ลักษณะของ จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณ Quantity	หน่วยปริมาตร Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
	Contaminated container				910	kg.	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid **150 10 KM** ปริมาตรของเสีย : Liters/cum ของแข็ง : Solid กิโลกรัม/ตัน Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่ผู้ก่อการเคลื่อนย้ายของเสียอันตรายต้องปฏิบัติตาม : Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations

ลงชื่อ : Generator's name วันที่ : Date **12** เดือน **5** พ.ศ. : Year **66**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 1 : Transporter's name บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด (บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด)	ยานพาหนะที่ใช้ : Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656	3) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID 64-0594 63-0594
โทรศัพท์ : phone 034-9940004336	กรณีฉุกเฉิน : Emergency 034-9940004336

4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transporter Certifications: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ราชบุรี** ไปยังจังหวัด : To **ราชบุรี** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hour/dayลงชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 1 : Transporter's name วันที่ : Date **12** เดือน **3** พ.ศ. : Year **66**

5) ชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 2 : Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

6) ยานพาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID

8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transporter Certifications: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hour/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรหัสที่ 2 : Transporter's name ลงชื่อ : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท นีโอสเตอท์ จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-126200013
สถานที่เกิด : TSDF's address 231/ม.7 อ.เมืองราชบุรี (ราชบุรี) ๓.๕ กิโลเมตร	โทรศัพท์ : Phone 034-9940004336 โทรสาร : Fax 034-975447
กรณีฉุกเฉิน : Emergency 034-9940004336	

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load and waste has been received and is being treated according to regulations: since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลงชื่อ : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีมีข้อผิดพลาดในการขนส่ง : Discrepancy Notification ประเภทของของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ยึด : Retained ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ ยอมรับ : Accepted ☐ เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี) : dd/mm/yyyy หากพบข้อผิดพลาดในการขนส่ง : Returned manifest no.

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลงชื่อ : Signature

Running No. RA2302625

แผ่นที่ 1 : ผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's information



WeightTicket / น้ำตม

Date : 12/05/2023 11:53:25

Load No. 20230512003

IN	6,960 Kg.	2023-05-12 09:43:57
OUT	7,870 Kg.	2023-05-12 11:53:21
NET	910 Kg.	

D/O No.	Item	Customer Name		
Transport		Delivery Type	Sealing No.	
Product Code	Description	Truck Number	Container Number	Driver name
043	น้ำมันดีเซล	63-0593		TARF














ชื่อพนักงาน

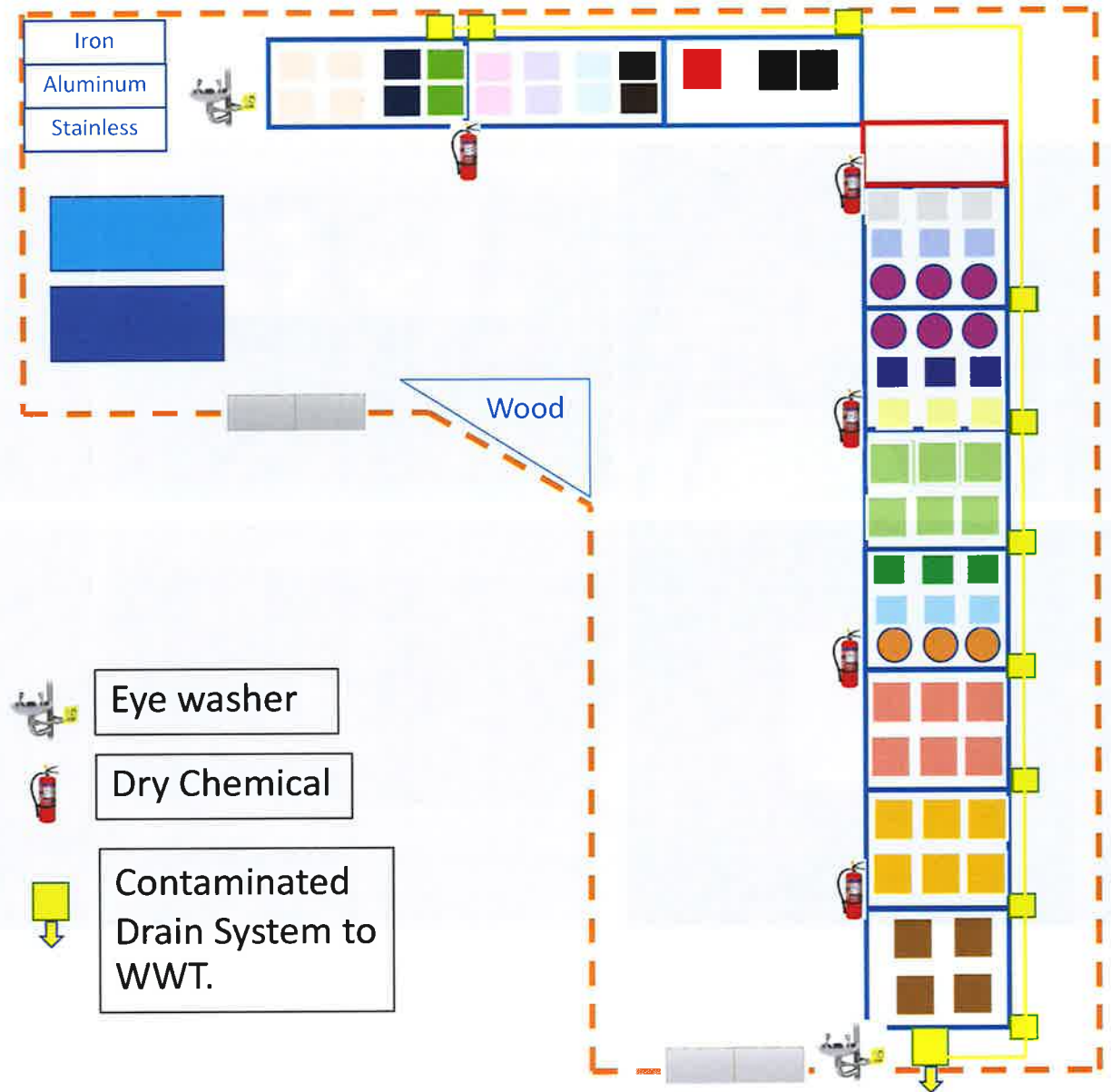
ชื่อพนักงาน

**แผนผังพื้นที่จัดเก็บและภาพถ่ายการจัดเก็บกากของเสีย
และมูลฝอยรวม ของ GC2**

Waste Yard GC2 by Q-SH-O1

Remark:

	Scrap Yard		Used Oil
	Contaminated Garbage		Polyurethane foam
	Insulation Rock Wool		Foam Glass
	ภาชนะปนเปื้อน		Tank เป่ารอกขาย
	Molecular Sieve		E-Waste
	Coke		แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ
	Sand+Rock		ถังโลหะเปล่า 200 ลิตร
	Spent Carbon		Spent Caustic
	Spray Can		Yellow Oil
	Copper Slag		ห้องแยก Liquid Waste
	ทรายอุกเขิน		
	Tank เสื่อมสภาพ		
	Oily Sludge		
	หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ		



Waste Yard GC2 by Q-SH-O1

ปิดกันไม่ให้
ผู้เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่

กำหนดผู้รับผิดชอบดูแล
Housekeeping

แยกประเภท จัดแบ่งพื้นที่
และมีป้ายกำกับ

กำหนดเวลาเปิด-ปิด
ชัดเจน



ห้องจัดเก็บ Waste

ภาชนะปนเปื้อน

Molecular Sieve And Inner Ball

Coke



ห้องจัดเก็บ Waste

- Sand + Rock Contaminate
- Spent Activated Carbon Contaminated
- Spray Can
- Copper Slag



ห้องจัดเก็บ Waste

- Tank เสื่อมสภาพ
- ทรายถูกเงิน
- Tank Vocs
- สายสูบ-ปล่อย



ห้องจัดเก็บ Waste

- Oily Sludge
- Used Oil
- หลอดไฟฟ้าเสื่อมสภาพ



ห้องจัดเก็บ Waste

- Used Oil

- Polyurethen Foam

- Foam Glass



ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda
- Spent Caustic



ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda



ห้องจัดเก็บ Waste

- Waste Yellow Oil And Caustic Soda

- ห้องแยก Liquid Waste



ห้องจัดเก็บ Waste

- E-Waste
- แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ
- ถังโลหะเปล่า 200 ลิตร



วิธีปฏิบัติ (WI) เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


SHE - Polymers

P-(Q-SH-PO)-024

การดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
---	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
---	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
---	--	--


ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020


หน้า 2 จาก 11

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

หน้า 3 จาก 11


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
---	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
---	--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
--	--

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

หน้า 6 จาก 11

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
--	--

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

หน้า 7 จาก 11

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-PO)-024: การดำเนินงานการจัดการสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
--	--

ภาคผนวก ข.25

เอกสารหลักการ 5R ในการจัดการขยะมูลฝอย
และกากของเสียอุตสาหกรรม

Environmental Culture by

5Rs



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

1 REDUCE ลดการใช้



ลดการใช้วัตถุดิบหรือใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

ตัวอย่างเช่น

- นำ Tail Gas กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่โรงโหลาฟิล์ม ซึ่งสามารถลดการสูญเสียไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบหอเผาทิ้ง (Flare)
- ลดการใช้พลังงานไอน้ำแรงดันสูง โดยปรับเปลี่ยนปั้มน้ำหล่อเย็นจากเดิมระบบใบพัดมาเป็นระบบไฟฟ้า

ตัวอย่างเช่น

- ปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์มาใช้ถัง Reusable ให้สามารถใช้หมุนเวียนได้
- หมุนเวียนใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การเพิ่มรอบน้ำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น

2 REUSE ใช้ซ้ำ

เลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้

3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า



มีการจัดการที่ถูกประเภทหรือเพิ่มมูลค่าด้วยการ Upcycling

ตัวอย่างเช่น นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ โดยปรับปรุงคุณภาพผ่านระบบ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) เพื่อนำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น

ตัวอย่างเช่น ลดใช้สารกลุ่มคลอโรฟลูโอโรคาร์บอน ชนิด R-22 ซึ่งนับเป็นสารทำลายชั้นบรรยากาศที่ใช้ มาใช้สารทำความเย็นรักษ์โลก (Non-CFC)



4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม เลือกใช้สารที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

5 RENEWABLE เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน เพื่อการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ตัวอย่างเช่น ลดการใช้พลังงานจากเชื้อเพลิงฟอสซิล เพิ่มเติมการใช้พลังงานคาร์บอนต่ำ (Low Carbon Power and Heat) เช่น การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์



#Environmentalcultureby5Rs #GCCChemicalforbetterliving
#GCCircularLiving #togethertonetzero

ติดต่อสอบถาม :
tharaporn.y@pttgcgroup.com